

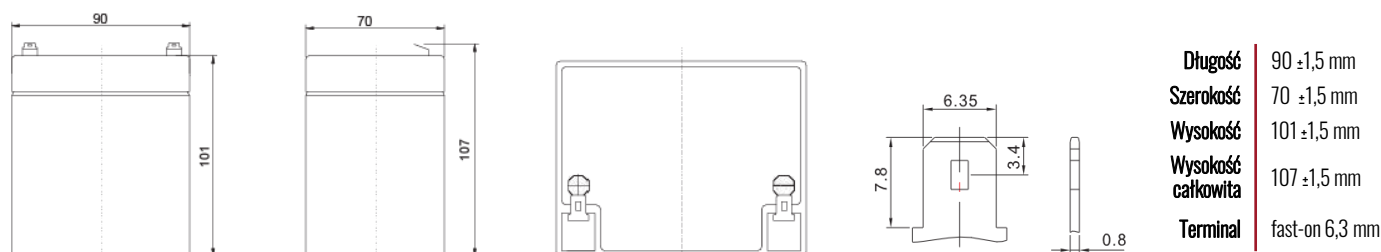


SB 5-12L



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	5,2 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 5 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 1,85 kg
Projektowana żywotność	6-9 lat (dla pracy buforowej) General Purpose wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 26 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	75 A (5 sek)
Prąd zwarcioowy	270 A
Max. prąd ładowania	1,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 - 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 - 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



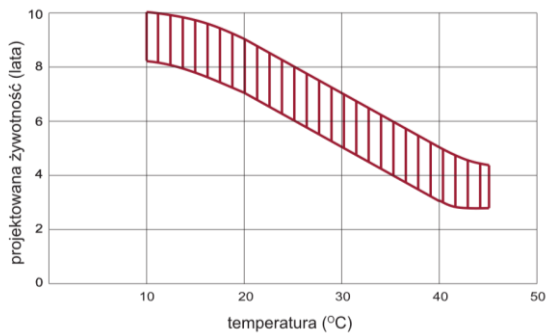
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie / Czas	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	60MIN	2H	3H	4H	5H	8H	10H	20H
1.60V	26,50	17,50	13,10	7,51	4,14	2,65	1,81	1,35	1,03	0,78	0,52	0,27
1.65V	25,40	17,20	12,90	7,20	4,11	2,62	1,78	1,31	1,03	0,76	0,52	0,27
1.70V	25,00	17,00	12,80	7,06	4,07	2,58	1,73	1,28	1,02	0,74	0,52	0,27
1.75V	24,70	16,50	12,70	6,92	4,03	2,54	1,68	1,25	1,01	0,73	0,51	0,26
1.80V	24,10	15,80	12,50	6,88	3,99	2,51	1,64	1,21	1,00	0,70	0,50	0,26
1.85V	23,60	15,00	12,30	6,74	3,91	2,46	1,61	1,19	0,98	0,69	0,49	0,25

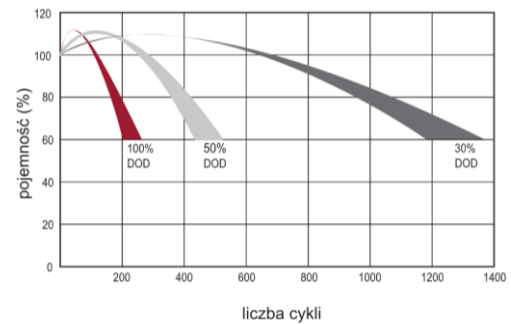
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie / Czas	5MIN	10MIN	15MIN	30MIN	60MIN	2H	3H	4H	5H	8H	10H	20H
1.60V	50,30	32,90	25,30	14,30	8,20	4,70	3,28	2,52	2,00	1,32	0,52	0,27
1.65V	49,80	32,60	25,10	14,20	8,13	4,63	3,26	2,47	1,98	1,27	0,52	0,27
1.70V	49,10	32,20	24,90	14,10	8,10	4,58	3,24	2,42	1,95	1,22	0,52	0,27
1.75V	48,40	32,00	24,70	14,00	8,05	4,51	3,23	2,41	1,91	1,20	0,52	0,27
1.80V	47,60	30,60	24,40	14,00	8,00	4,46	3,20	2,40	1,88	1,18	0,50	0,25
1.85V	46,65	29,98	23,92	13,72	7,83	4,38	3,13	2,35	1,93	1,17	0,48	0,25

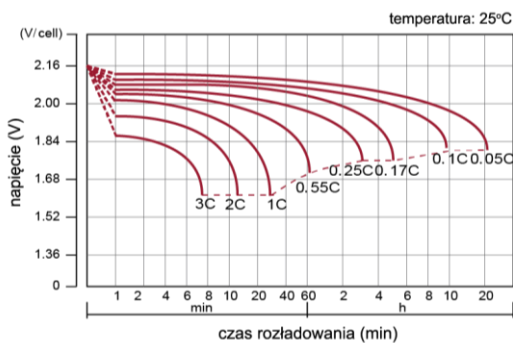
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



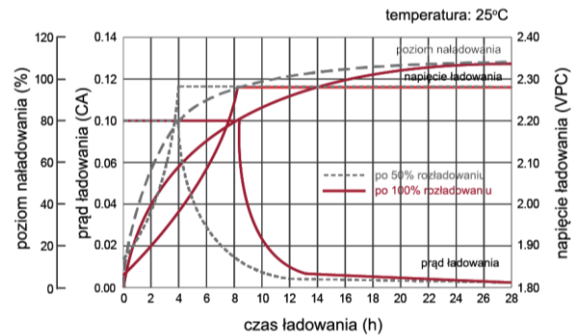
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



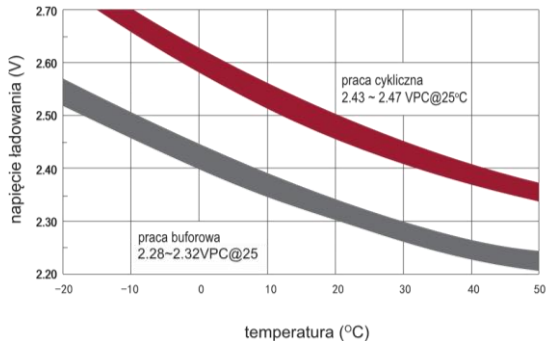
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



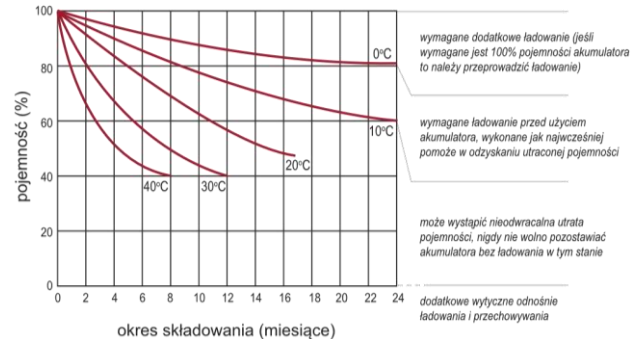
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



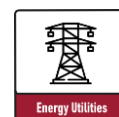
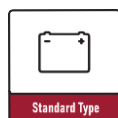
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.

Wamtechnik Sp. z o.o. ul. Techniczna 2 bud. H 05-500 Piaseczno
Tel. +48 22 701 26 00, office@wamtechnik.pl, www.wamtechnik.pl