

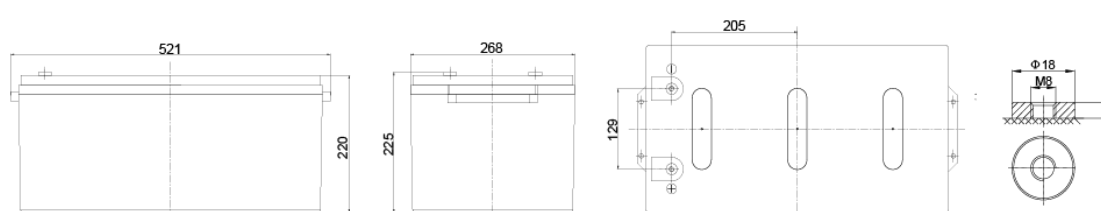


# SBL 260-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	276 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 260 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 72 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 2,6 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	2600 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	4810 A
Max. prąd ładowania	78,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	521 ± 2 mm
Szerokość	268 ± 2 mm
Wysokość	220 ± 2 mm
Wysokość całkowita	225 ± 2 mm

Gwint wewnętrzny M8  
(moment dokręcenia 10 ± 12 N)

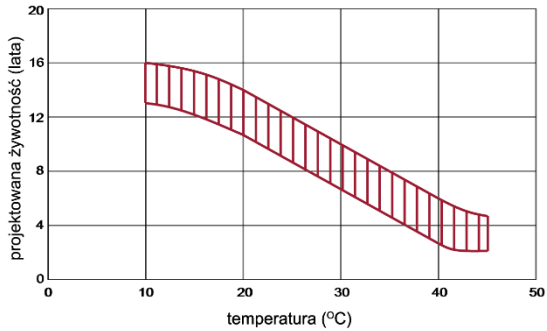
## CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA ( A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	445,9	281,9	158,9	94,6	73,3	57,6	49,1	33,0	27,4	14,3
1.65 V	426,3	270,6	153,4	91,6	71,1	56,1	47,8	32,6	27,1	14,1
1.70 V	399,3	258,7	148,4	88,6	69,1	54,6	46,5	32,1	26,7	13,9
1.75 V	371,6	247,2	143,0	85,5	67,1	53,2	45,4	31,6	26,3	13,8
1.80 V	343,1	236,3	137,5	82,4	65,0	51,6	44,2	31,1	26,0	13,6
1.85 V	284,7	203,5	123,3	75,5	60,1	48,0	41,2	29,2	24,5	13,0

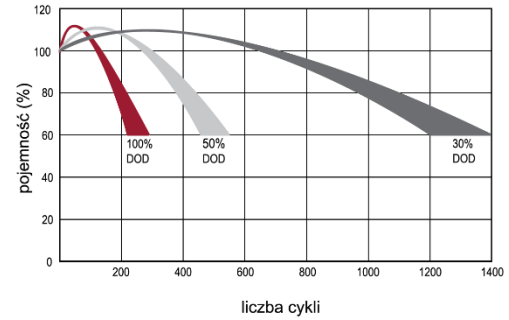
## CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA ( W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	781,5	512,0	303,8	184,5	140,1	112,6	95,4	64,6	55,3	28,4
1.65 V	777,0	499,2	301,3	183,1	136,9	111,8	94,8	64,1	54,9	28,2
1.70 V	756,1	487,1	294,8	180,1	134,8	110,1	93,5	63,4	54,2	28,0
1.75 V	730,5	472,4	286,3	176,1	132,1	108,1	91,9	62,3	53,4	27,6
1.80 V	693,0	451,4	274,6	170,6	128,3	105,1	89,6	60,9	52,2	27,1
1.85 V	641,7	422,6	259,5	163,2	123,1	101,2	86,4	59,0	50,6	26,4

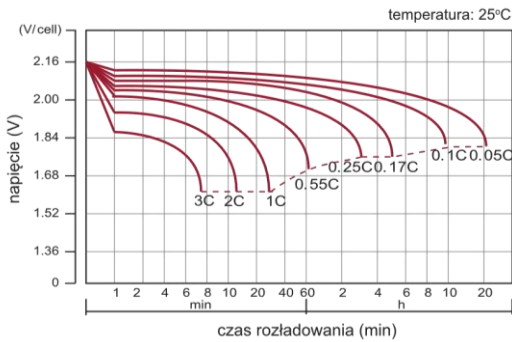
## PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



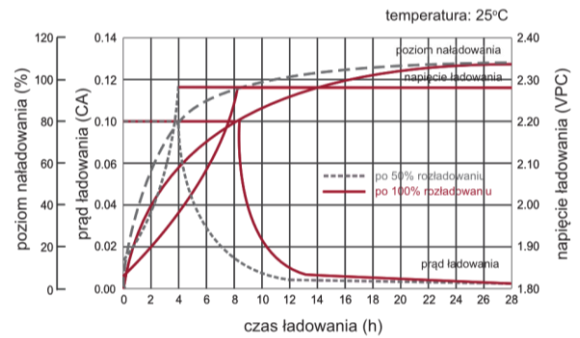
## PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



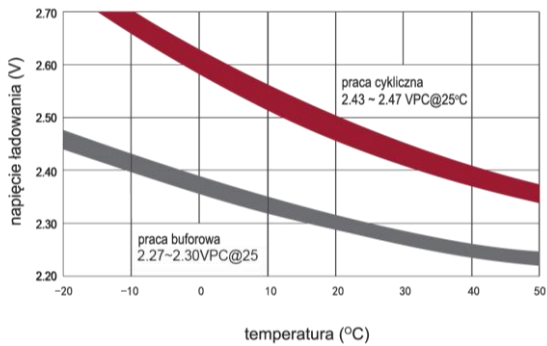
## CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



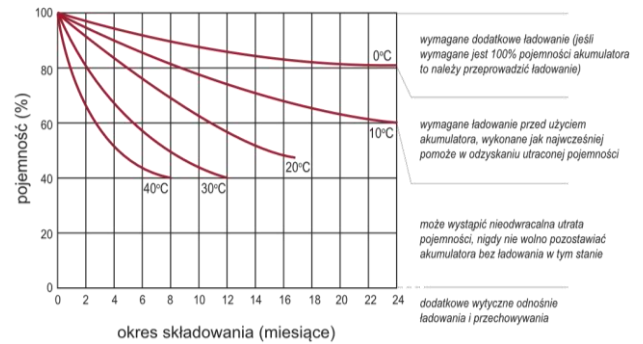
## CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



## ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



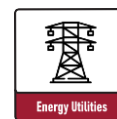
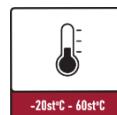
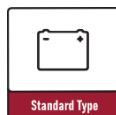
## CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



### Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.