

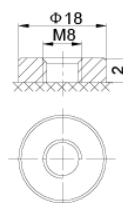
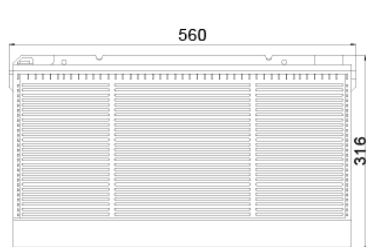


SBLFT 200-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	212 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 200 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 57,5 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 3,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	2000 A (5 sek)
Max. prąd ładowania	60,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 - 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 - 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)
Cechy dodatkowe	System centralnego odgazowania akumulatora



Długość	560 ± 2 mm
Szerokość	125 ± 2 mm
Wysokość	316 ± 2 mm
Wysokość całkowita	316 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

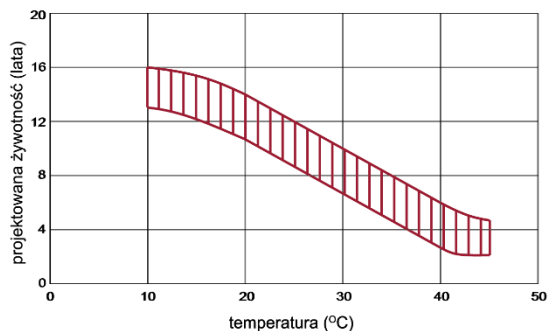
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	345,1	214,6	122,2	72,8	56,4	44,30	37,70	25,40	21,10	11,00
1.65V	329,9	206,1	118,0	70,5	54,7	43,10	36,80	25,10	20,80	10,90
1.70V	309,0	197,0	114,2	68,2	53,2	42,00	35,80	24,70	20,50	10,70
1.75V	287,6	188,2	110,0	65,8	51,6	40,90	34,90	24,30	20,30	10,60
1.80V	265,5	179,9	105,8	63,4	50,0	39,70	34,00	23,90	20,00	10,50
1.85V	220,3	155,0	94,9	58,1	46,2	36,90	31,70	22,50	18,80	10,00

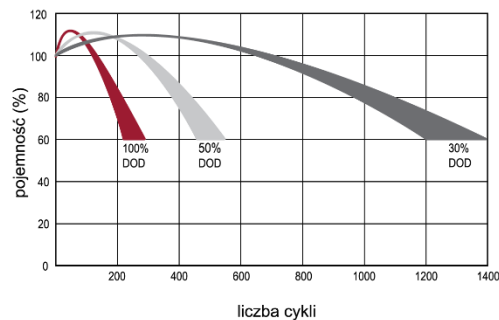
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	603,3	389,8	229,6	138,00	107,70	85,10	72,70	49,50	41,50	21,70
1.65V	585,3	378,2	223,0	134,20	104,90	83,10	71,10	49,10	41,00	21,40
1.70V	556,4	365,1	217,1	130,50	102,50	81,20	69,50	48,40	40,50	21,20
1.75V	525,3	352,6	210,5	126,50	99,80	79,40	68,00	47,80	40,00	21,00
1.80V	491,9	340,4	203,6	122,60	97,10	77,40	66,50	47,10	39,50	20,80
1.85V	414,0	296,1	183,7	113,00	90,20	72,20	62,20	44,40	37,30	19,70

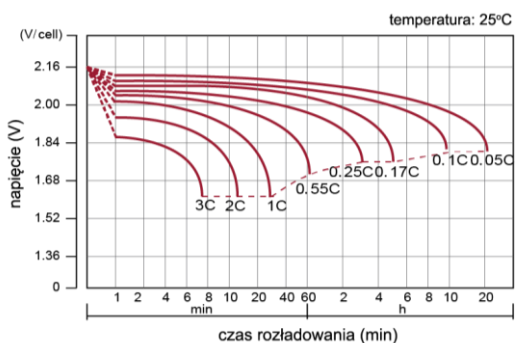
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



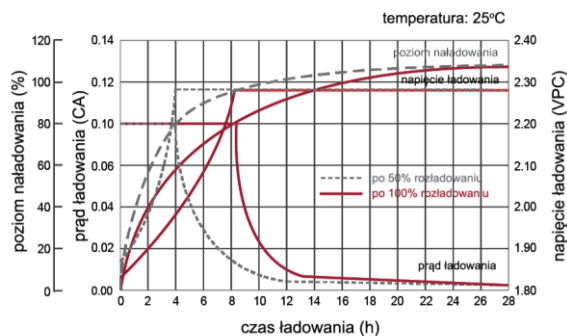
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



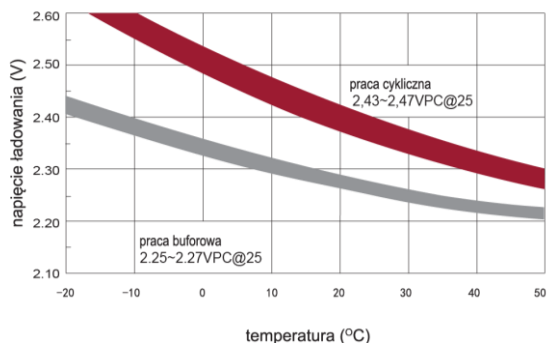
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



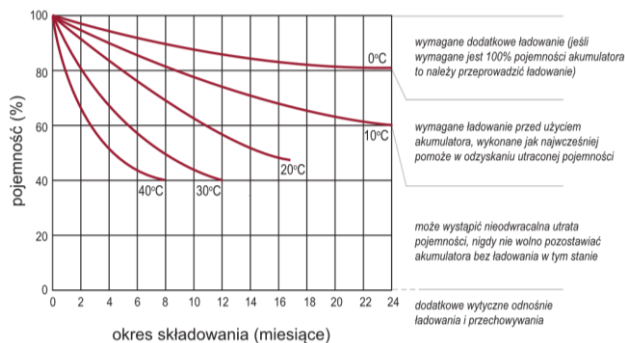
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



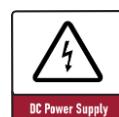
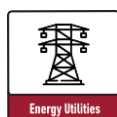
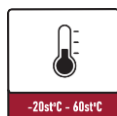
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl