

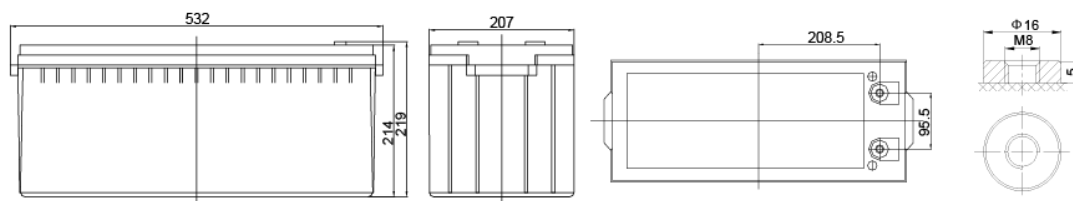


SBL 180-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	190,8 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 180 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 53 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4,2 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1800 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	2800 A
Max. prąd ładowania	54,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	532 ± 2 mm
Szerokość	207 ± 2 mm
Wysokość	214 ± 2 mm
Wysokość całkowita	219 ± 2 mm

Gwint wewnętrzny M8
(moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

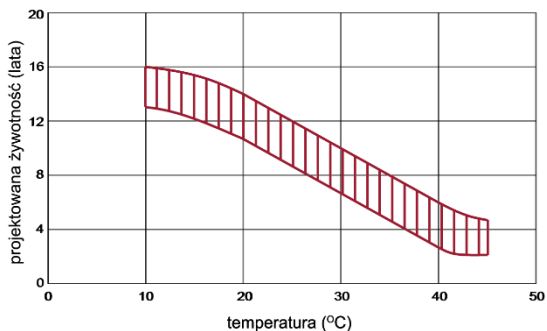
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	387,5	313,9	193,2	110,0	65,5	50,8	39,90	34,00	22,80	19,00	9,93
1.65 V	366,1	300,1	185,5	106,2	63,4	49,2	38,80	33,10	22,60	18,80	9,78
1.70 V	337,1	281,1	177,3	102,8	61,3	47,9	37,80	32,20	22,20	18,50	9,66
1.75 V	308,5	261,5	169,4	99,0	59,2	46,4	36,80	31,40	21,90	18,20	9,54
1.80 V	279,3	241,5	162,0	95,2	57,1	45,0	35,70	30,60	21,50	18,00	9,44
1.85 V	228,3	200,4	139,5	85,4	52,3	41,6	33,20	28,50	20,20	16,90	8,97

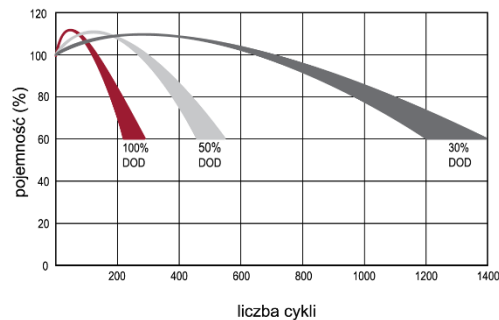
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	658,6	548,7	350,9	206,7	124,20	97,00	76,60	65,50	44,60	37,30	19,60
1.65 V	634,4	532,4	340,4	200,7	120,80	94,40	74,80	64,00	44,20	36,90	19,30
1.70 V	594,7	506,1	328,6	195,4	117,50	92,20	73,10	62,60	43,60	36,40	19,10
1.75 V	554,2	477,8	317,3	189,4	113,90	89,80	71,50	61,20	43,10	36,00	18,90
1.80 V	510,4	447,4	306,4	183,2	110,40	87,40	69,60	59,80	42,40	35,60	18,70
1.85 V	424,6	376,5	266,5	165,3	101,70	81,20	65,00	56,00	39,90	33,50	17,80

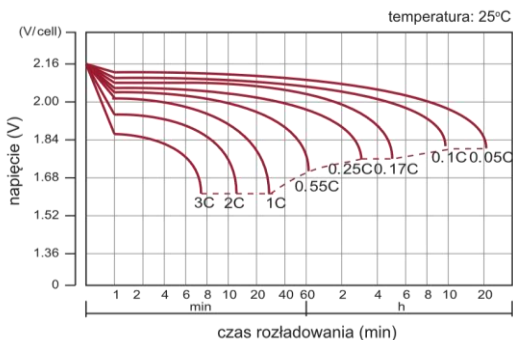
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



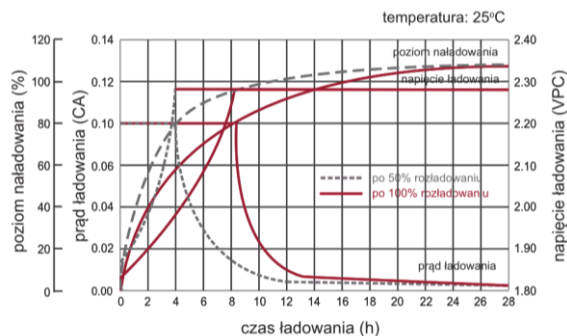
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



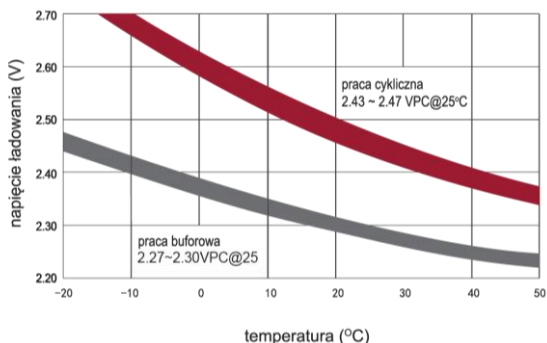
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



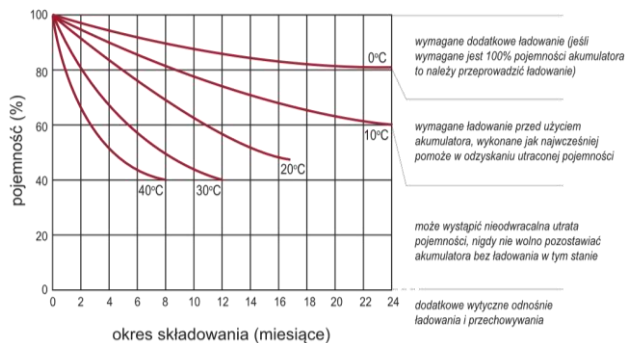
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



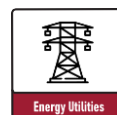
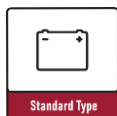
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl