

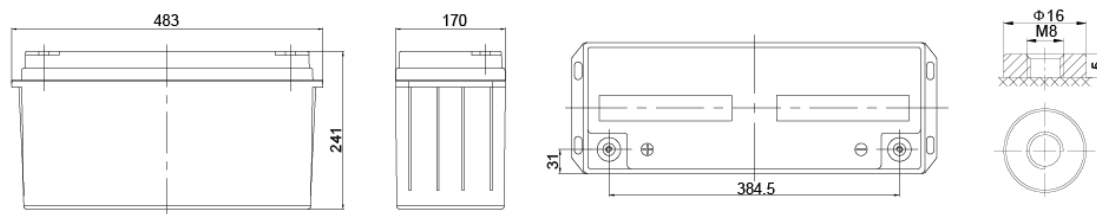


SBL 160-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	160 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 150 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 44,5 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4,8 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1500 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2700 A
Max. prąd ładowania	45,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość 483 ± 2 mm
Szerokość 170 ± 2 mm
Wysokość 241 ± 2 mm
Wysokość całkowita 241 ± 2 mm
 Gwint wewnętrzny M8
 (moment dokręcenia 10 ± 12 Nm)

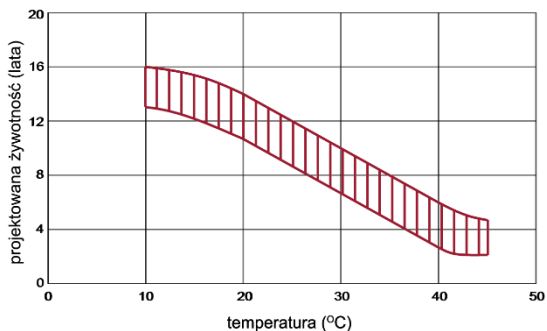
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	322,9	261,6	161,0	91,6	54,6	42,3	33,30	28,30	19,00	15,80	8,28
1.65 V	305,1	250,1	154,6	88,5	52,9	41,0	32,40	27,60	18,80	15,60	8,21
1.70 V	280,9	234,2	147,7	85,6	51,1	39,9	31,50	26,80	18,50	15,40	8,13
1.75 V	257,1	218,0	141,2	82,5	49,3	38,7	30,70	26,20	18,30	15,20	8,00
1.80 V	232,8	201,3	135,0	79,3	47,6	37,5	29,80	25,50	17,90	15,00	7,87
1.85 V	190,2	167,0	116,2	71,2	43,6	34,7	27,70	23,80	16,80	14,10	7,65

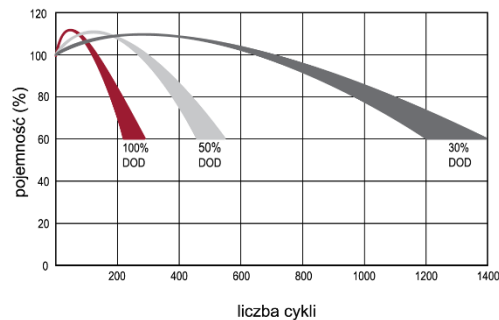
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	548,9	457,3	292,4	172,2	103,50	80,80	63,80	54,50	37,10	31,10	16,30
1.65 V	528,7	443,6	283,7	167,3	100,70	78,60	62,30	53,30	36,80	30,80	16,10
1.70 V	495,6	421,7	273,9	162,8	97,90	76,80	60,90	52,10	36,30	30,30	15,90
1.75 V	461,8	398,2	264,5	157,8	94,90	74,90	59,50	51,00	35,90	30,00	15,70
1.80 V	425,4	372,8	255,3	152,7	92,00	72,80	58,00	49,90	35,40	29,60	15,60
1.85 V	353,8	313,8	222,1	137,8	84,70	67,60	54,20	46,60	33,30	27,90	14,80

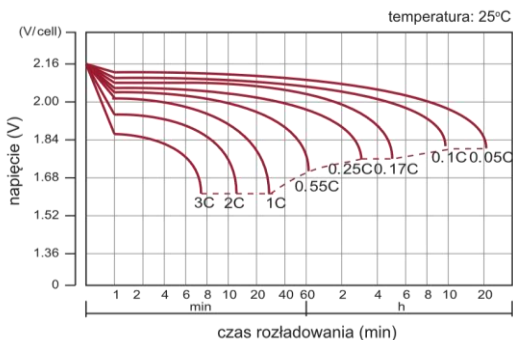
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



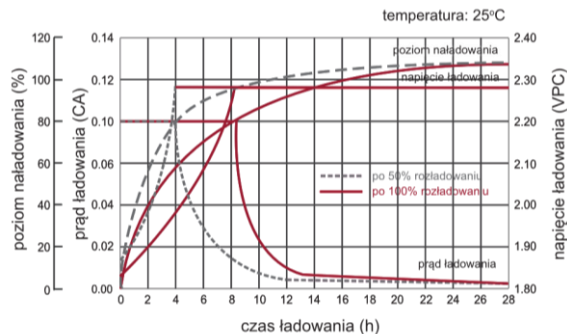
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



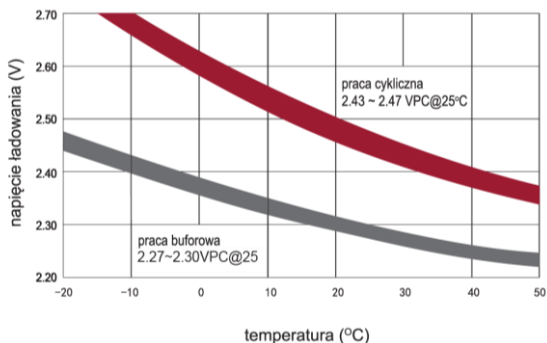
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



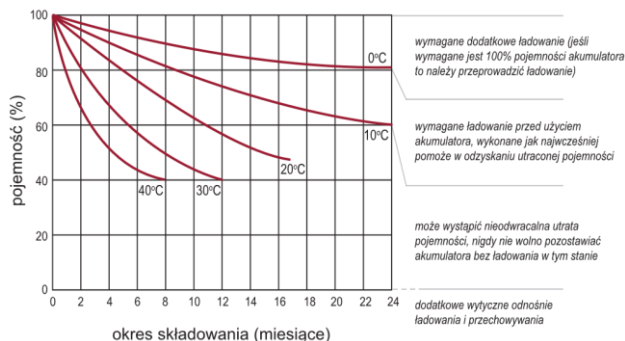
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



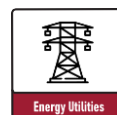
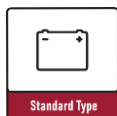
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl