

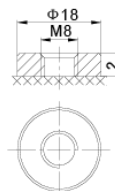
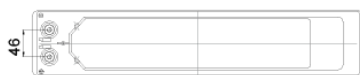
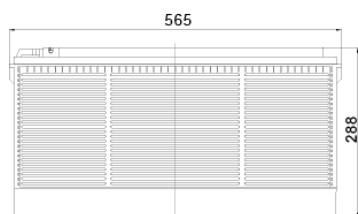


SBLFT 150-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	159 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 150 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 43,5 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1050 A (5 sek)
Max. prąd ładowania	31,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 - 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 - 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)
Cechy dodatkowe	System centralnego odgazowania akumulatora



Długość	565 ± 2 mm
Szerokość	110 ± 2 mm
Wysokość	288 ± 2 mm
Wysokość całkowita	288 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

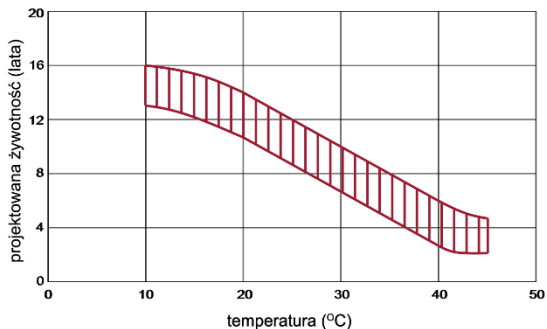
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	258,8	161,0	91,6	54,6	42,3	33,30	28,30	19,00	15,80	8,28
1.65V	247,4	154,5	88,5	52,9	41,0	32,40	27,60	18,80	15,60	8,15
1.70V	231,8	147,7	85,6	51,1	39,9	31,50	26,80	18,50	15,40	8,05
1.75V	215,7	141,2	82,5	49,3	38,7	30,70	26,20	18,30	15,20	7,95
1.80V	199,1	134,9	79,3	47,6	37,5	29,80	25,50	17,90	15,00	7,87
1.85V	165,2	116,2	71,2	43,6	34,7	27,70	23,80	16,80	14,10	7,47

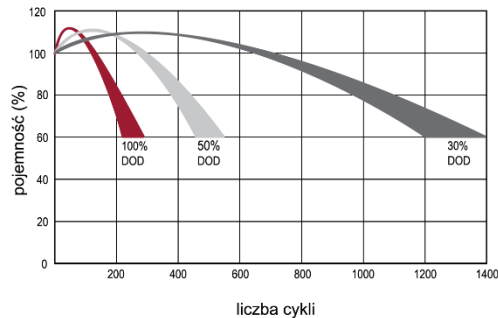
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	452,5	292,4	172,2	103,50	80,80	63,80	54,50	37,10	31,10	16,30
1.65V	439,0	283,6	167,3	100,70	78,60	62,30	53,30	36,80	30,80	16,10
1.70V	417,3	273,8	162,8	97,90	76,80	60,90	52,10	36,30	30,30	15,90
1.75V	394,0	264,4	157,8	94,90	74,90	59,50	51,00	35,90	30,00	15,70
1.80V	368,9	255,3	152,7	92,00	72,80	58,00	49,90	35,40	29,60	15,60
1.85V	310,5	222,1	137,8	84,70	67,60	54,20	46,60	33,30	27,90	14,80

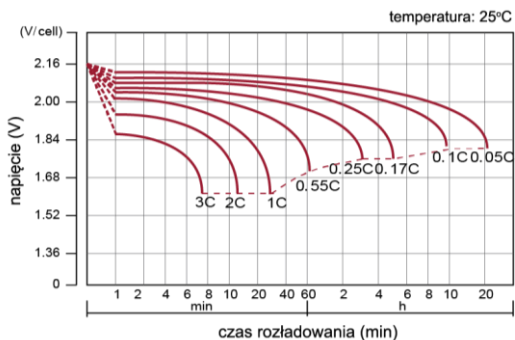
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



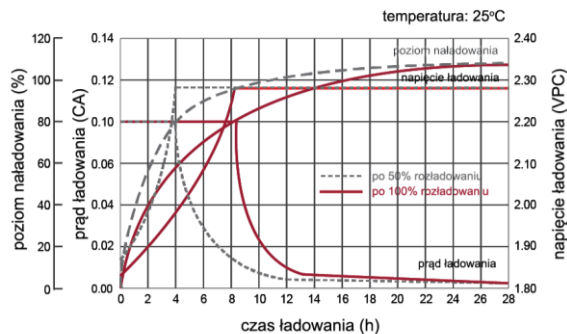
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



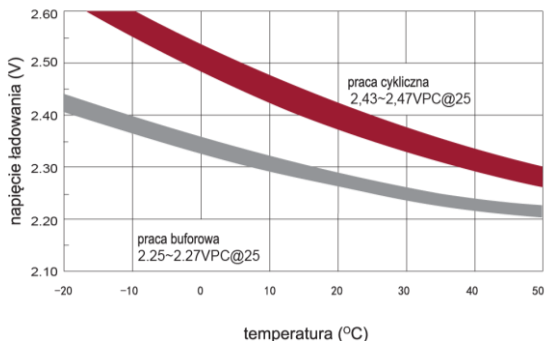
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



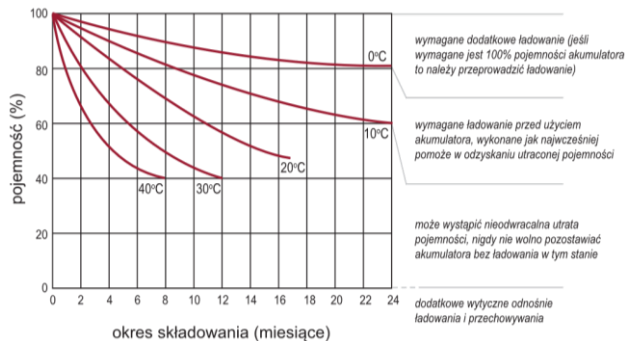
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



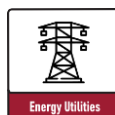
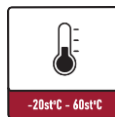
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl