

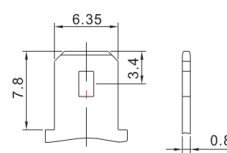
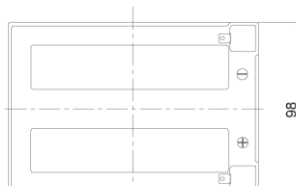
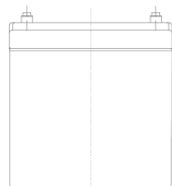
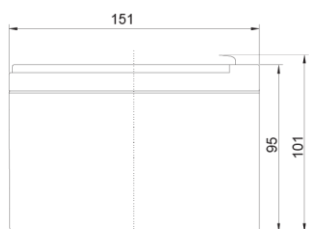
SSB

SBL 12-12



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	12 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 3,15 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 17 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	120 A (5 sek)
Prąd zwarcioowy	660 A
Max. prąd ładowania	3,6 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 ~ 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	151 ± 1,5 mm
Szerokość	98 ± 1,5 mm
Wysokość	95 ± 1,5 mm
Wysokość całkowita	101 ± 1,5 mm
Terminal	fast-on 4,8 mm

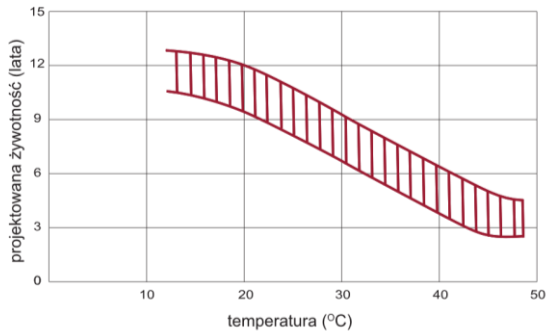
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	55,0	37,7	27,8	15,6	8,7	4,6	3,4	2,73	2,26	1,46	1,18	0,625
1.65 V	49,9	34,7	26,0	14,8	8,3	4,5	3,3	2,66	2,20	1,44	1,17	0,615
1.70 V	47,8	33,5	25,2	14,4	8,1	4,3	3,2	2,59	2,15	1,42	1,15	0,607
1.75 V	44,3	31,4	23,8	13,8	7,9	4,2	3,1	2,52	2,09	1,40	1,14	0,600
1.80 V	40,5	29,3	22,6	13,2	7,6	4,0	3,0	2,45	2,04	1,37	1,12	0,594
1.85 V	34,7	24,8	19,4	11,7	6,8	3,7	2,8	2,27	1,90	1,29	1,06	0,564

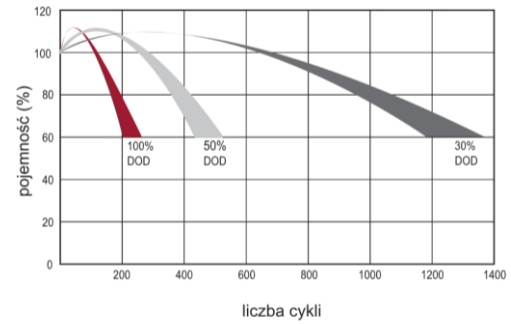
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	98,9	68,2	50,8	28,8	16,4	8,75	6,46	5,25	4,36	2,85	2,33	1,230
1.65 V	90,8	63,8	48,0	27,7	15,8	8,51	6,29	5,12	4,27	2,82	2,30	1,213
1.70 V	87,7	61,9	47,0	27,1	15,5	8,27	6,15	5,00	4,17	2,78	2,27	1,199
1.75 V	82,0	58,7	44,8	26,2	15,1	8,02	5,99	4,89	4,08	2,75	2,24	1,186
1.80 V	76,2	55,4	42,8	25,3	14,6	7,77	5,83	4,77	3,99	2,71	2,22	1,176
1.85 V	66,2	47,6	37,2	22,5	13,3	7,16	5,41	4,45	3,73	2,55	2,09	1,118

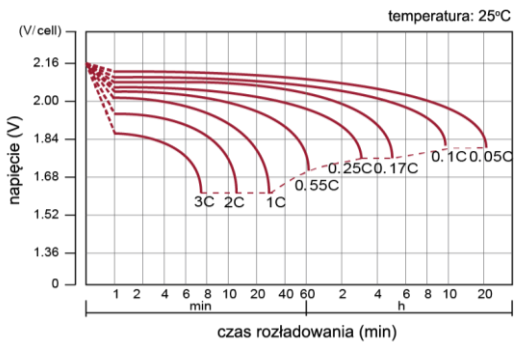
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



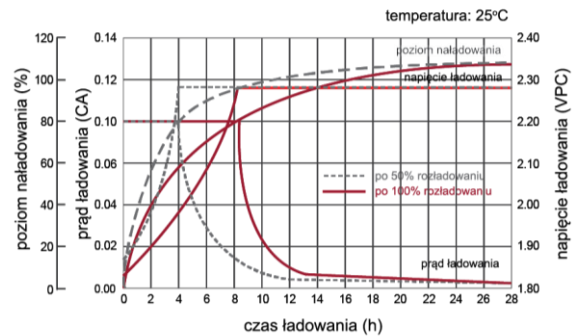
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



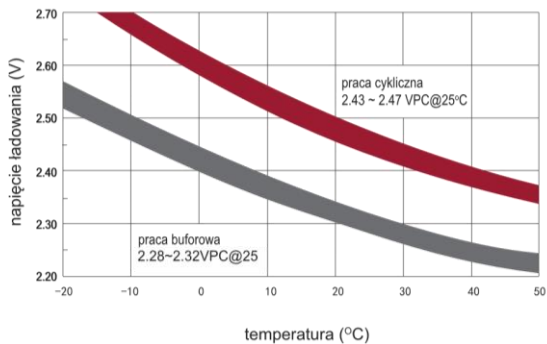
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



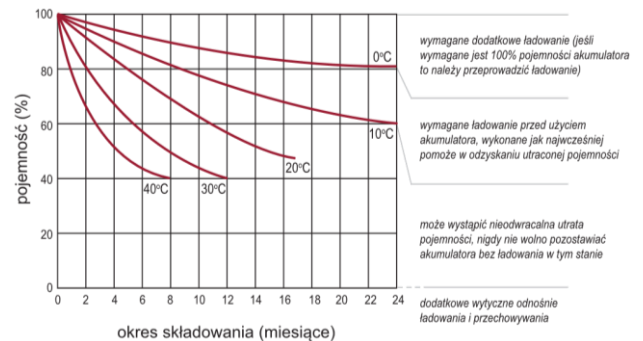
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



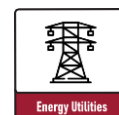
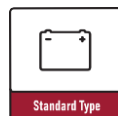
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl