

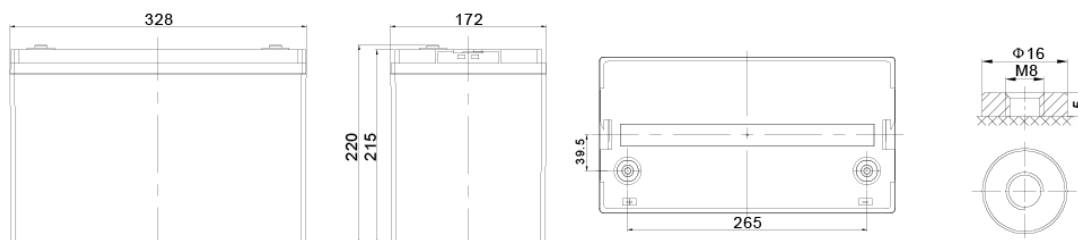


SBL 110-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	110 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 100,1 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 30 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1000 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	2150 A
Max. prąd ładowania	30,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	328 ± 2 mm
Szerokość	172 ± 2 mm
Wysokość	215 ± 2 mm
Wysokość całkowita	220 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)	

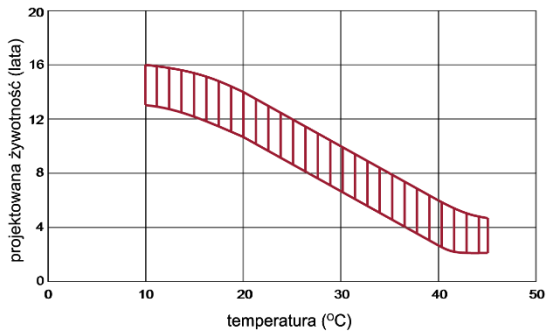
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	224,9	179,8	107,3	61,1	36,4	28,2	22,20	18,90	12,70	10,50	5,680
1.65 V	206,8	171,9	103,0	59,0	35,2	27,3	21,60	18,40	12,50	10,40	5,630
1.70 V	190,4	161,0	98,5	57,1	34,1	26,6	21,00	17,90	12,30	10,30	5,560
1.75 V	174,3	149,9	94,1	55,0	32,9	25,8	20,40	17,40	12,20	10,10	5,500
1.80 V	157,8	138,4	90,0	52,9	31,7	25,0	19,90	17,00	12,00	10,00	5,380
1.85 V	128,9	114,8	77,5	47,4	29,1	23,1	18,50	15,90	11,20	9,40	5,250

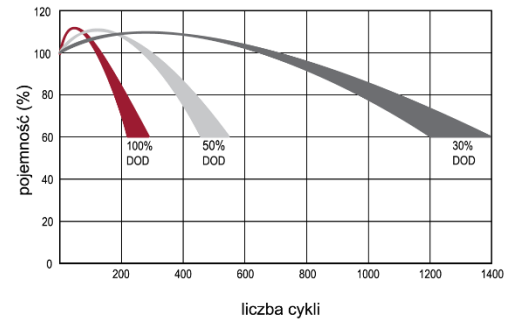
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	372,1	320,9	196,9	114,8	69,00	53,90	42,60	36,40	24,80	20,70	10,90
1.65 V	358,4	311,3	191,0	111,5	67,10	52,40	41,60	35,60	24,50	20,50	10,70
1.70 V	336,0	295,9	184,4	108,6	65,30	51,20	40,60	34,80	24,20	20,20	10,60
1.75 V	313,1	279,4	178,1	105,2	63,30	49,90	39,70	34,00	23,90	20,00	10,50
1.80 V	288,3	261,6	171,9	101,8	61,30	48,60	38,70	33,20	23,60	19,80	10,40
1.85 V	239,8	220,2	149,5	91,9	56,50	45,10	36,10	31,10	22,20	18,60	9,870

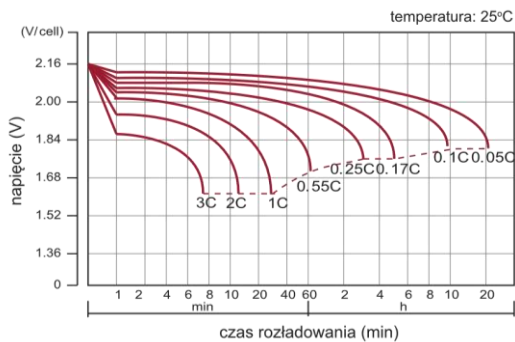
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



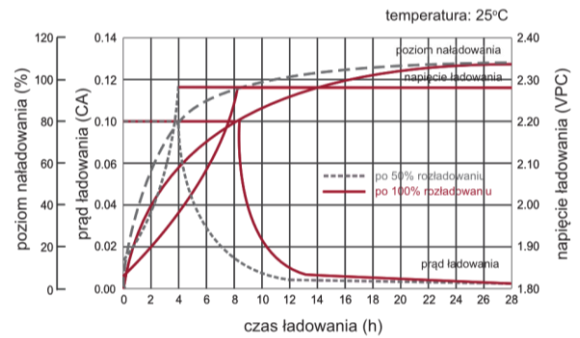
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



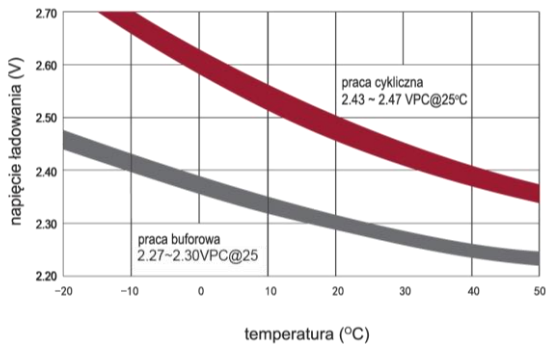
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



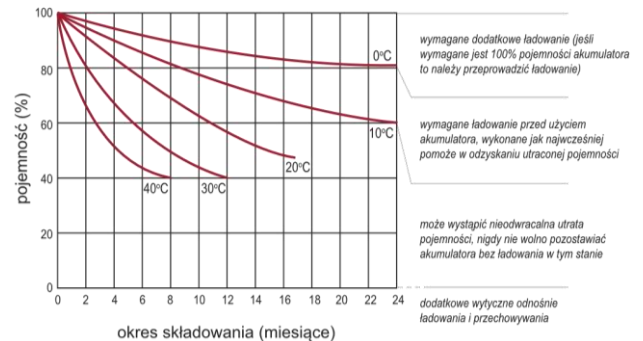
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



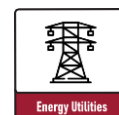
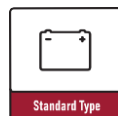
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl