

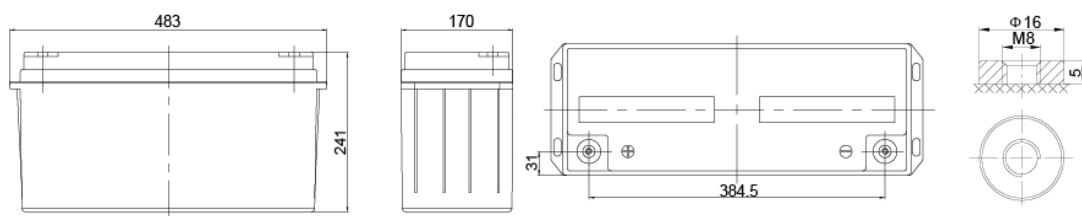
SSB

SBL 170-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	4091 W / 10min do 1,67 V/celę 150 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 46 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 3,8 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1500 A (5 sek)
Prąd zwarciovy	3100 A
Max. prąd ładowania	45,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	483 ± 2 mm
Szerokość	170 ± 2 mm
Wysokość	241 ± 2 mm
Wysokość całkowita	241 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	467,06	414,94	384,23	315,20	256,66	189,18	109,48	78,57
1.67 V	423,83	380,50	355,11	293,94	241,25	179,01	104,44	75,37
1.70 V	405,81	365,75	342,33	285,01	234,47	174,70	102,36	73,91
1.75 V	374,68	340,68	320,93	269,60	222,77	167,31	98,80	71,59
1.80 V	343,28	315,52	299,54	255,12	212,29	160,22	95,24	69,26
1.85 V	294,65	268,77	253,77	219,38	184,25	141,73	86,04	63,15

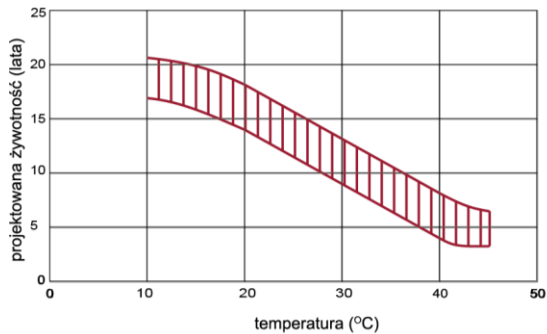
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	858,20	772,70	722,69	600,82	493,29	367,58	205,61	148,70
1.67 V	798,76	724,93	681,98	570,01	470,80	352,48	197,90	143,75
1.70 V	772,51	703,20	662,96	556,76	460,63	345,40	194,64	141,72
1.75 V	724,91	664,52	629,68	532,73	442,14	334,00	189,30	137,93
1.80 V	674,73	623,76	594,62	509,00	425,51	322,29	183,66	134,15
1.85 V	587,75	538,77	510,52	442,45	372,82	287,47	167,04	123,38

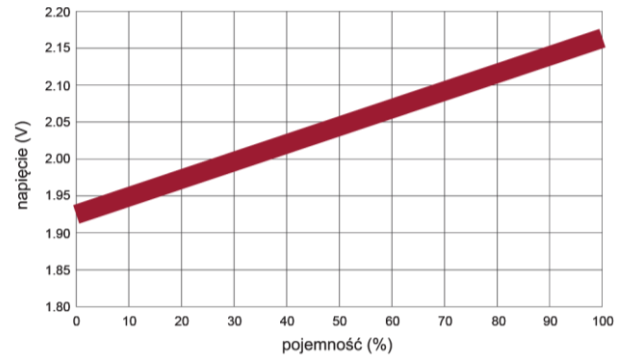
SBL 170-12HR



PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ

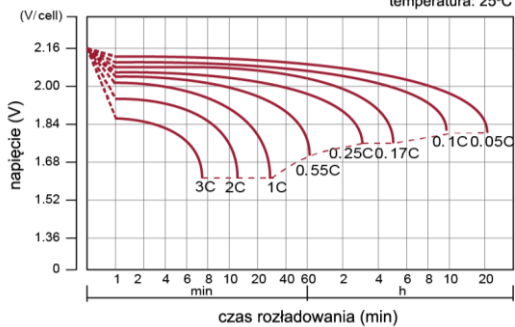


ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



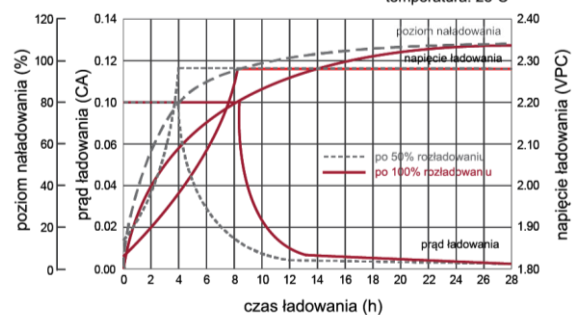
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA

temperatura: 25°C

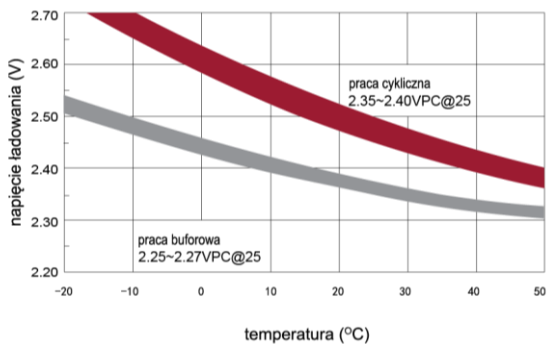


CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA

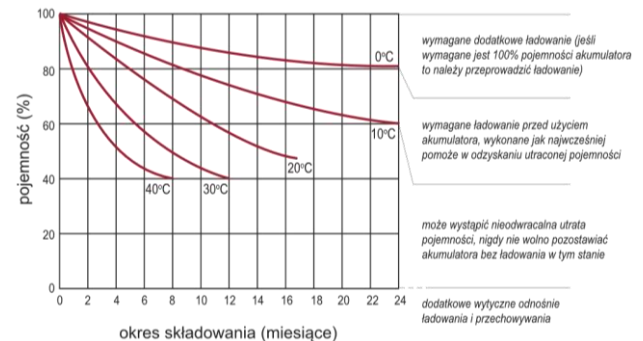
temperatura: 25°C



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



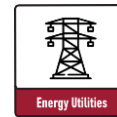
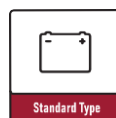
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl

WAMTECHNIK
ENERGY FOR IDEAS