

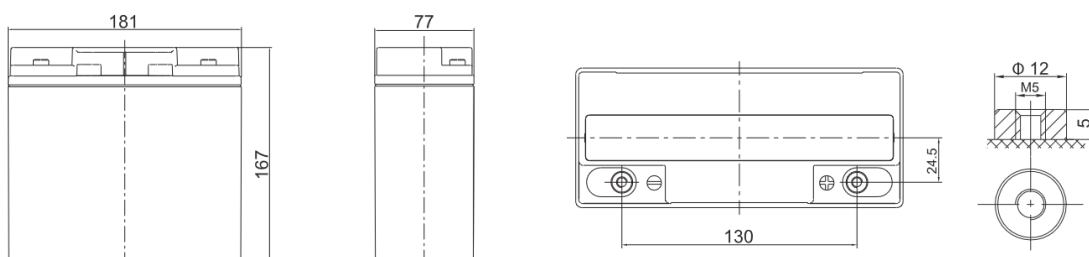
SSB

SBL 18-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	18 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 5,2 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 16 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	180 A (5 sek)
Prąd zwarciov	750 A
Max. prąd ładowania	5,4 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 ~ 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	181 ±2 mm
Szerokość	77 ±2 mm
Wysokość	167 ±2 mm
Wysokość całkowita	167 ±2 mm
Gwint wewnętrzny M5 (moment dokręcenia 6 ÷ 7 Nm)	

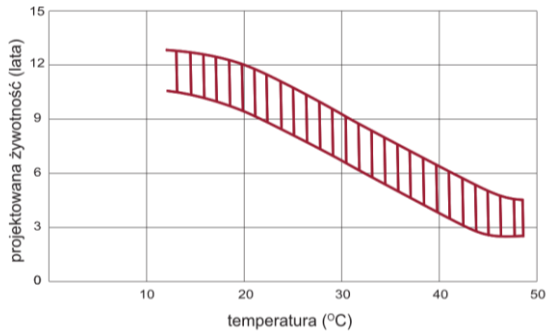
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	66,3	47,3	34,5	19,8	11,0	6,8	5,1	4,10	3,40	2,19	1,78	0,94
1.65 V	61,6	44,7	33,0	19,1	10,6	6,5	4,9	3,99	3,31	2,16	1,75	0,92
1.70 V	55,6	41,2	30,9	18,2	10,3	6,3	4,8	3,88	3,22	2,13	1,73	0,91
1.75 V	49,8	37,7	28,8	17,4	9,9	6,1	4,6	3,78	3,14	2,10	1,70	0,90
1.80 V	43,7	34,1	26,6	16,6	9,5	5,9	4,5	3,67	3,06	2,06	1,68	0,89
1.85 V	34,7	27,9	22,1	14,3	8,5	5,4	4,2	3,41	2,85	1,94	1,58	0,85

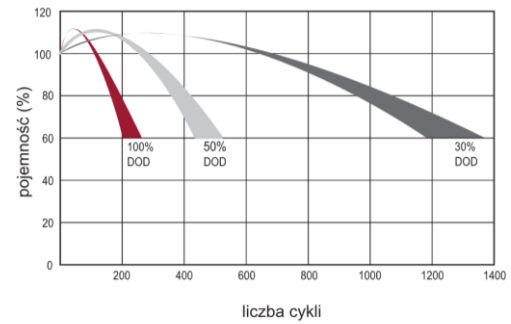
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	109,8	80,4	60,4	36,0	20,7	12,8	9,70	7,87	6,55	4,27	3,49	1,85
1.65 V	103,3	77,4	58,6	35,0	20,1	12,5	9,44	7,68	6,40	4,23	3,45	1,82
1.70 V	95,3	72,6	55,7	33,8	19,5	12,1	9,22	7,50	6,25	4,17	3,40	1,80
1.75 V	87,3	67,7	52,6	32,6	18,9	11,7	8,98	7,34	6,12	4,12	3,36	1,78
1.80 V	78,3	62,3	49,2	31,5	18,3	11,4	8,74	7,15	5,98	4,06	3,32	1,76
1.85 V	63,5	51,8	41,4	27,4	16,5	10,5	8,11	6,67	5,60	3,82	3,13	1,68

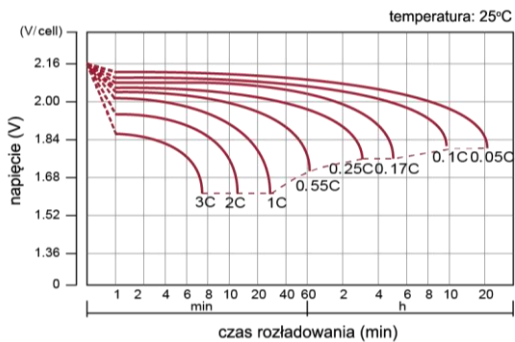
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



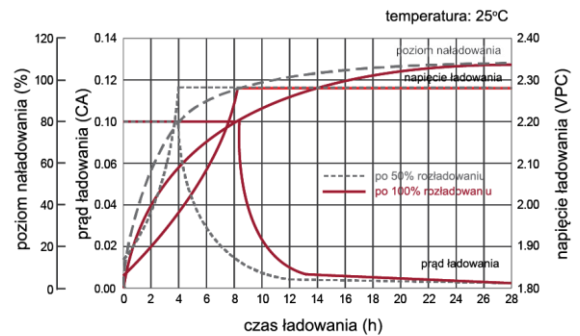
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



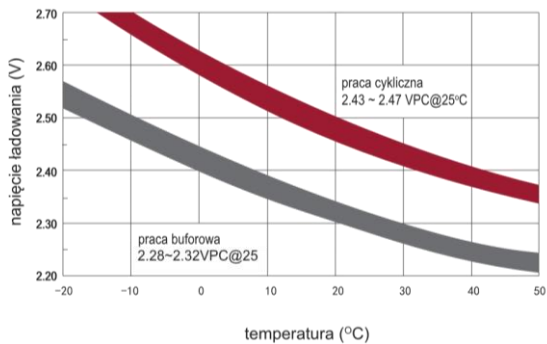
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



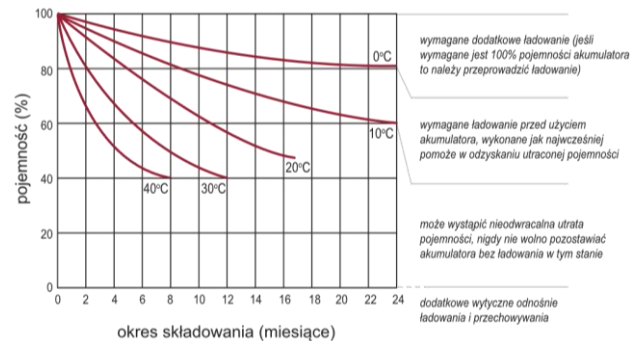
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



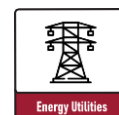
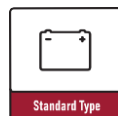
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl