

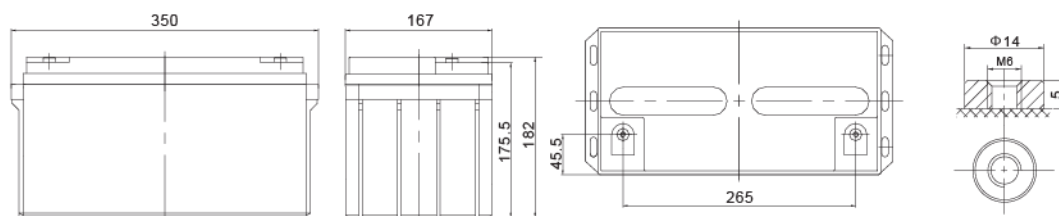
SSB

SBL 65-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	68,8 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 65 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 21 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 7 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	650 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	1500 A
Max. prąd ładowania	19,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	350 ± 2 mm
Szerokość	167 ± 2 mm
Wysokość	182 ± 2 mm
Wysokość całkowita	182 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)	

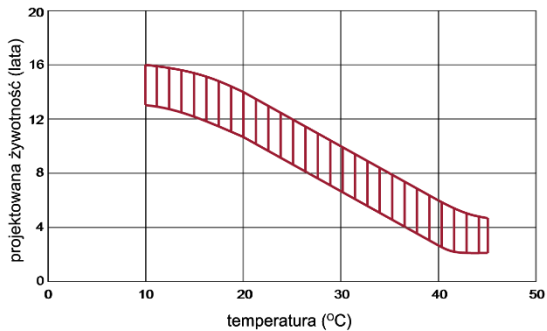
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	155,5	119,3	70,5	39,7	23,7	18,3	14,40	12,30	8,24	6,86	3,550
1.65 V	146,9	114,1	67,7	38,4	22,9	17,8	14,00	11,90	8,15	6,77	3,530
1.70 V	135,2	106,8	64,7	37,1	22,2	17,3	13,60	11,60	8,02	6,67	3,490
1.75 V	123,8	99,4	61,8	35,7	21,4	16,8	13,30	11,30	7,91	6,58	3,440
1.80 V	112,1	91,8	59,1	34,4	20,6	16,3	12,90	11,00	7,78	6,50	3,410
1.85 V	91,6	76,2	50,9	30,8	18,9	15,0	12,00	10,30	7,30	6,12	3,240

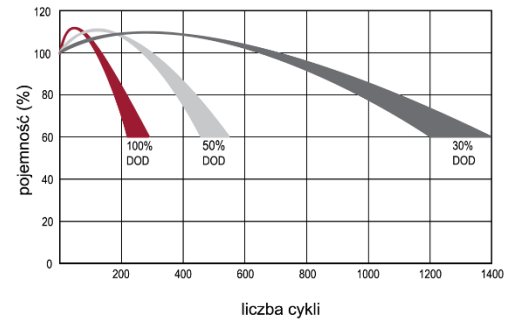
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	264,3	208,6	128,0	74,6	44,80	35,00	27,70	23,60	16,10	13,50	7,060
1.65 V	254,5	202,4	124,2	72,5	43,60	34,10	27,00	23,10	15,90	13,30	6,960
1.70 V	238,6	192,4	119,9	70,6	42,40	33,30	26,40	22,60	15,70	13,20	6,890
1.75 V	222,4	181,6	115,8	68,4	41,10	32,40	25,80	22,10	15,50	13,00	6,810
1.80 V	204,8	170,1	111,8	66,2	39,90	31,60	25,20	21,60	15,30	12,80	6,750
1.85 V	170,4	143,1	97,2	59,7	36,70	29,30	23,50	20,20	14,40	12,10	6,420

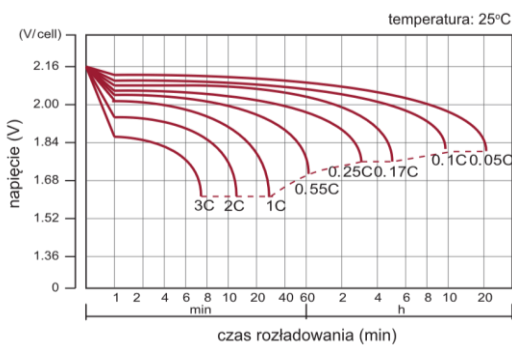
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



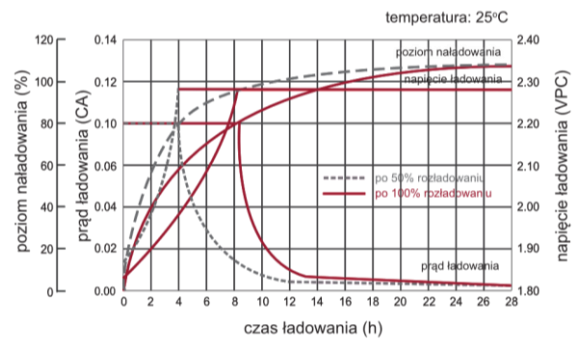
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



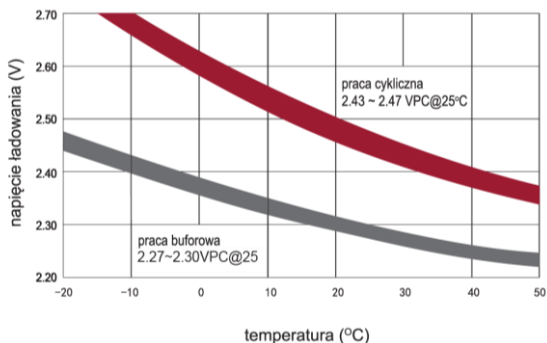
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



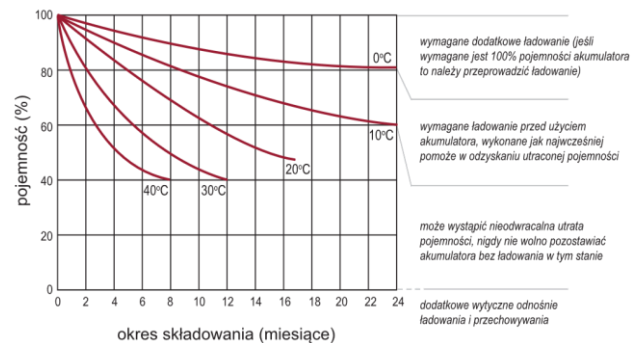
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



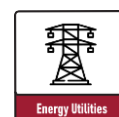
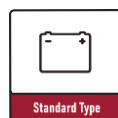
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl