

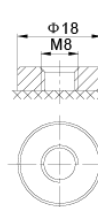
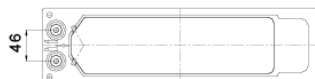
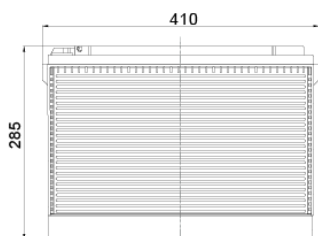


SBLFT 100-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	106 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 100 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 31 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 6 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1000 A (5 sek)
Max. prąd ładowania	30,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)
Cechy dodatkowe	System centralnego odgazowania akumulatora



Długość	410 ± 2 mm
Szerokość	109 ± 2 mm
Wysokość	285 ± 2 mm
Wysokość całkowita	286 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

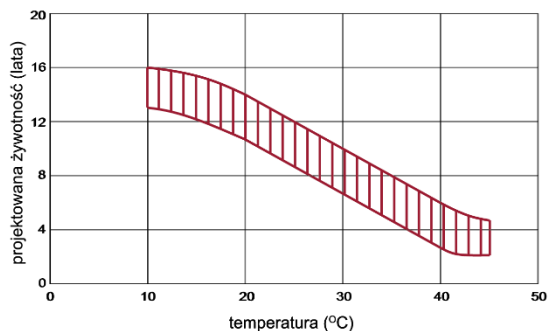
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	246,3	185,3	109,5	61,1	36,4	28,2	22,20	18,90	12,70	10,50	5,52
1.65V	232,7	177,1	105,1	59,0	35,2	27,3	21,60	18,40	12,50	10,40	5,43
1.70V	214,2	165,9	100,5	57,1	34,1	26,6	21,00	17,90	12,30	10,30	5,36
1.75V	196,1	154,4	96,0	55,0	32,9	25,8	20,40	17,40	12,20	10,10	5,30
1.80V	177,5	142,5	91,8	52,9	31,7	25,0	19,90	17,00	12,00	10,00	5,25
1.85V	145,1	118,3	79,0	47,4	29,1	23,1	18,50	15,90	11,20	9,41	4,98

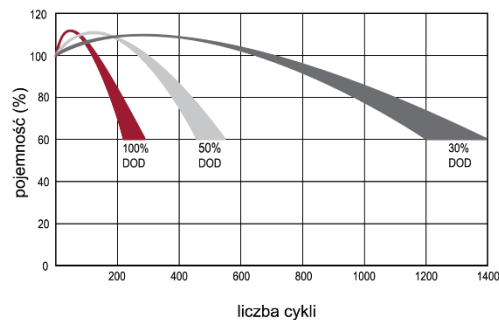
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	418,6	323,9	198,9	114,8	69,00	53,90	42,60	36,40	24,80	20,70	10,90
1.65V	403,2	314,2	192,9	111,5	67,10	52,40	41,60	35,60	24,50	20,50	10,70
1.70V	378,0	298,7	186,2	108,6	65,30	51,20	40,60	34,80	24,20	20,20	10,60
1.75V	352,2	282,0	179,8	105,2	63,30	49,90	39,70	34,00	23,90	20,00	10,50
1.80V	324,4	264,1	173,6	101,8	61,30	48,60	38,70	33,20	23,60	19,80	10,40
1.85V	269,8	222,2	151,0	91,9	56,50	45,10	36,10	31,10	22,20	18,60	9,87

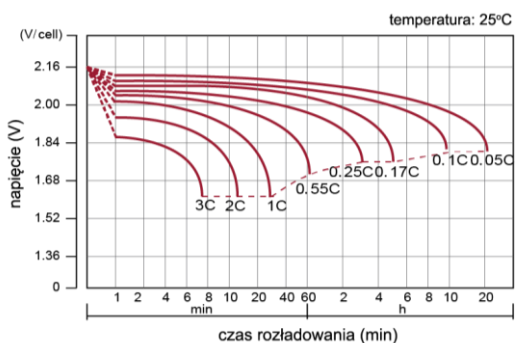
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



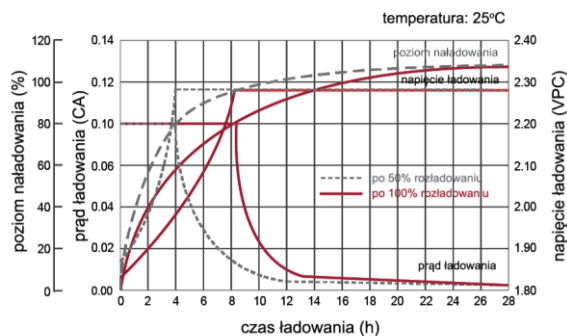
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



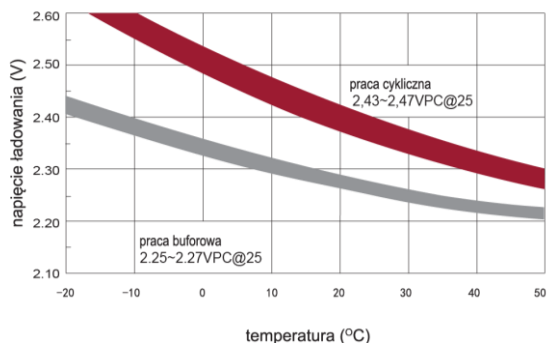
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



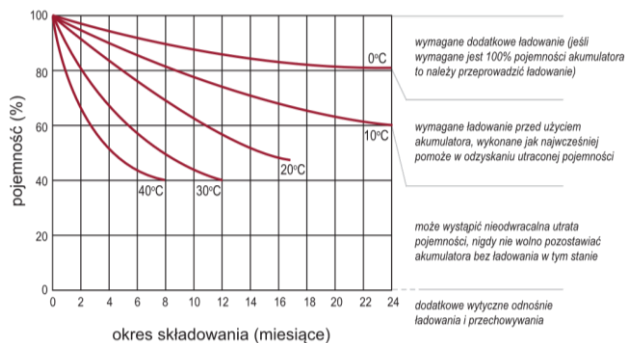
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



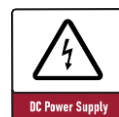
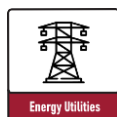
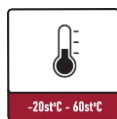
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl