

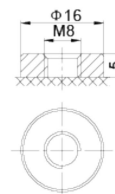
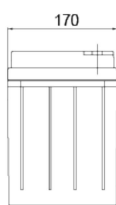


SBL 160-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	160 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
	150 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego
	VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobstugowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 44,5 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej)
	Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4,8 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C
	Ładowanie 0°C ~ +50°C
	Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1500 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2700 A
Max. prąd ładowania	45,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC
	Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	483 ± 2 mm
Szerokość	170 ± 2 mm
Wysokość	241 ± 2 mm
Wysokość całkowita	241 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)	

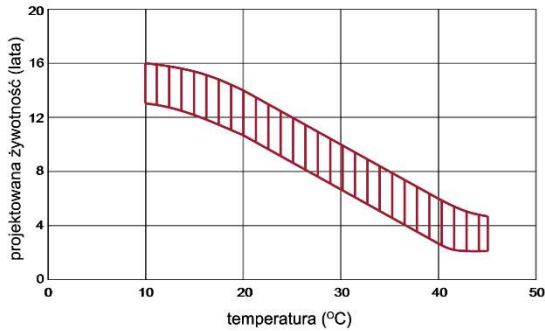
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	322,9	261,6	161,0	91,6	54,6	42,3	33,3	28,3	19,0	15,8	8,28
1.65 V	305,1	250,1	154,6	88,5	52,9	41,0	32,4	27,6	18,8	15,6	8,21
1.70 V	280,9	234,2	147,7	85,6	51,1	39,9	31,5	26,8	18,5	15,4	8,13
1.75 V	257,1	218,0	141,2	82,5	49,3	38,7	30,7	26,2	18,3	15,2	8,00
1.80 V	232,8	201,3	135,0	79,3	47,6	37,5	29,8	25,5	17,9	15,0	7,87
1.85 V	190,2	167,0	116,2	71,2	43,6	34,7	27,7	23,8	16,8	14,1	7,65

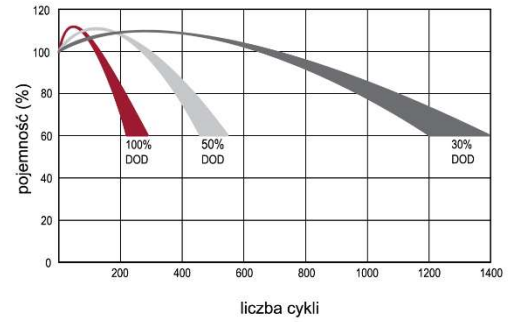
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	572,1	463,0	292,4	175,3	106,4	80,8	65,0	55,1	37,3	31,9	16,39
1.65 V	569,8	460,4	288,0	173,8	105,6	79,0	64,5	54,7	37,0	31,7	16,29
1.70 V	553,0	448,0	281,0	170,1	103,9	77,8	63,5	54,0	36,6	31,3	16,13
1.75 V	532,3	432,8	272,5	165,2	101,6	76,2	62,3	53,0	36,0	30,8	15,91
1.80 V	501,9	410,6	260,4	158,4	98,4	74,0	60,7	51,7	35,1	30,1	15,62
1.85 V	460,2	380,2	243,8	149,7	94,1	71,0	58,4	49,9	34,0	29,2	15,23

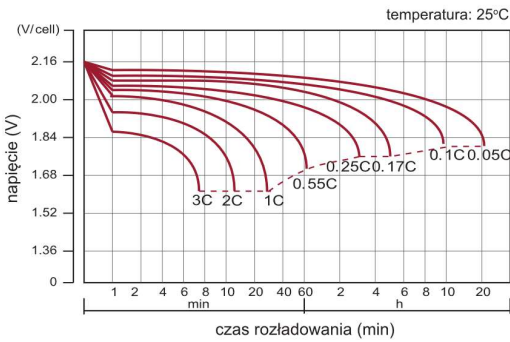
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



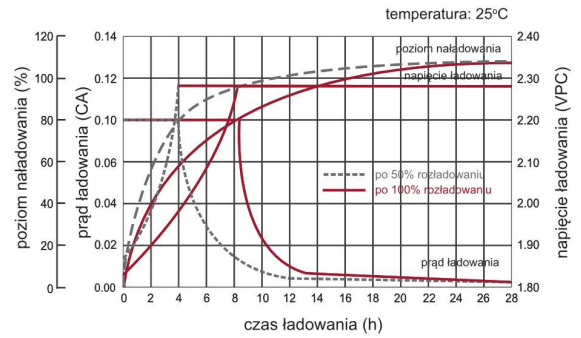
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



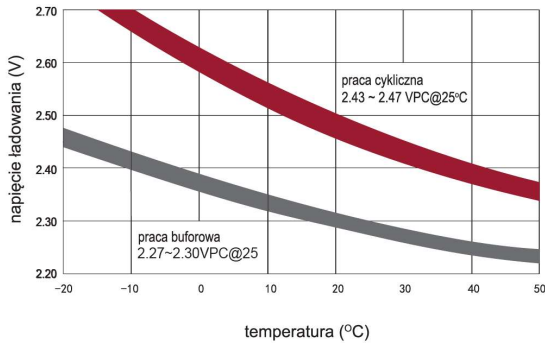
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



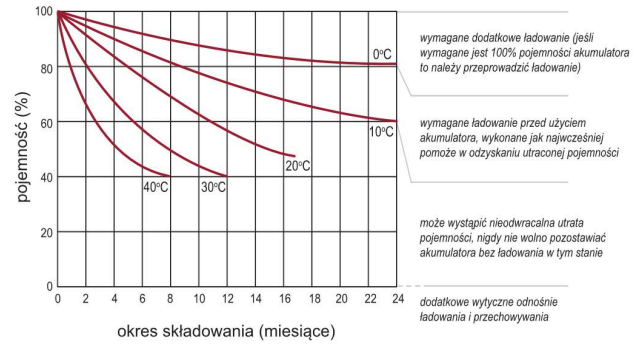
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



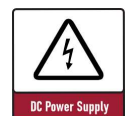
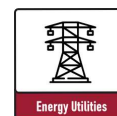
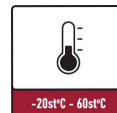
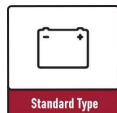
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.