

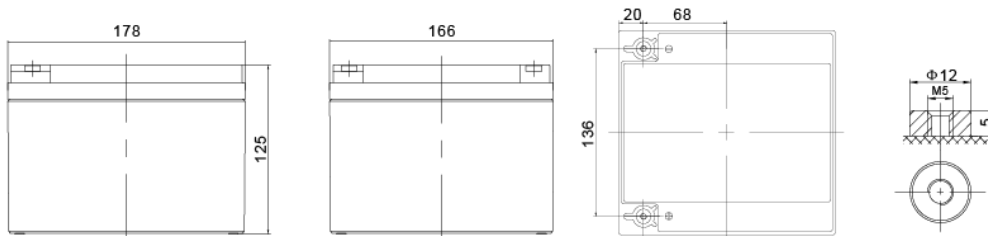


SBL 31-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	801 W / 10min do 1,67 V/celę 26 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 8,6 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 8 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	260 A (5 sek)
Prąd zwarciovy	980 A
Max. prąd ładowania	7,8 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 ~ 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	178 ±2 mm
Szerokość	166 ±2 mm
Wysokość	125 ±2 mm
Wysokość całkowita	125 ±2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M5 (moment dokręcenia 6 ± 7 Nm)

CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	107,30	87,63	76,75	60,23	47,34	33,73	18,92	13,41
1.67 V	97,36	80,13	70,75	56,33	44,69	31,96	18,03	12,84
1.70 V	93,16	76,94	68,17	54,60	43,39	31,17	17,64	12,60
1.75 V	86,28	71,68	63,89	51,57	41,33	29,87	17,05	12,21
1.80 V	79,03	66,26	59,60	48,97	39,38	28,57	16,40	11,78
1.85 V	67,58	56,45	50,60	41,99	34,20	25,26	14,83	10,78

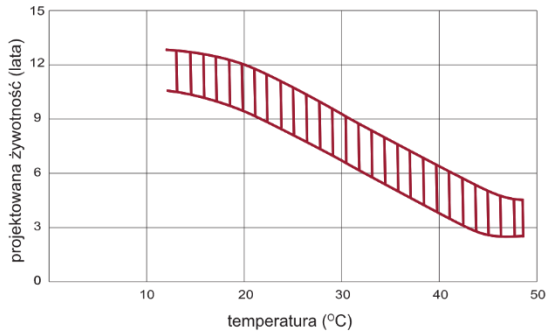
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	192,80	158,77	140,92	110,10	87,67	64,33	37,66	27,55
1.67 V	177,20	150,38	133,51	104,89	83,18	61,92	36,24	26,48
1.70 V	171,00	146,83	130,21	102,86	81,41	60,88	35,62	26,00
1.75 V	163,10	141,27	123,81	99,28	79,15	59,91	35,47	25,73
1.80 V	155,62	135,75	117,41	95,67	77,92	58,92	35,27	25,47
1.85 V	129,00	108,00	96,90	80,60	65,93	48,85	28,87	21,03

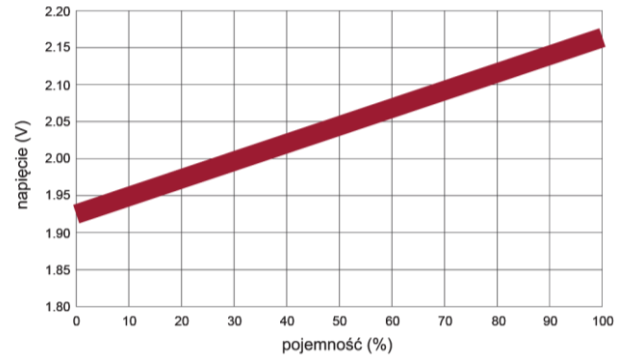
SBL 31-12HR (26Ah)



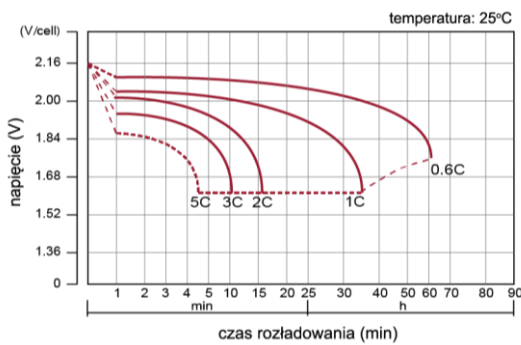
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



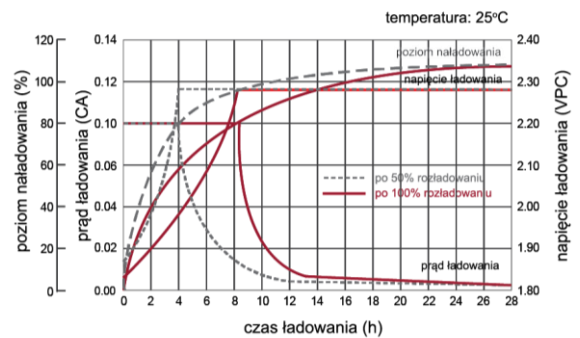
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



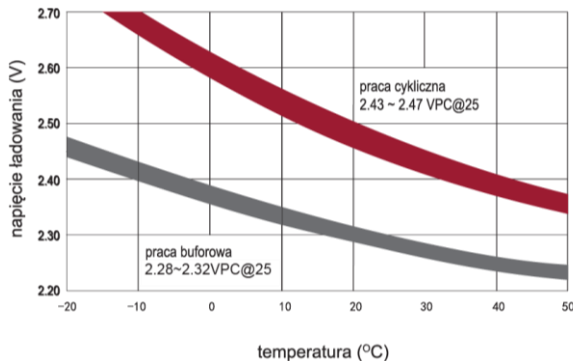
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



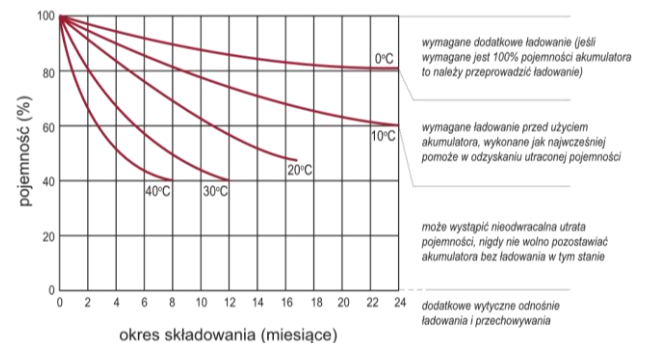
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



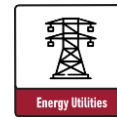
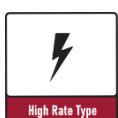
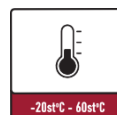
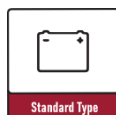
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.