

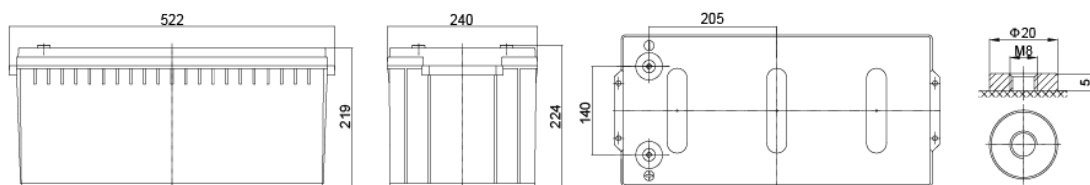


SBL 240-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	254 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 240 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 65 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 3,3 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	2400 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	4300 A
Max. prąd ładowania	72,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	522 ± 2 mm
Szerokość	240 ± 2 mm
Wysokość	219 ± 2 mm
Wysokość całkowita	224 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 N)	

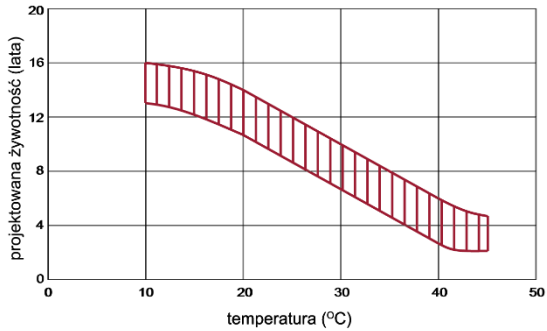
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	403,4	257,6	146,6	87,4	67,7	53,2	45,3	30,4	25,3	13,2
1.65 V	385,6	247,3	141,6	84,6	65,6	51,8	44,1	30,1	25,0	13,0
1.70 V	361,2	236,4	137,0	81,8	63,8	50,4	43,0	29,6	24,6	12,9
1.75 V	336,1	225,9	132,0	78,9	61,9	49,1	41,9	29,2	24,3	12,7
1.80 V	310,4	215,9	126,9	76,1	60,0	47,7	40,8	28,7	24,0	12,6
1.85 V	257,5	186,0	113,9	69,7	55,5	44,3	38,0	27,0	22,6	12,0

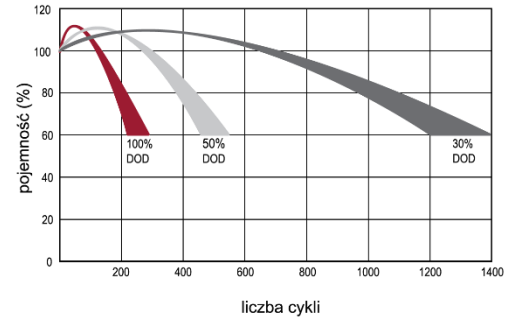
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	721,4	467,9	280,4	170,3	129,3	103,9	88,1	59,6	51,0	26,2
1.65 V	717,3	460,8	278,2	169,0	126,4	103,2	87,5	59,2	50,7	26,1
1.70 V	697,9	449,6	272,1	166,2	124,4	101,7	86,3	58,5	50,0	25,8
1.75 V	674,3	436,1	264,3	162,5	121,9	99,8	84,8	57,5	49,2	25,5
1.80 V	639,7	416,7	253,5	157,5	118,4	97,1	82,7	56,2	48,2	25,0
1.85 V	592,3	390,1	239,6	150,6	113,7	93,4	79,8	54,5	46,7	24,4

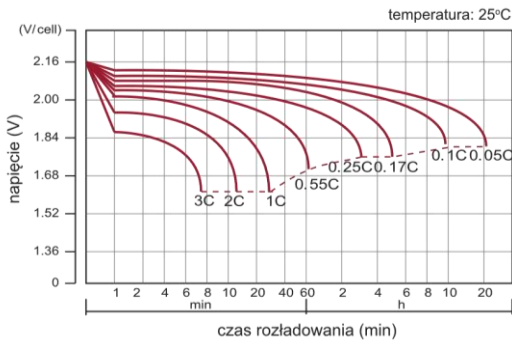
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



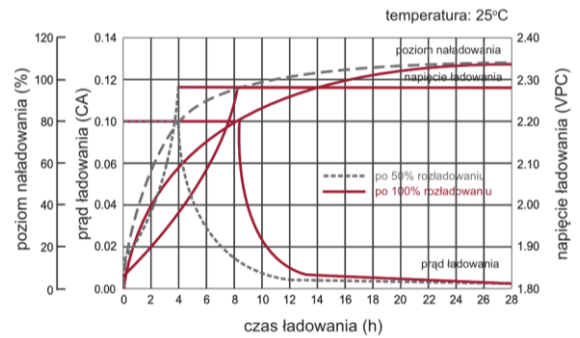
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



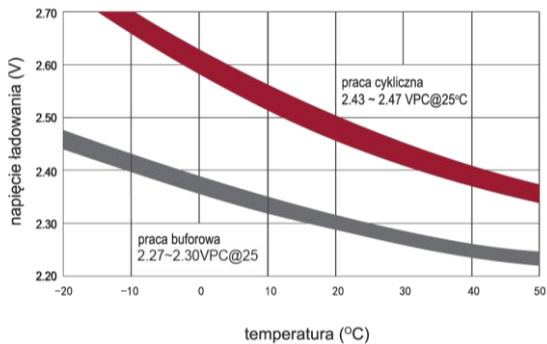
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



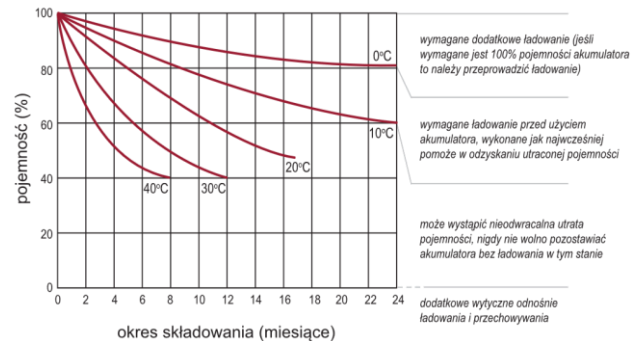
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



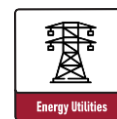
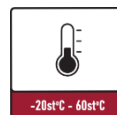
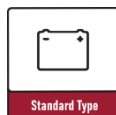
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.