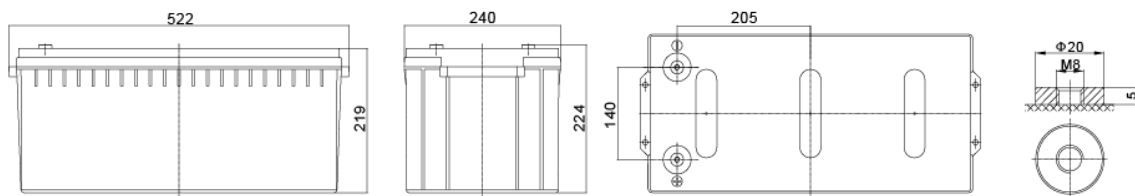




SBL 225-12i



| | | | |
|-------------------------------|---|--|--|
| Napięcie nominalne | 12 V | Dopuszczalny zakres temp. otoczenia | Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C |
| Pojemność nominalna | 238 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 225 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę | Max. prąd rozładowania | 2250 A (5 sek) |
| Technologia wykonania | AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobstugowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa | Prąd zwarciovowy | 3980 A |
| Waga | ~ 61 kg | Max. prąd ładowania | 67,5 A |
| Projektowana żywotność | 12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat | Napięcie ładowania | Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC |
| Rezystancja wewnętrzna | ~ 3,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania) | Samorozładowanie | średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C |
| | | Materiał obudowy | ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0) |



| | |
|--|------------|
| Długość | 522 ± 2 mm |
| Szerokość | 240 ± 2 mm |
| Wysokość | 219 ± 2 mm |
| Wysokość całkowita | 224 ± 2 mm |
| Gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 N) | |

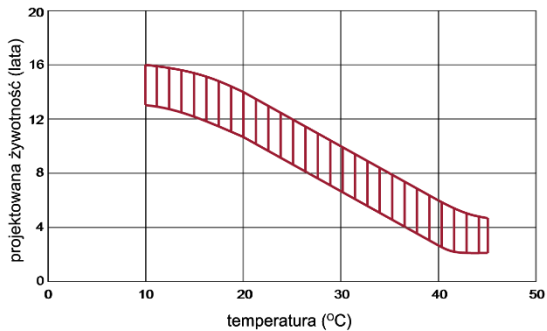
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 15 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 2 H | 3 H | 4 H | 5 H | 8 H | 10 H | 20 H |
|---------------|--------|--------|--------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.60 V | 392,3 | 241,5 | 137,5 | 81,9 | 63,5 | 49,90 | 42,40 | 28,50 | 23,70 | 12,40 |
| 1.65 V | 375,1 | 231,8 | 132,8 | 79,3 | 61,5 | 48,50 | 41,30 | 28,20 | 23,40 | 12,20 |
| 1.70 V | 351,3 | 221,6 | 128,4 | 76,7 | 59,8 | 47,20 | 40,30 | 27,80 | 23,10 | 12,10 |
| 1.75 V | 326,9 | 211,8 | 123,7 | 74,0 | 58,0 | 46,00 | 39,30 | 27,40 | 22,80 | 11,90 |
| 1.80 V | 301,9 | 202,4 | 119,0 | 71,4 | 56,3 | 44,70 | 38,20 | 26,90 | 22,50 | 11,80 |
| 1.85 V | 250,5 | 174,4 | 106,7 | 65,4 | 52,0 | 41,50 | 35,70 | 25,30 | 21,20 | 11,20 |

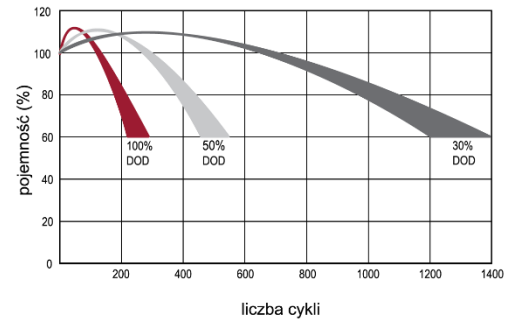
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 15 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 2 H | 3 H | 4 H | 5 H | 8 H | 10 H | 20 H |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.60 V | 685,9 | 438,6 | 258,3 | 155,20 | 121,20 | 95,80 | 81,80 | 55,70 | 46,70 | 24,40 |
| 1.65 V | 665,5 | 425,5 | 250,9 | 151,00 | 118,00 | 93,50 | 80,00 | 55,20 | 46,20 | 24,10 |
| 1.70 V | 632,6 | 410,8 | 244,3 | 146,80 | 115,30 | 91,30 | 78,20 | 54,50 | 45,50 | 23,80 |
| 1.75 V | 597,2 | 396,7 | 236,8 | 142,40 | 112,30 | 89,30 | 76,50 | 53,80 | 45,00 | 23,60 |
| 1.80 V | 559,3 | 383,0 | 229,0 | 138,00 | 109,30 | 87,10 | 74,80 | 53,00 | 44,50 | 23,40 |
| 1.85 V | 470,7 | 333,1 | 206,7 | 127,10 | 101,50 | 81,20 | 70,00 | 49,90 | 41,90 | 22,20 |

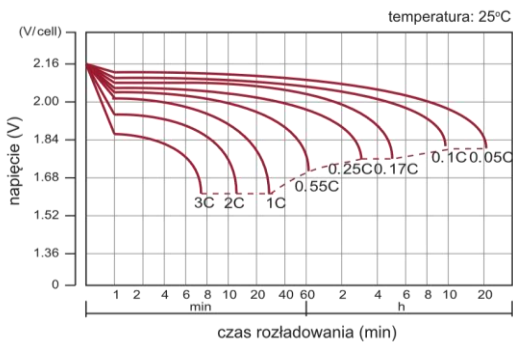
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



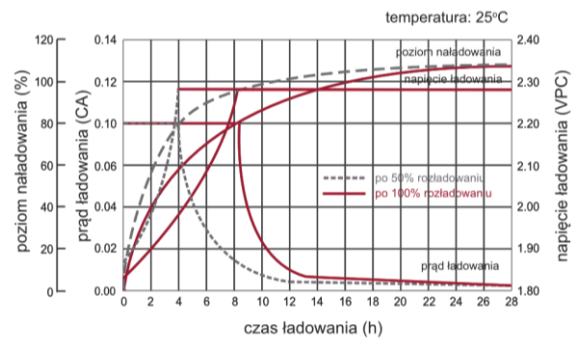
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



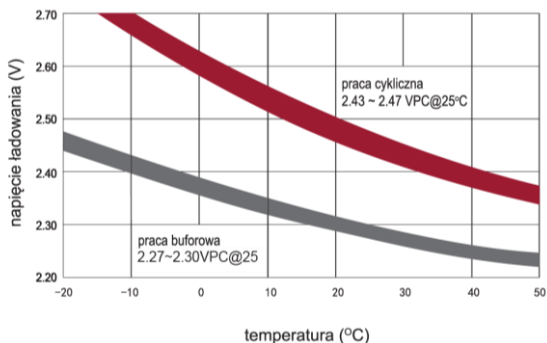
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



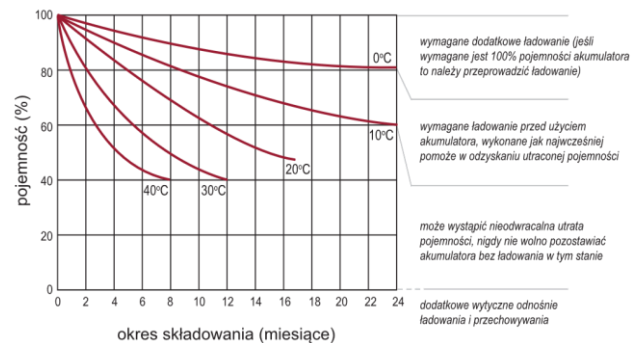
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



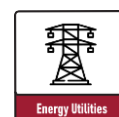
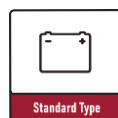
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl