

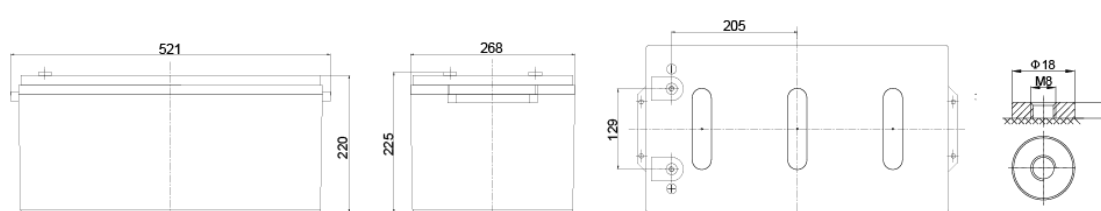


SBL 260-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	276 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 260 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 72 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 2,6 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	2600 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	4810 A
Max. prąd ładowania	78,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	521 ± 2 mm
Szerokość	268 ± 2 mm
Wysokość	220 ± 2 mm
Wysokość całkowita	225 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ± 12 N)	

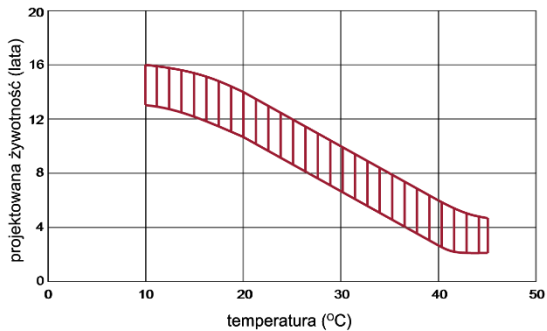
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	445,9	281,9	158,9	94,6	73,3	57,60	49,10	33,00	27,40	14,30
1.65 V	426,3	270,6	153,4	91,6	71,1	56,10	47,80	32,60	27,10	14,10
1.70 V	399,3	258,7	148,4	88,6	69,1	54,60	46,50	32,10	26,70	13,90
1.75 V	371,6	247,2	143,0	85,5	67,1	53,20	45,40	31,60	26,30	13,80
1.80 V	343,1	236,3	137,5	82,4	65,0	51,60	44,20	31,10	26,00	13,60
1.85 V	284,7	203,5	123,3	75,5	60,1	48,00	41,20	29,20	24,50	13,00

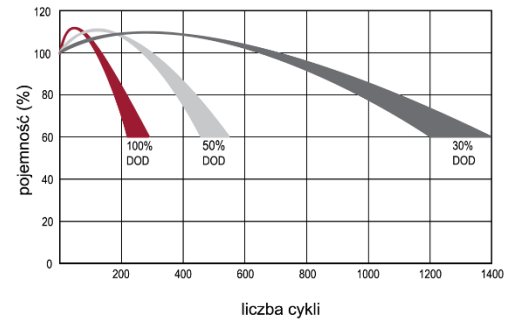
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	779,5	512,0	298,5	179,40	140,10	110,70	94,60	64,40	53,90	28,20
1.65 V	756,3	496,7	289,9	174,50	136,30	108,10	92,40	63,80	53,30	27,80
1.70 V	718,9	479,5	282,3	169,70	133,20	105,50	90,40	63,00	52,60	27,50
1.75 V	678,8	463,0	273,6	164,50	129,80	103,20	88,40	62,20	52,00	27,20
1.80 V	635,6	447,0	264,7	159,40	126,30	100,60	86,40	61,30	51,40	27,00
1.85 V	534,9	388,8	238,8	146,90	117,20	93,90	80,80	57,70	48,40	25,70

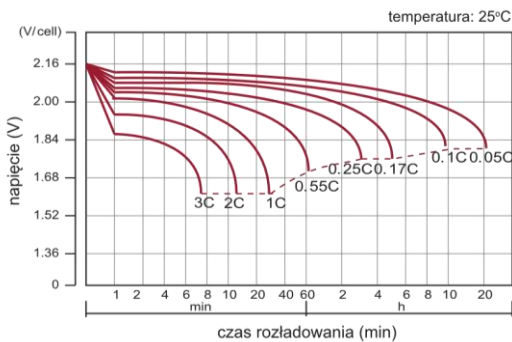
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



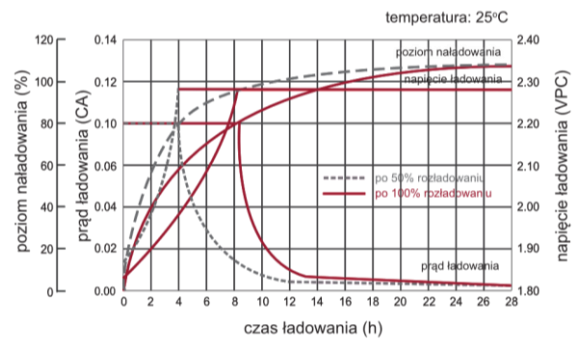
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



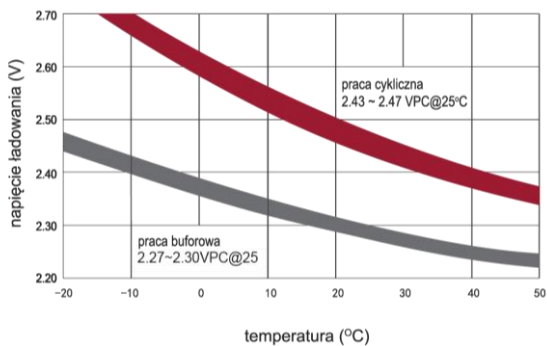
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



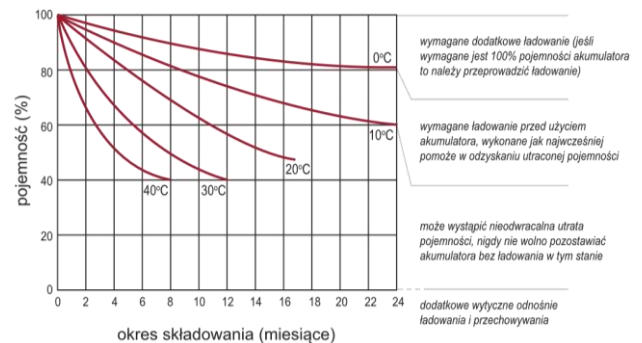
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



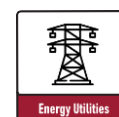
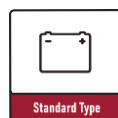
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl