

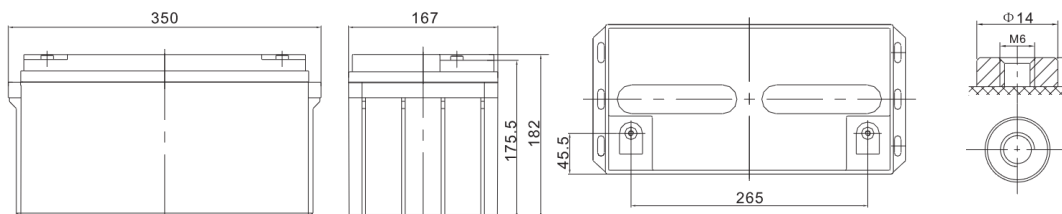


SBL 80-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	84,8 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 80 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 23 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 6 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	800 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	1840 A
Max. prąd ładowania	24,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	350 ± 2 mm
Szerokość	167 ± 2 mm
Wysokość	182 ± 2 mm
Wysokość całkowita	182 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)	

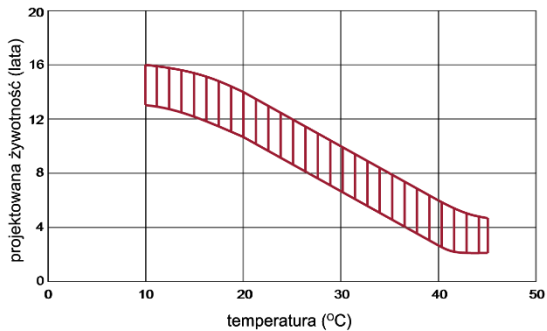
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	195,3	148,3	87,6	48,9	29,1	22,6	17,70	15,10	10,10	8,44	4,410
1.65 V	184,5	141,8	84,1	47,2	28,2	21,9	17,30	14,70	10,00	8,34	4,340
1.70 V	169,9	132,8	80,4	45,7	27,3	21,3	16,80	14,30	9,87	8,21	4,290
1.75 V	155,5	123,6	76,8	44,0	26,3	20,6	16,40	14,00	9,74	8,10	4,240
1.80 V	140,7	114,1	73,4	42,3	25,4	20,0	15,90	13,60	9,57	8,00	4,200
1.85 V	115,0	94,7	63,3	38,0	23,2	18,5	14,80	12,70	8,99	7,53	3,990

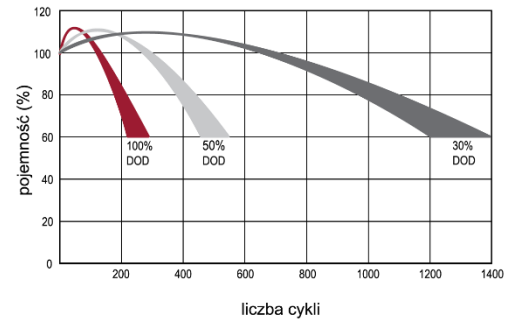
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	331,9	259,3	159,1	91,9	55,19	43,10	34,05	29,09	19,81	16,59	8,690
1.65 V	319,7	251,6	154,4	89,2	53,69	41,94	33,25	28,44	19,63	16,41	8,570
1.70 V	299,7	239,2	149,0	86,9	52,21	40,98	32,47	27,80	19,37	16,18	8,470
1.75 V	279,3	225,8	143,9	84,2	50,62	39,93	31,76	27,19	19,14	15,99	8,380
1.80 V	257,2	211,4	138,9	81,4	49,05	38,85	30,95	26,59	18,86	15,81	8,310
1.85 V	213,9	177,9	120,8	73,5	45,19	36,07	28,88	24,88	17,74	14,90	7,900

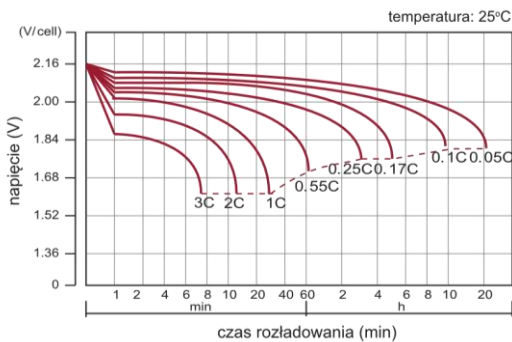
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



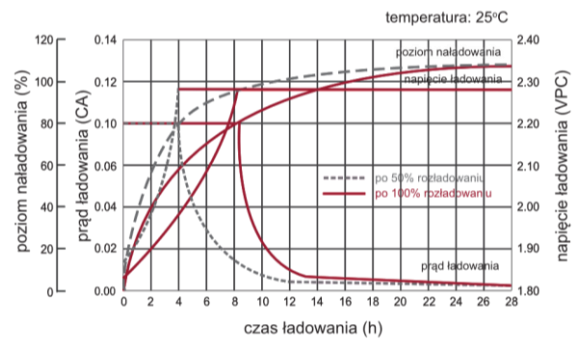
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



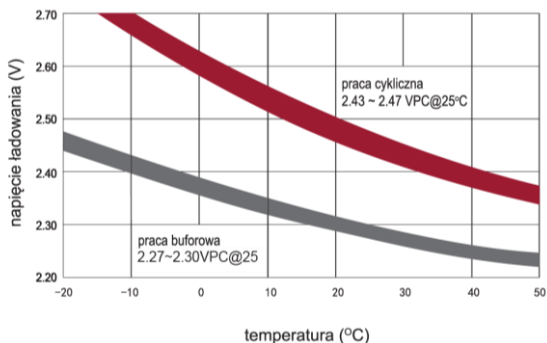
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



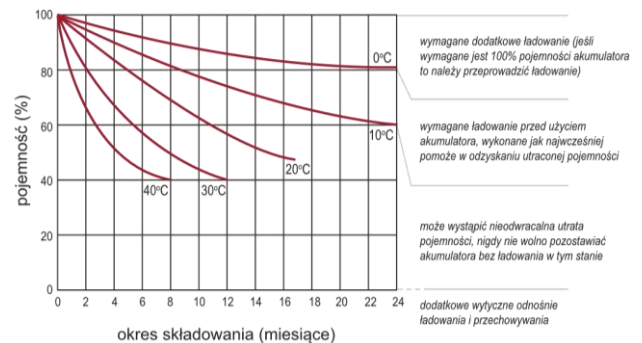
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



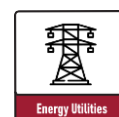
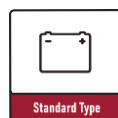
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl