

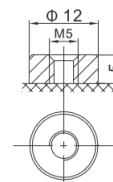
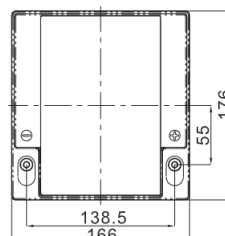
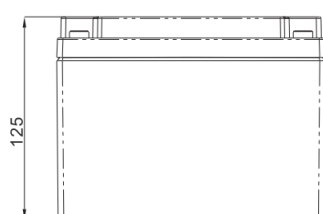


SBL 26-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	26 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 8,1 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 13,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	260 A (5 sek)
Prąd zwarciový	900 A
Max. prąd ładowania	7,8 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 ~ 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	176 ± 2 mm
Szerokość	166 ± 2 mm
Wysokość	125 ± 2 mm
Wysokość całkowita	125 ± 2 mm

Gwint wewnętrzny M5
(moment dokręcenia 6 ± 7 Nm)

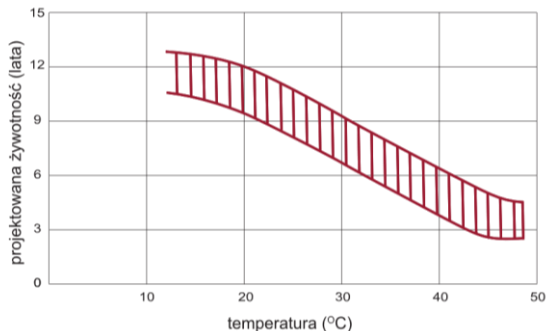
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	93,7	66,2	47,9	27,5	15,1	9,8	7,3	5,92	4,91	3,16	2,56	1,35
1.65 V	87,2	62,6	45,8	26,4	14,6	9,4	7,1	5,76	4,78	3,12	2,53	1,33
1.70 V	78,6	57,6	42,9	25,2	14,1	9,1	6,9	5,60	4,65	3,07	2,49	1,32
1.75 V	70,5	52,7	39,9	24,1	13,6	8,8	6,7	5,46	4,54	3,03	2,46	1,30
1.80 V	61,9	47,7	36,8	23,1	13,1	8,5	6,5	5,30	4,42	2,98	2,43	1,29
1.85 V	49,1	39,0	30,6	19,9	11,7	7,8	6,0	4,93	4,12	2,80	2,29	1,22

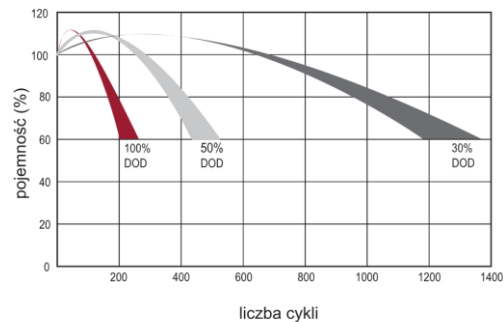
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	155,4	112,6	83,7	50,0	28,4	18,5	14,0	11,4	9,45	6,16	5,04	2,67
1.65 V	146,1	108,4	81,2	48,5	27,5	18,0	13,6	11,1	9,24	6,11	4,99	2,63
1.70 V	134,9	101,7	77,2	46,8	26,8	17,5	13,3	10,8	9,03	6,03	4,92	2,60
1.75 V	123,5	94,7	72,9	45,2	26,0	17,0	13,0	10,6	8,84	5,96	4,86	2,57
1.80 V	110,8	87,3	68,3	43,6	25,1	16,4	12,6	10,3	8,64	5,87	4,80	2,55
1.85 V	89,8	72,6	57,4	37,9	22,7	15,1	11,7	9,6	8,08	5,52	4,53	2,42

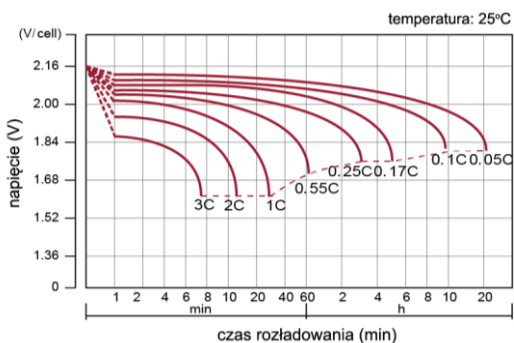
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



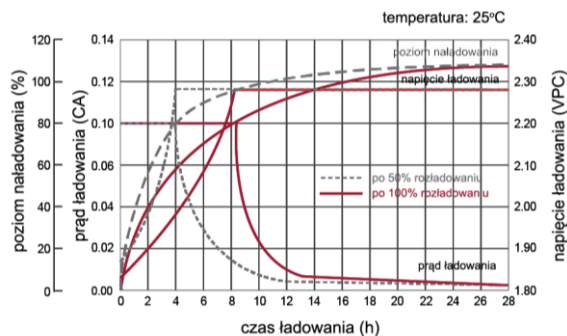
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



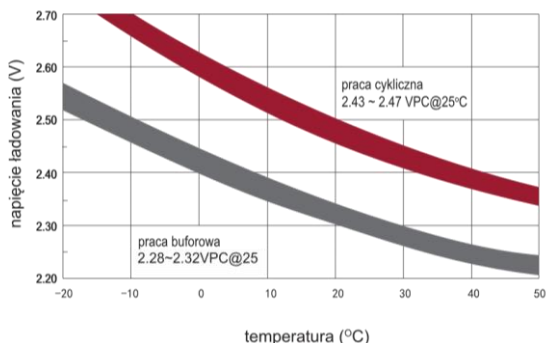
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



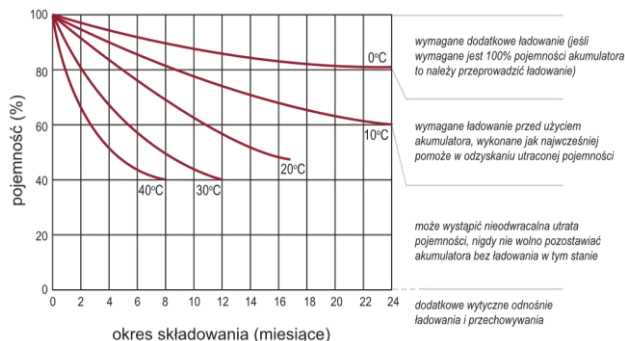
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



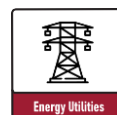
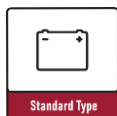
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl