

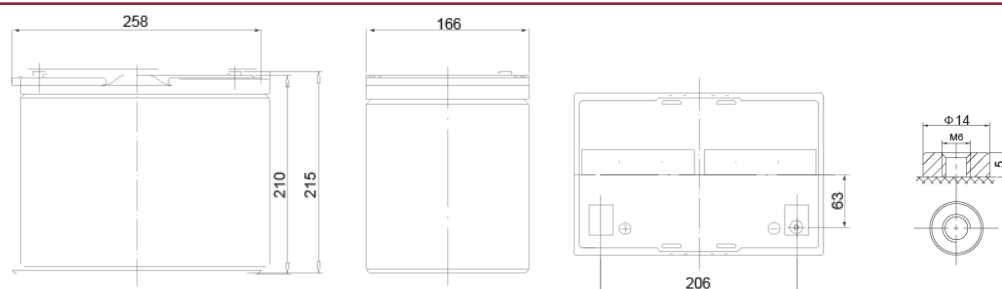


SBL 85-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	85 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 75 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 24 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5,7 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	700 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	1800 A
Max. prąd ładowania	22,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	258 ±2 mm
Szerokość	166 ±2 mm
Wysokość	206 ±2 mm
Wysokość całkowita	211 ±2 mm
Gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ÷ 10 Nm)	

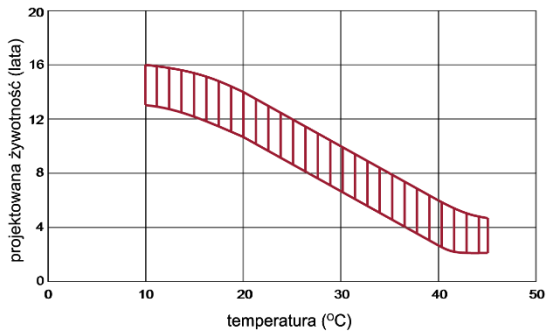
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	182,0	140,0	83,4	51,2	28,9	22,1	17,1	14,4	9,4	7,67	4,31
1.65 V	172,0	134,0	79,9	48,5	27,9	21,7	16,8	14,2	9,3	7,65	4,30
1.70 V	161,0	124,0	78,5	47,8	27,5	21,3	16,6	14,0	9,2	7,60	4,26
1.75 V	154,0	119,0	75,1	46,2	26,8	20,9	16,2	13,6	9,1	7,55	4,25
1.80 V	142,0	114,0	74,6	44,3	25,7	20,1	15,7	13,4	9,0	7,50	4,21
1.85 V	135,0	110,0	71,2	42,6	24,7	19,2	15,1	13,2	8,6	7,40	4,04

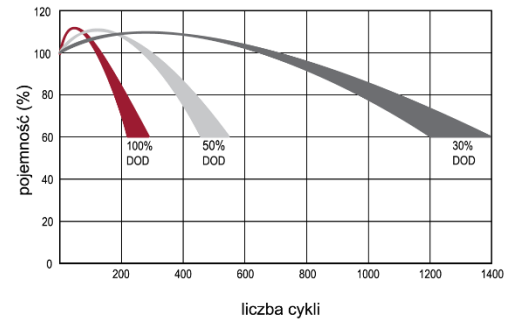
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	320,0	251,0	161,0	97,6	54,1	41,0	31,8	27,3	18,4	15,40	7,75
1.65 V	306,0	246,0	156,0	95,5	52,8	40,0	31,3	27,1	18,1	15,00	7,57
1.70 V	296,0	242,0	148,0	91,6	51,6	39,7	30,8	26,5	17,6	14,70	7,50
1.75 V	279,0	227,0	145,0	88,2	50,3	39,1	30,6	26,5	17,5	14,50	7,44
1.80 V	266,0	216,0	144,0	85,9	49,6	38,8	30,4	26,3	17,1	14,10	7,41
1.85 V	250,6	203,5	135,4	80,8	47,6	36,5	29,2	24,8	16,1	13,25	7,11

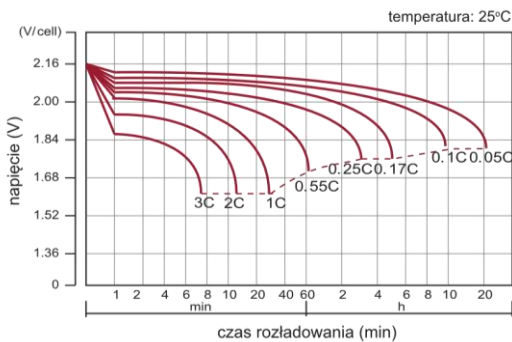
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



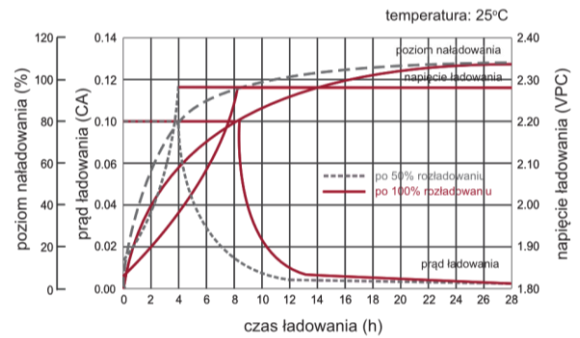
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



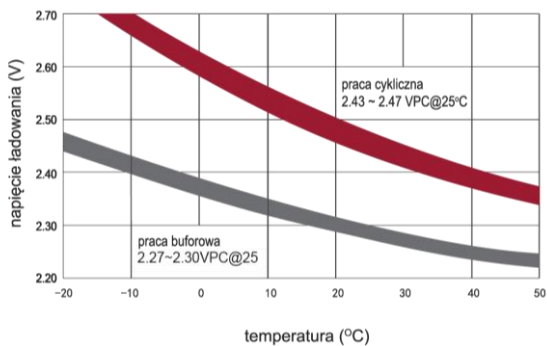
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



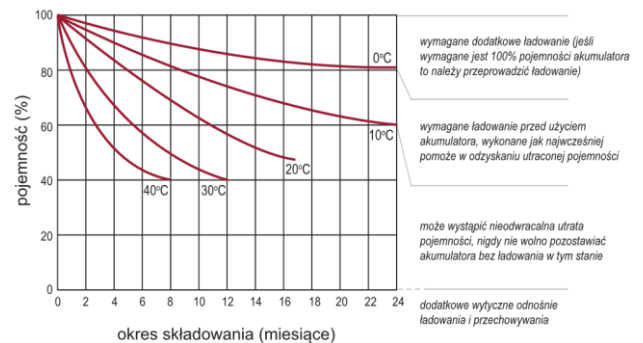
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



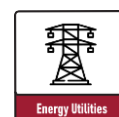
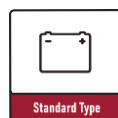
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl