

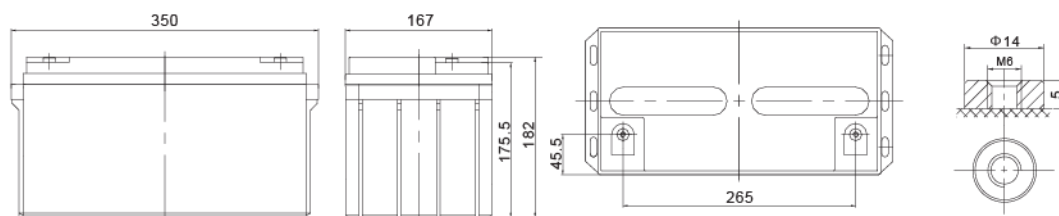


SBL 65-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	68,8 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 65 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobstugowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 21 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 7 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	650 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	1500 A
Max. prąd ładowania	19,5 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	350 ± 2 mm
Szerokość	167 ± 2 mm
Wysokość	182 ± 2 mm
Wysokość całkowita	182 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm)	

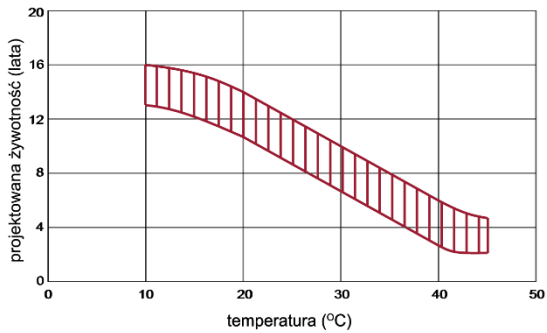
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	155,5	119,3	70,5	39,7	23,7	18,3	14,4	12,3	8,24	6,86	3,55
1.65 V	146,9	114,1	67,7	38,4	22,9	17,8	14,0	11,9	8,15	6,77	3,53
1.70 V	135,2	106,8	64,7	37,1	22,2	17,3	13,6	11,6	8,02	6,67	3,49
1.75 V	123,8	99,4	61,8	35,7	21,4	16,8	13,3	11,3	7,91	6,58	3,44
1.80 V	112,1	91,8	59,1	34,4	20,6	16,3	12,9	11,0	7,78	6,50	3,41
1.85 V	91,6	76,2	50,9	30,8	18,9	15,0	12,0	10,3	7,30	6,12	3,24

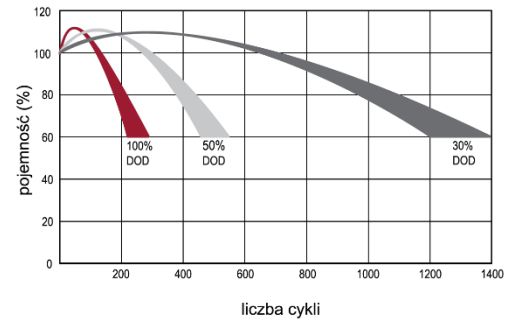
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	275,5	211,2	128,0	76,7	46,6	35,0	28,1	23,9	16,2	13,82	7,06
1.65 V	274,4	210,0	126,1	76,1	46,2	34,2	27,9	23,7	16,0	13,72	6,96
1.70 V	266,3	204,4	123,0	74,5	45,5	33,7	27,5	23,4	15,8	13,56	6,89
1.75 V	256,3	197,4	119,3	72,3	44,5	33,0	27,0	23,0	15,6	13,34	6,81
1.80 V	241,6	187,3	114,0	69,3	43,1	32,1	26,3	22,4	15,2	13,04	6,75
1.85 V	221,6	173,4	106,7	65,5	41,2	30,8	25,3	21,6	14,8	12,65	6,42

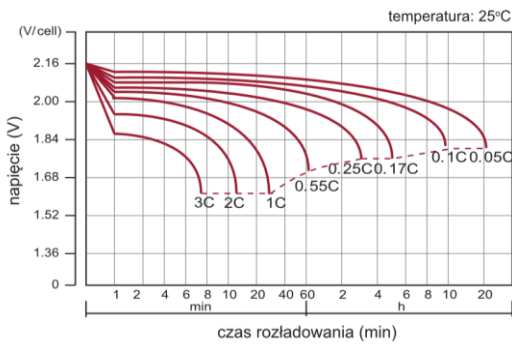
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



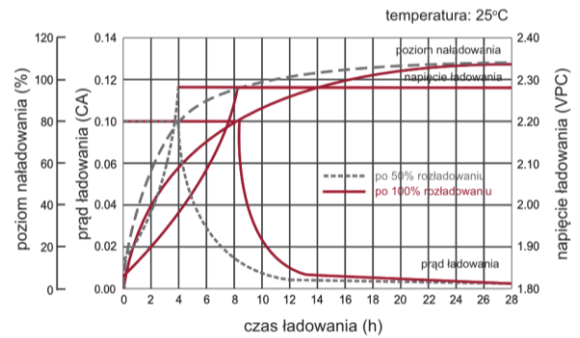
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



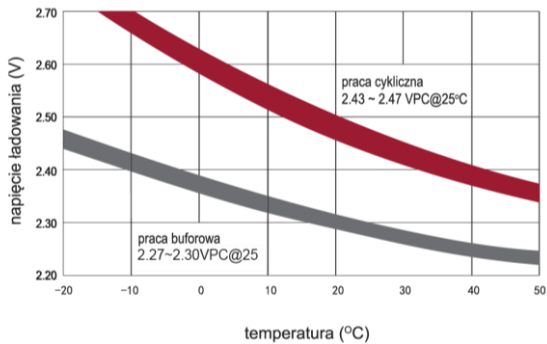
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



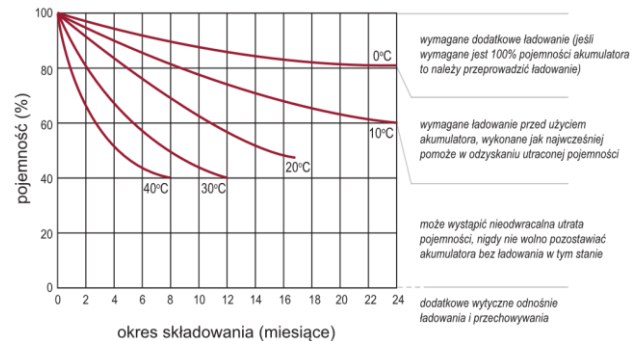
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



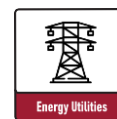
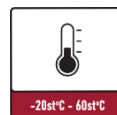
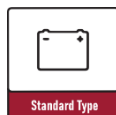
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.