

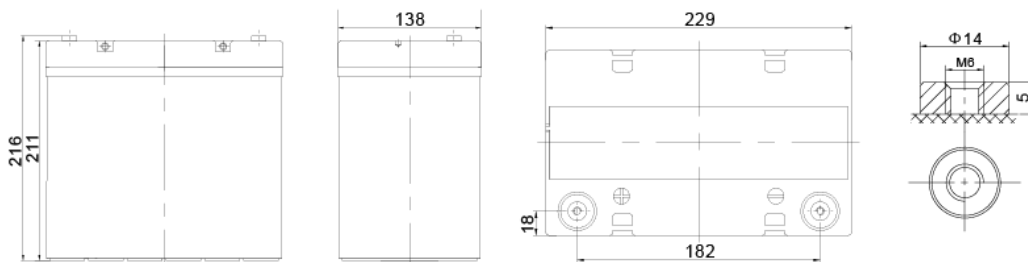


SBL 66-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	1550 W / 10min do 1,67 V/celę 55 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 17,5 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 7 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	550 A (5 sek)
Prąd zwarciovy	1350 A
Max. prąd ładowania	16,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	229 ± 2 mm
Szerokość	138 ± 2 mm
Wysokość	211 ± 2 mm
Wysokość całkowita	216 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)

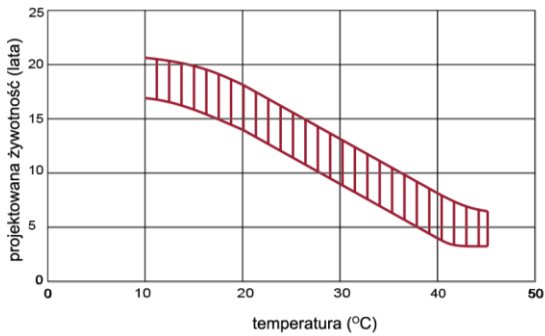
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	199,8	165,4	145,0	110,6	90,1	66,4	38,4	27,6
1.67 V	181,4	151,7	134,0	103,1	84,6	62,8	36,6	26,4
1.70 V	173,6	145,8	129,2	100,0	82,3	61,3	35,9	25,9
1.75 V	160,3	135,8	121,1	94,6	78,2	58,7	34,7	25,1
1.80 V	146,9	125,8	113,0	89,5	74,5	56,2	33,4	24,3
1.85 V	126,1	107,2	95,7	77,0	64,6	49,7	30,2	22,2

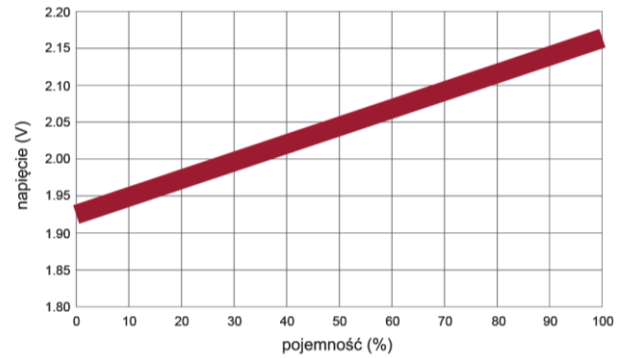
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	367,2	308,1	272,7	217,9	175,6	129,0	74,5	55,4
1.67 V	341,8	289,0	258,3	208,5	165,4	124,2	71,7	53,2
1.70 V	330,6	280,4	251,9	204,5	161,6	122,1	70,4	52,2
1.75 V	310,2	268,1	239,5	197,6	158,6	120,2	70,1	51,7
1.80 V	288,7	257,6	227,1	190,2	156,1	118,2	69,8	51,2
1.85 V	251,5	214,8	192,6	155,2	130,8	100,9	58,6	43,3

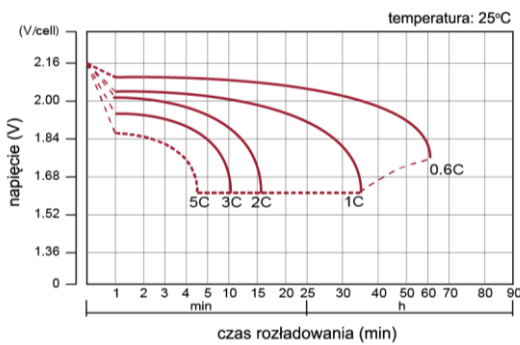
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



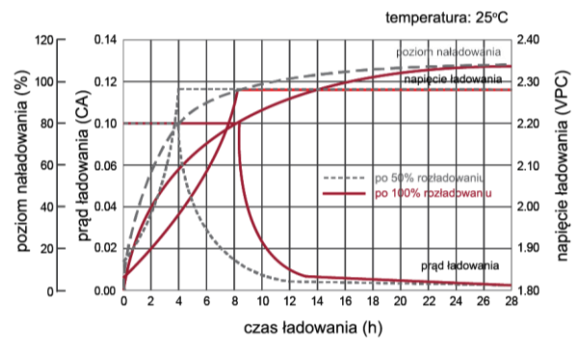
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



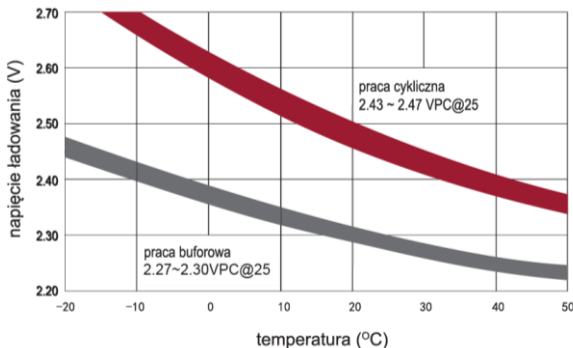
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



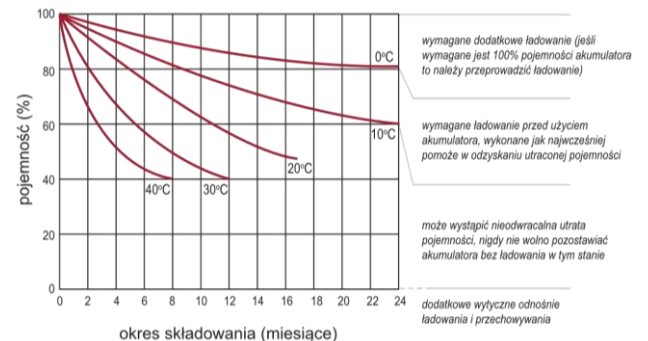
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



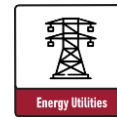
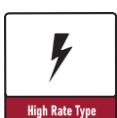
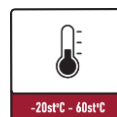
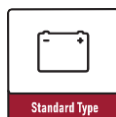
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.