

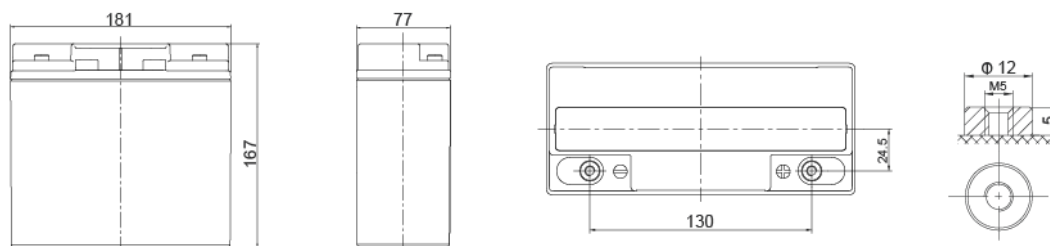


SBL 22-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	666 W / 10min do 1,67 V/celę 22 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 6,3 kg
Projektowana żywotność	10-12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 10 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	220 A (5 sek)
Prąd zwarciovy	920 A
Max. prąd ładowania	6,6 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,7 ~ 13,9 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	181 ± 2 mm
Szerokość	77 ± 2 mm
Wysokość	167 ± 2 mm
Wysokość całkowita	167 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M5 (moment dokręcenia 6 ÷ 7 Nm)

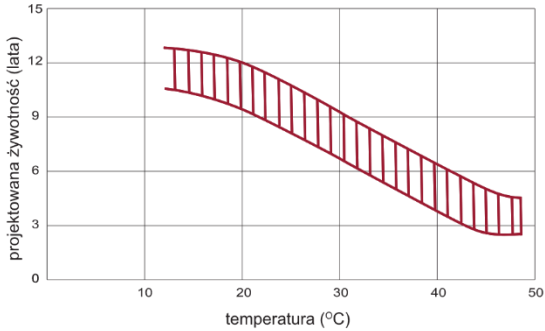
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	90,78	74,15	64,94	50,97	40,06	28,54	16,01	11,35
1.67 V	82,38	67,80	59,86	47,67	37,81	27,05	15,26	10,86
1.70 V	78,82	65,11	57,69	46,20	36,80	26,38	14,92	10,66
1.75 V	73,01	60,65	54,06	43,63	34,97	25,27	14,42	10,33
1.80 V	66,87	56,06	50,43	41,43	33,32	24,17	13,88	9,97
1.85 V	57,18	47,77	42,81	35,53	28,94	21,38	12,55	9,12

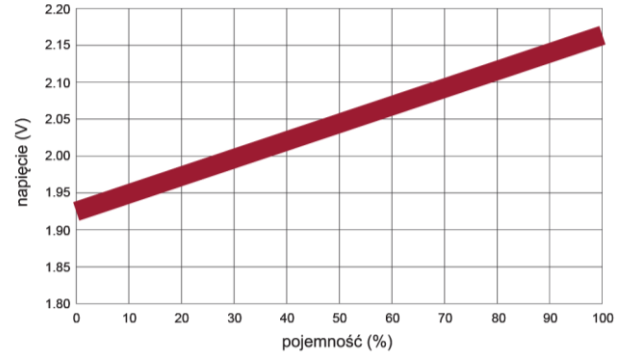
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	163,1	133,7	117,5	93,1	74,2	54,4	31,9	23,3
1.67 V	149,9	125,0	111,0	88,8	70,4	52,4	30,7	22,4
1.70 V	144,7	122,0	108,0	87,0	68,9	51,5	30,1	22,0
1.75 V	135,4	117,0	103,0	84,0	67,0	50,7	30,0	21,8
1.80 V	129,0	113,0	97,4	81,0	65,9	49,9	29,8	21,6
1.85 V	109,2	91,4	82,0	68,2	55,8	41,3	24,4	17,8

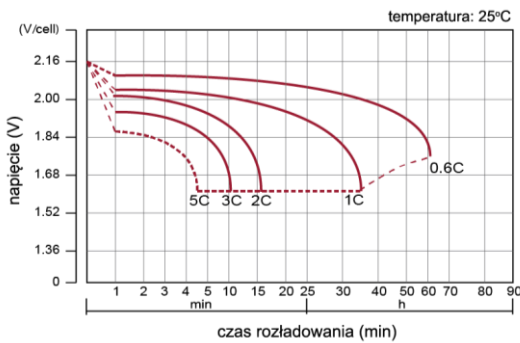
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



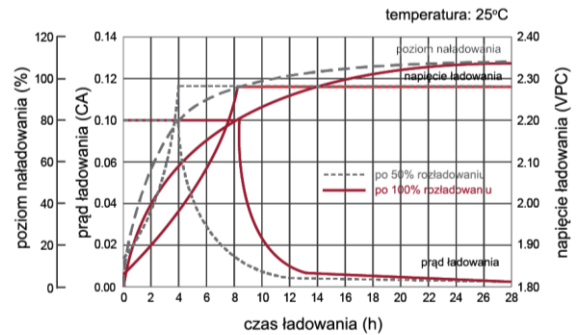
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



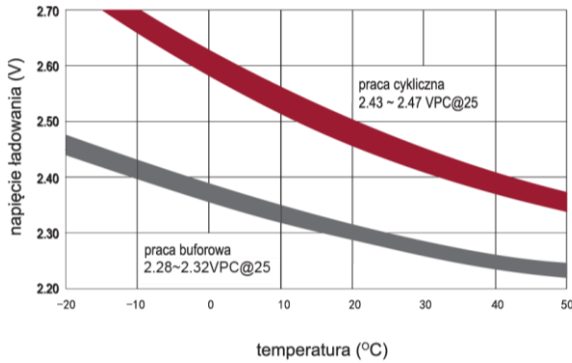
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



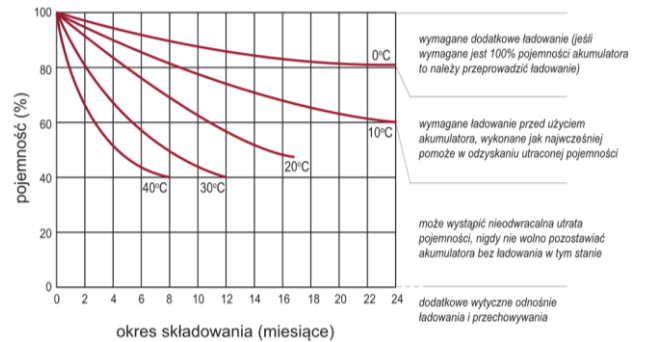
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



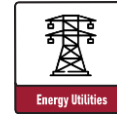
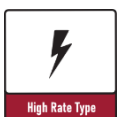
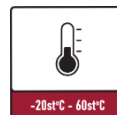
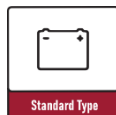
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.