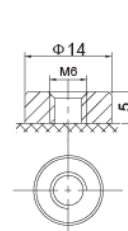
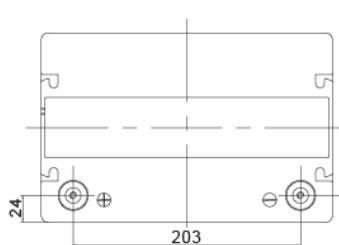
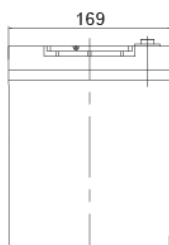
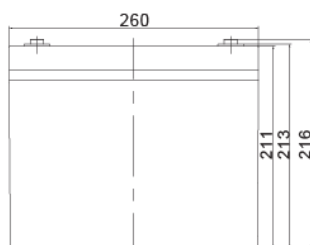




# SBL 60-12i



|                               |   |  |  |
|-------------------------------|---|--|--|
| <b>Napięcie nominalne</b>     | 12 V  | <b>Rozładowanie</b>                        | -20°C ~ +60°C                                |
| <b>Pojemność nominalna</b>    | 63,6 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę   | <b>Dopuszczalny zakres temp. otoczenia</b> | Ładowanie 0°C ~ +50°C                        |
|                               | 60 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę   |  | Składowanie -20°C ~ +60°C                    |
| <b>Technologia wykonania</b>  | AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego          | <b>Max. prąd rozładowania</b>              | 600 A (5 sek)                                |
|                               | VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobstęgowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa | <b>Prąd zwarciovowy</b>                    | 1380 A                                       |
| <b>Waga</b>                   | ~ 20,5 kg   | <b>Max. prąd ładowania</b>                 | 18,0 A                                       |
| <b>Projektowana żywotność</b> | 12 lat (dla pracy buforowej)  | <b>Napięcie ładowania</b>                  | Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC               |
|                               | Long Life wg Eurobat  |  | Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC              |
| <b>Rezystancja wewnętrzna</b> | ~ 6 mΩ (w stanie pełnego naładowania)   | <b>Samorozładowanie</b>                    | średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C    |
|                               |   | <b>Materiał obudowy</b>                    | ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0) |



**Długość** 260 ± 2 mm  
**Szerokość** 169 ± 2 mm  
**Wysokość** 211 ± 2 mm  
**Wysokość całkowita** 216 ± 2 mm  
 Gwint wewnętrzny M6  
 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)

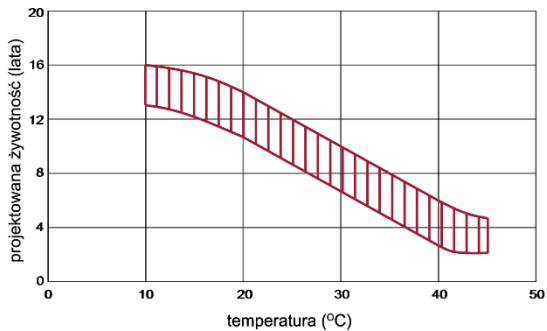
## CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA ( A przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 10 MIN | 15 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 2 H  | 3 H  | 4 H   | 5 H   | 8 H  | 10 H | 20 H  |
|---------------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|-------|------|------|-------|
| 1.60 V        | 146,4  | 111,2  | 65,7   | 36,7   | 21,8 | 16,9 | 13,30 | 11,32 | 7,61 | 6,33 | 3,310 |
| 1.65 V        | 138,4  | 106,4  | 63,1   | 35,4   | 21,1 | 16,4 | 12,94 | 11,03 | 7,52 | 6,25 | 3,260 |
| 1.70 V        | 127,4  | 99,6   | 60,3   | 34,3   | 20,5 | 16,0 | 12,59 | 10,74 | 7,41 | 6,16 | 3,220 |
| 1.75 V        | 116,6  | 92,7   | 57,6   | 33,0   | 19,7 | 15,5 | 12,27 | 10,47 | 7,30 | 6,08 | 3,180 |
| 1.80 V        | 105,6  | 85,6   | 55,1   | 31,7   | 19,0 | 15,0 | 11,91 | 10,20 | 7,18 | 6,00 | 3,150 |
| 1.85 V        | 86,3   | 71,0   | 47,4   | 28,5   | 17,4 | 13,9 | 11,07 | 9,51  | 6,74 | 5,65 | 2,990 |

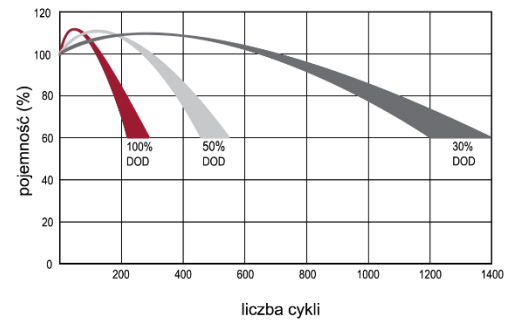
## CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA ( W /ogniwo przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 10 MIN | 15 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 2 H   | 3 H   | 4 H   | 5 H   | 8 H   | 10 H  | 20 H  |
|---------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.60 V        | 248,9  | 194,5  | 119,3  | 68,9   | 41,40 | 32,32 | 25,54 | 21,82 | 14,86 | 12,44 | 6,520 |
| 1.65 V        | 239,8  | 188,7  | 115,8  | 66,9   | 40,27 | 31,46 | 24,94 | 21,33 | 14,72 | 12,31 | 6,430 |
| 1.70 V        | 224,8  | 179,4  | 111,8  | 65,1   | 39,16 | 30,74 | 24,35 | 20,85 | 14,53 | 12,14 | 6,360 |
| 1.75 V        | 209,5  | 169,3  | 107,9  | 63,1   | 37,96 | 29,95 | 23,82 | 20,40 | 14,35 | 11,99 | 6,290 |
| 1.80 V        | 192,9  | 158,6  | 104,2  | 61,1   | 36,79 | 29,13 | 23,22 | 19,94 | 14,14 | 11,86 | 6,230 |
| 1.85 V        | 160,5  | 133,5  | 90,6   | 55,1   | 33,89 | 27,05 | 21,66 | 18,66 | 13,31 | 11,18 | 5,920 |

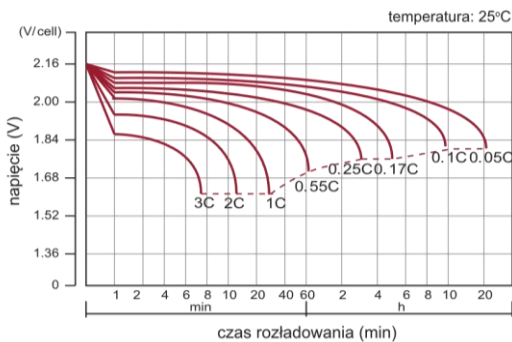
## PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



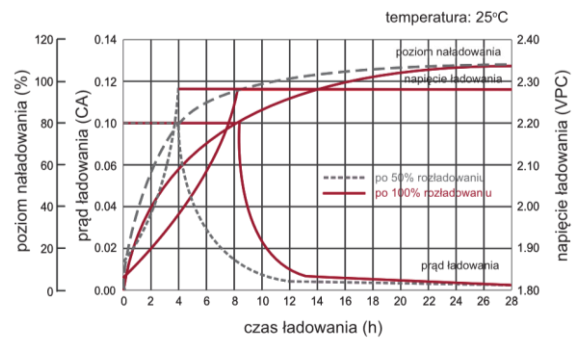
## PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



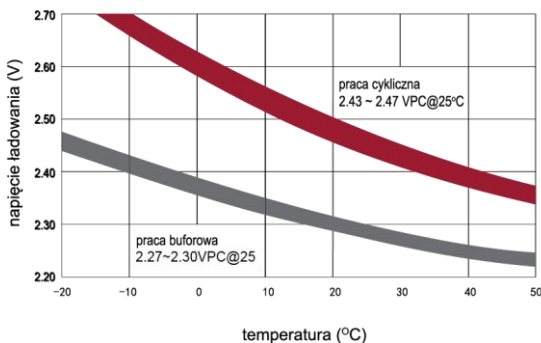
## CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



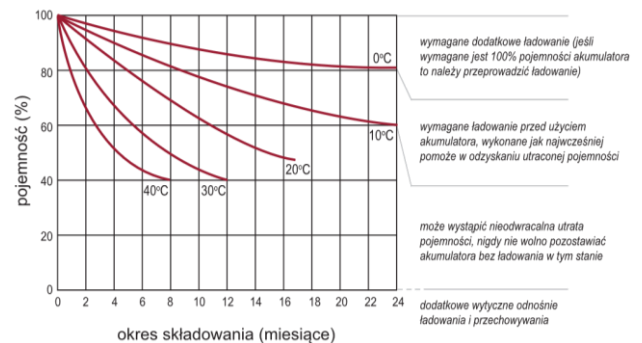
## CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



## ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



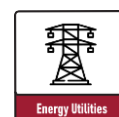
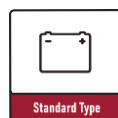
## CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



### Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno  
Tel. +48 22 701 26 00, [office@wamtechnik.pl](mailto:office@wamtechnik.pl), [www.wamtechnik.pl](http://www.wamtechnik.pl)