

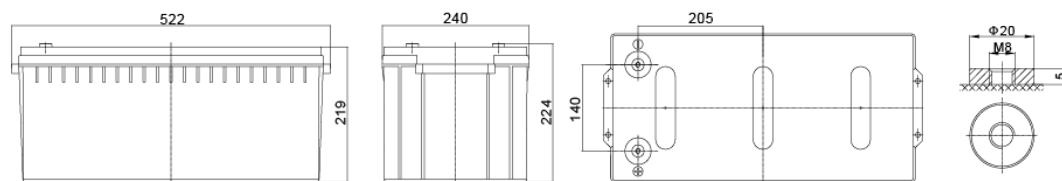


SBL 200-12i



| | |
|------------------------|---|
| Napięcie nominalne | 12 V |
| Pojemność nominalna | 212 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 200 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę |
| Technologia wykonania | AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa |
| Waga | ~ 60 kg |
| Projektowana żywotność | 12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat |
| Rezystancja wewnętrzna | ~ 3,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania) |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Dopuszczalny zakres temp. otoczenia | Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C |
| Max. prąd rozładowania | 2000 A (5 sek) |
| Prąd zwarciovowy | 3430 A |
| Max. prąd ładowania | 60,0 A |
| Napięcie ładowania | Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC |
| Samorozładowanie | średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C |
| Materiał obudowy | ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0) |



Długość | 522 ± 2 mm
Szerokość | 240 ± 2 mm
Wysokość | 219 ± 2 mm
Wysokość całkowita | 224 ± 2 mm
 Gwint wewnętrzny M8
 (moment dokręcenia 8 ÷ 10 Nm)

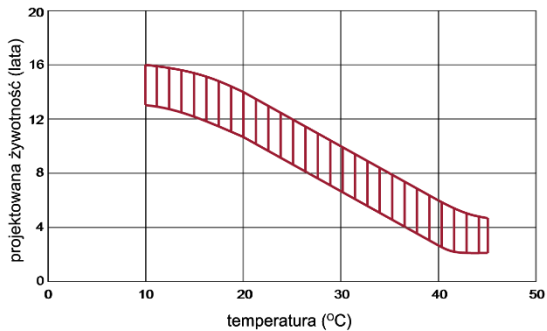
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 10 MIN | 15 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 2 H | 3 H | 4 H | 5 H | 8 H | 10 H | 20 H |
|---------------|--------|--------|--------|--------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.60 V | 430,5 | 348,7 | 214,7 | 122,2 | 72,8 | 56,4 | 44,30 | 37,70 | 25,40 | 21,10 | 11,00 |
| 1.65 V | 406,8 | 333,4 | 206,1 | 118,0 | 70,5 | 54,7 | 43,10 | 36,80 | 25,10 | 20,80 | 10,90 |
| 1.70 V | 374,5 | 312,3 | 197,0 | 114,2 | 68,2 | 53,2 | 42,00 | 35,80 | 24,70 | 20,50 | 10,70 |
| 1.75 V | 342,8 | 290,6 | 188,3 | 110,0 | 65,8 | 51,6 | 40,90 | 34,90 | 24,30 | 20,30 | 10,60 |
| 1.80 V | 310,3 | 268,3 | 179,9 | 105,8 | 63,4 | 50,0 | 39,70 | 34,00 | 23,90 | 20,00 | 10,50 |
| 1.85 V | 253,6 | 222,7 | 155,0 | 94,9 | 58,1 | 46,2 | 36,90 | 31,70 | 22,50 | 18,80 | 10,00 |

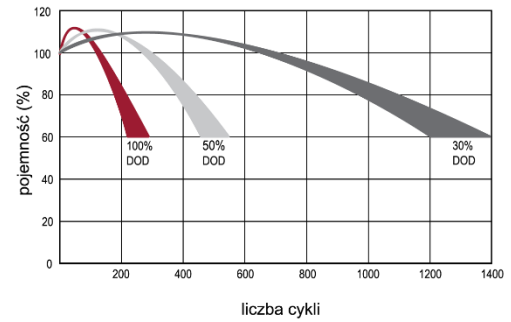
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 10 MIN | 15 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 2 H | 3 H | 4 H | 5 H | 8 H | 10 H | 20 H |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.60 V | 731,8 | 609,7 | 389,9 | 229,6 | 138,00 | 107,70 | 85,10 | 72,70 | 49,50 | 41,50 | 21,70 |
| 1.65 V | 704,9 | 591,5 | 378,2 | 223,0 | 134,20 | 104,90 | 83,10 | 71,10 | 49,10 | 41,00 | 21,40 |
| 1.70 V | 660,8 | 562,3 | 365,2 | 217,1 | 130,50 | 102,50 | 81,20 | 69,50 | 48,40 | 40,50 | 21,20 |
| 1.75 V | 615,8 | 530,9 | 352,6 | 210,5 | 126,50 | 99,80 | 79,40 | 68,00 | 47,80 | 40,00 | 21,00 |
| 1.80 V | 567,1 | 497,1 | 340,4 | 203,6 | 122,60 | 97,10 | 77,40 | 66,50 | 47,10 | 39,50 | 20,80 |
| 1.85 V | 471,8 | 418,4 | 296,1 | 183,7 | 113,00 | 90,20 | 72,20 | 62,20 | 44,40 | 37,30 | 19,70 |

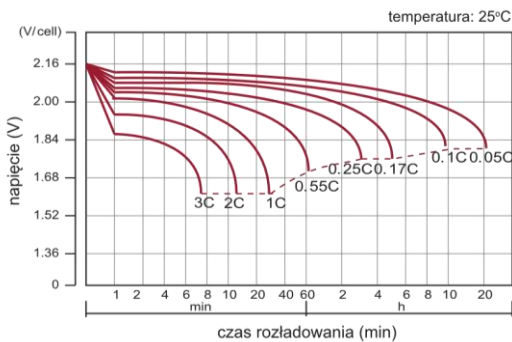
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



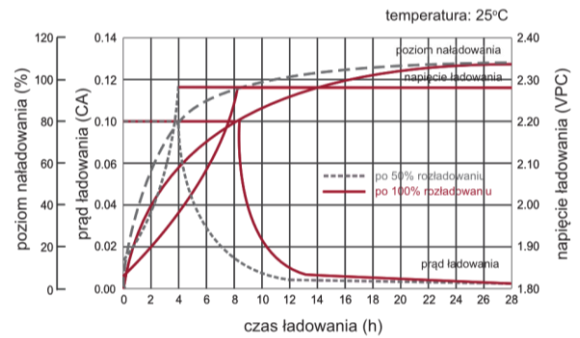
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



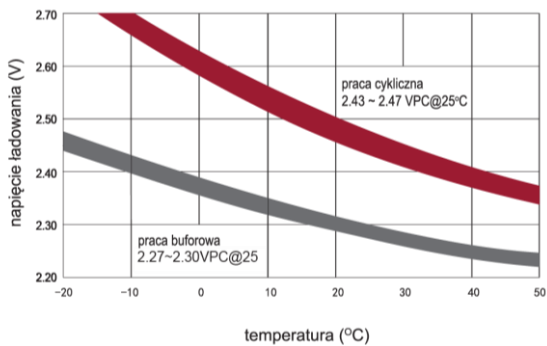
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



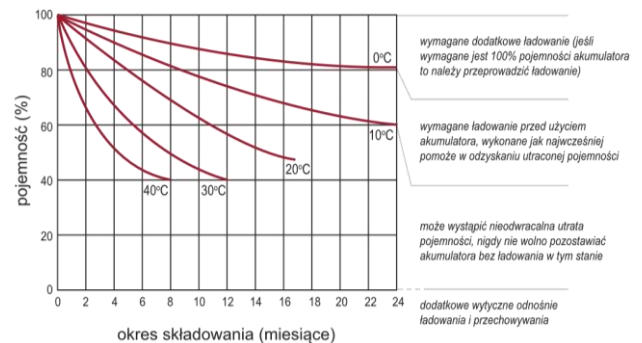
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



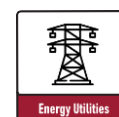
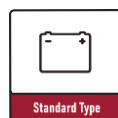
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl