

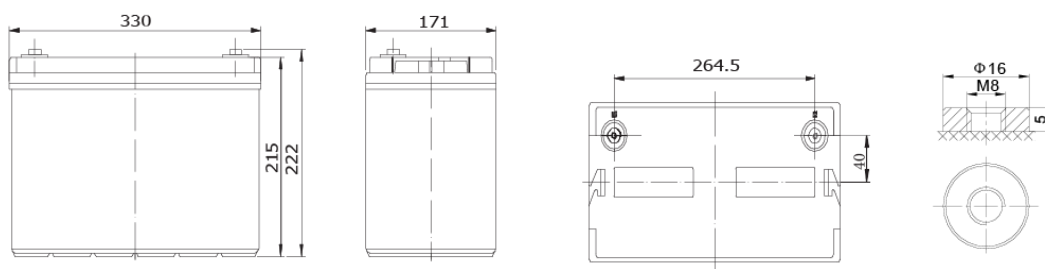


SBL 100-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	107 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 100,1 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 29 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5,7 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	900 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	2200 A
Max. prąd ładowania	30,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	330 ± 2 mm
Szerokość	171 ± 2 mm
Wysokość	215 ± 2 mm
Wysokość całkowita	222 ± 2 mm

Gwint wewnętrzny M8
(moment dokręcenia 10 ± 12 Nm)

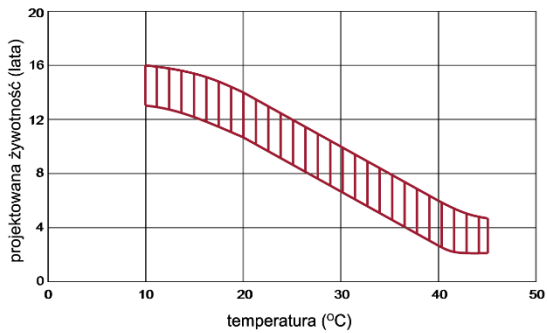
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	233,0	192,0	108,0	65,3	37,2	26,8	21,9	18,8	11,8	10,4	5,46
1.65 V	218,0	182,0	105,0	64,2	36,4	26,2	21,5	18,5	11,6	10,3	5,43
1.70 V	202,0	173,0	101,0	63,2	35,8	25,7	21,1	18,2	11,4	10,2	5,40
1.75 V	188,0	161,0	97,5	62,1	35,1	25,1	20,6	17,8	11,1	10,1	5,35
1.80 V	173,0	150,0	95,5	61,2	34,2	24,4	20,1	17,4	10,9	10,0	5,35
1.85 V	160,0	142,0	91,3	59,5	33,5	23,3	19,2	16,6	10,4	9,9	5,31

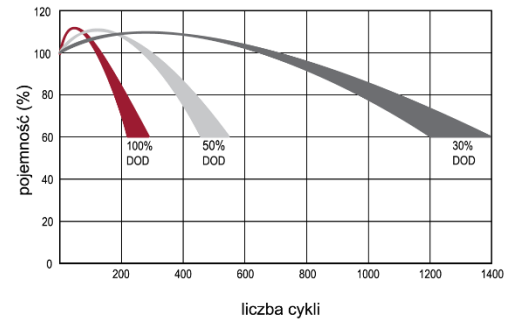
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	406	332	204	130	72,6	51,7	42,2	36,1	22,6	20,0	10,48
1.65 V	386	327	198	128	71,8	51,2	41,9	35,9	22,2	19,8	10,43
1.70 V	365	316	192	127	71,1	50,6	41,5	35,7	21,9	19,6	10,37
1.75 V	346	305	186	123	69,7	50,0	41,2	35,5	21,4	19,4	10,27
1.80 V	324	272	180	119	68,1	49,1	40,6	35,1	20,9	19,2	10,27
1.85 V	308	258	168	114	67,2	48,1	39,7	34,5	20,5	18,8	10,15

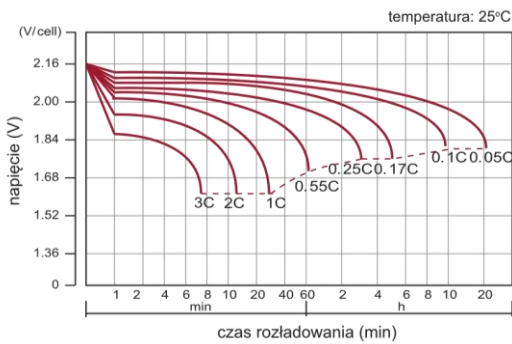
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



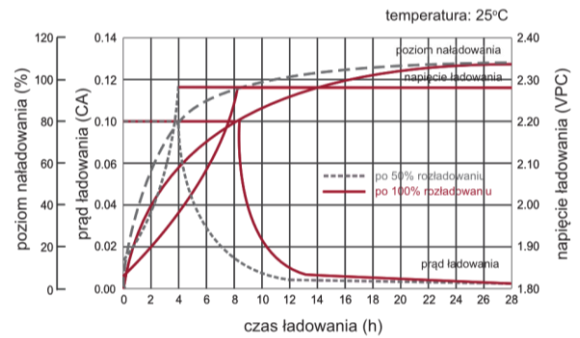
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



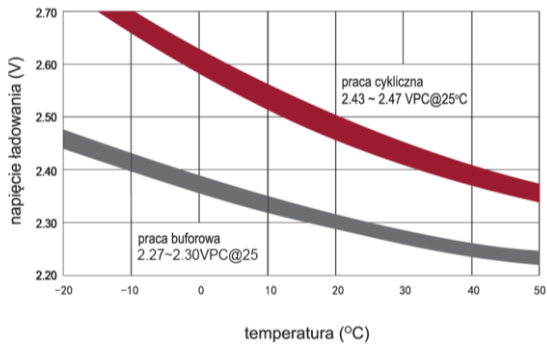
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



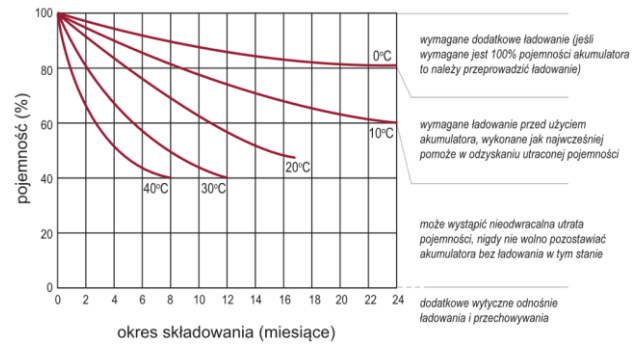
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



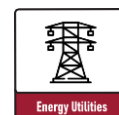
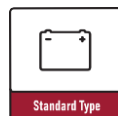
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl