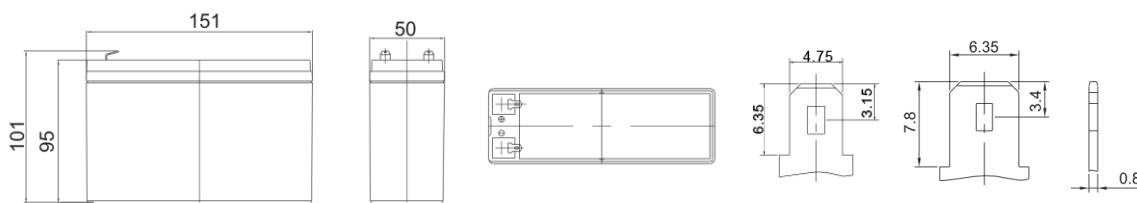




SBH 200-12



Napięcie nominalne	12 V	Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Pojemność nominalna	5 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę	Max. prąd rozładowania	50 A (5 sek)
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa	Prąd zwarciovowy	270 A
Waga	~ 1,45 kg	Max. prąd ładowania	1,50 A
Projektowana żywotność	6-9 lat (dla pracy buforowej) General Purpose wg Eurobat	Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 ~ 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Rezystancja wewnętrzna	~ 36 mΩ (w stanie pełnego naładowania)	Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
		Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	151 ±1,5 mm
Szerokość	50 ±1,5 mm
Wysokość	95 ±1,5 mm
Wysokość całkowita	101 ±1,5 mm
Terminal	fast-on 4,8 mm/ 6,3 mm

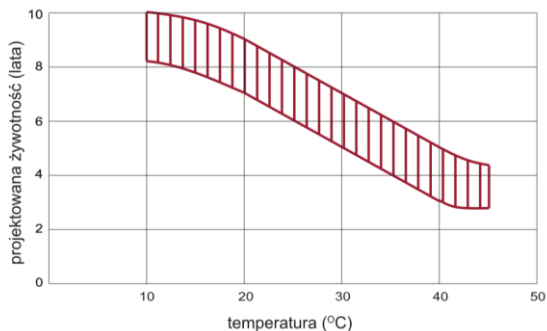
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie / Czas	3MIN	5MIN	8MIN	10MIN	15MIN	20MIN	30MIN	60MIN	90MIN
1.60V	26.08	22.92	18.32	15.70	11.58	9.104	6.487	3.638	2.579
1.67V	23.67	20.80	16.75	14.47	10.83	8.594	6.147	3.467	2.468
1.70V	22.64	19.91	16.08	13.95	10.50	8.364	5.995	3.392	2.422
1.75V	20.97	18.44	14.98	13.07	9.917	7.947	5.744	3.278	2.349
1.80V	19.21	16.89	13.85	12.19	9.417	7.573	5.494	3.155	2.266
1.85V	16.43	14.44	11.80	10.35	8.075	6.577	4.858	2.852	2.072

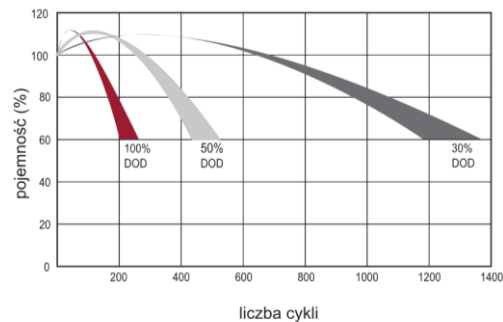
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie / Czas	3MIN	5MIN	8MIN	10MIN	15MIN	20MIN	30MIN	60MIN	90MIN
1.60V	46.87	41.20	33.03	28.42	21.17	16.76	11.99	6.821	4.882
1.67V	43.06	37.85	30.62	26.58	20.00	16.00	11.54	6.565	4.716
1.70V	41.58	36.55	29.63	25.79	19.58	15.66	11.27	6.461	4.642
1.75V	38.89	34.18	27.92	24.47	18.67	15.06	10.92	6.281	4.522
1.80V	36.10	31.73	26.12	23.07	17.83	14.46	10.56	6.101	4.403
1.85V	31.37	27.57	22.57	19.82	15.50	12.68	9.395	5.552	4.043

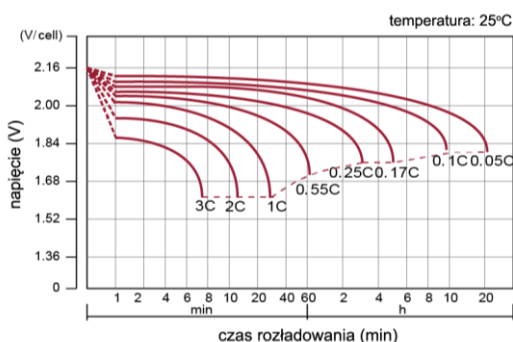
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



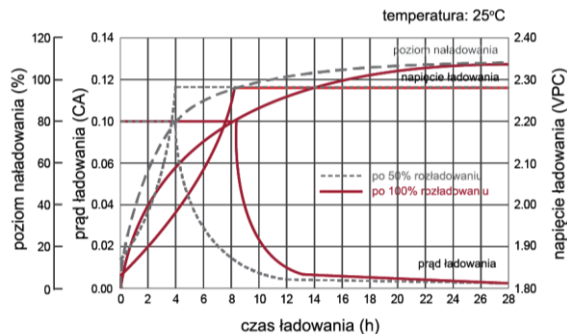
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



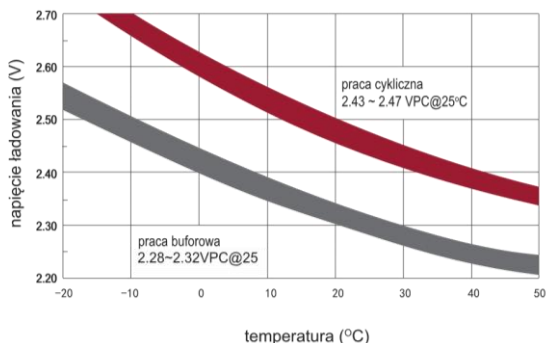
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



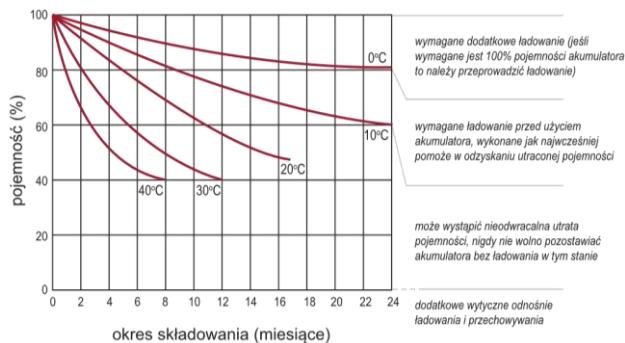
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



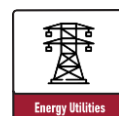
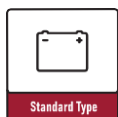
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl