

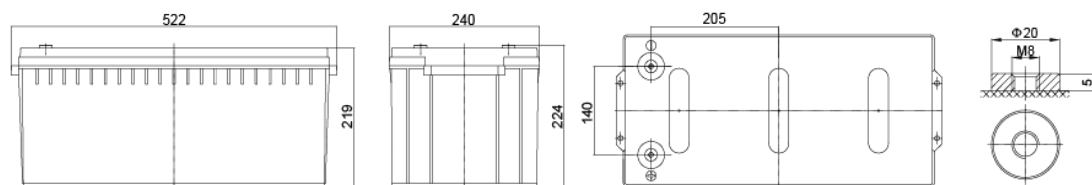


# SBL 240-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	254 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 240 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 65 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 3,3 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	2400 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	4300 A
Max. prąd ładowania	72,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	522 ± 2 mm
Szerokość	240 ± 2 mm
Wysokość	219 ± 2 mm
Wysokość całkowita	224 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 N)	

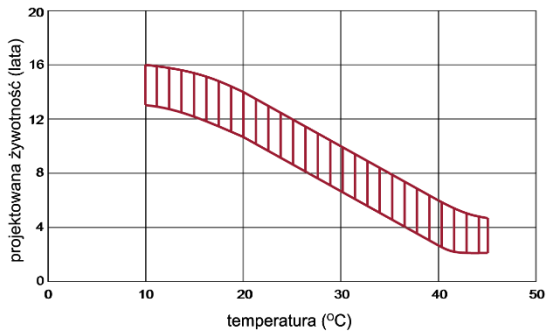
## CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA ( A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	403,4	257,6	146,6	87,4	67,7	53,20	45,30	30,40	25,30	13,20
1.65 V	385,6	247,3	141,6	84,6	65,6	51,80	44,10	30,10	25,00	13,00
1.70 V	361,2	236,4	137,0	81,8	63,8	50,40	43,00	29,60	24,60	12,90
1.75 V	336,1	225,9	132,0	78,9	61,9	49,10	41,90	29,20	24,30	12,70
1.80 V	310,4	215,9	126,9	76,1	60,0	47,70	40,80	28,70	24,00	12,60
1.85 V	257,5	186,0	113,9	69,7	55,5	44,30	38,00	27,00	22,60	12,00

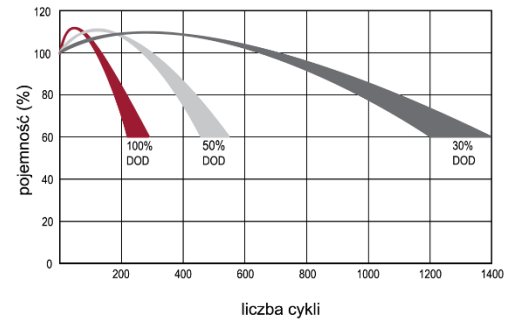
## CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA ( W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	705,2	467,9	275,6	165,60	129,30	102,10	87,30	59,40	49,80	26,10
1.65 V	684,2	453,9	267,6	161,10	125,80	99,70	85,30	58,90	49,20	25,70
1.70 V	650,4	438,2	260,6	156,60	123,00	97,40	83,40	58,10	48,60	25,40
1.75 V	614,0	423,1	252,5	151,90	119,80	95,30	81,60	57,40	48,00	25,10
1.80 V	575,0	408,5	244,3	147,20	116,50	92,90	79,80	56,60	47,40	24,90
1.85 V	483,9	355,3	220,5	135,60	108,20	86,60	74,60	53,20	44,70	23,70

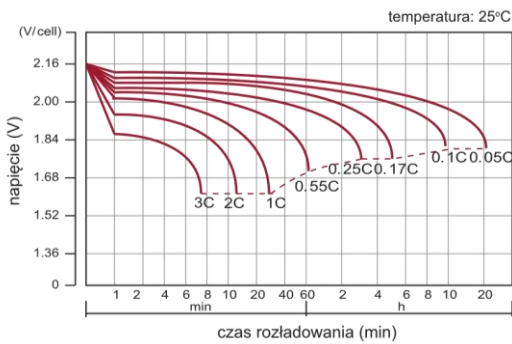
## PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



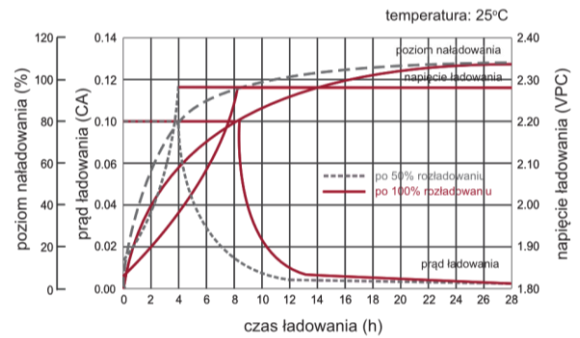
## PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



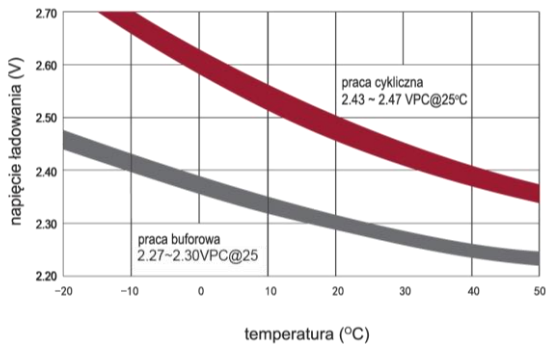
## CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



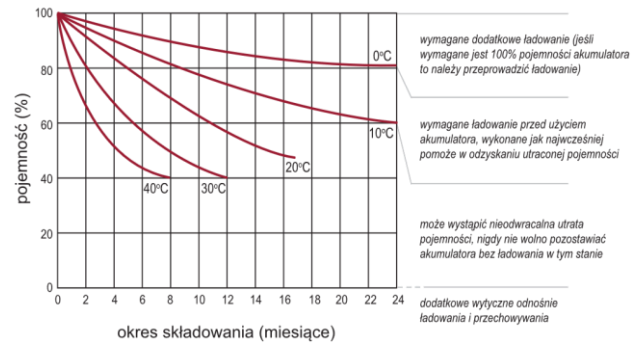
## CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



## ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



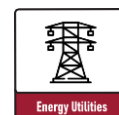
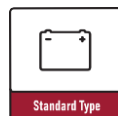
## CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



### Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno  
Tel. +48 22 701 26 00, [office@wamtechnik.pl](mailto:office@wamtechnik.pl), [www.wamtechnik.pl](http://www.wamtechnik.pl)