

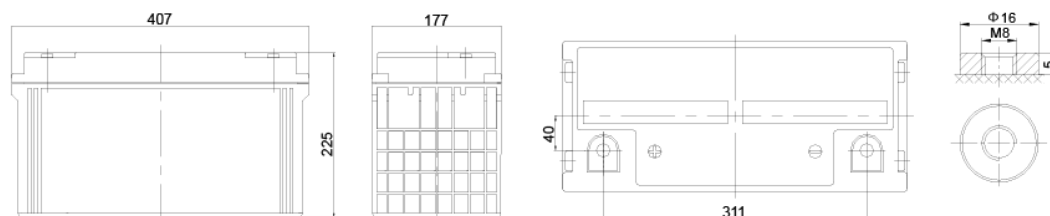


SBL 120-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	127,2 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 120,1 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 35 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1200 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	2220 A
Max. prąd ładowania	36 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	407 ± 2 mm
Szerokość	177 ± 2 mm
Wysokość	225 ± 2 mm
Wysokość całkowita	225 ± 2 mm
Gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)	

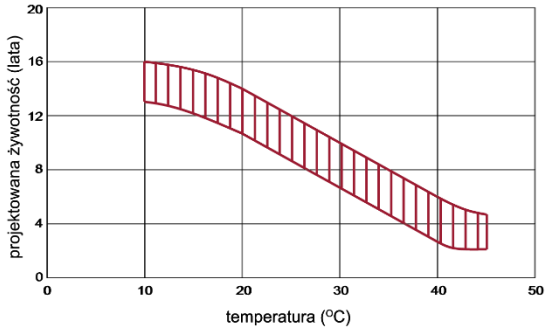
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	272,7	216,5	130,1	73,3	43,7	33,8	26,6	22,6	15,2	12,7	6,62
1.65 V	257,7	207,0	124,9	70,8	42,3	32,8	25,9	22,1	15,0	12,5	6,52
1.70 V	237,2	193,9	119,4	68,5	40,9	31,9	25,2	21,5	14,8	12,3	6,44
1.75 V	217,1	180,4	114,1	66,0	39,5	31,0	24,5	20,9	14,6	12,2	6,36
1.80 V	196,5	166,6	109,1	63,5	38,1	30,0	23,8	20,4	14,4	12,0	6,30
1.85 V	160,6	138,2	93,9	56,9	34,9	27,7	22,1	19,0	13,5	11,3	5,98

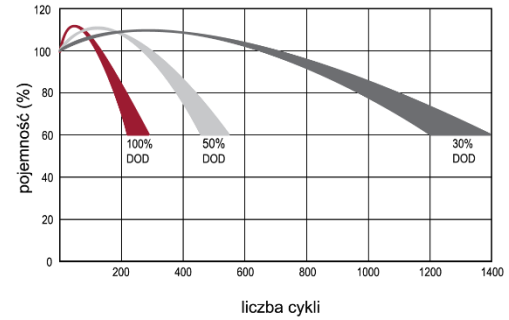
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	483,2	383,3	236,3	141,6	86,0	64,6	52,0	44,1	29,8	25,5	13,12
1.65 V	481,2	381,1	232,7	140,5	85,4	63,2	51,6	43,8	29,6	25,3	13,03
1.70 V	467,0	370,9	227,1	137,5	83,9	62,2	50,8	43,2	29,3	25,0	12,90
1.75 V	449,5	358,3	220,3	133,5	82,1	61,0	49,9	42,4	28,8	24,6	12,73
1.80 V	423,8	339,9	210,4	128,0	79,5	59,2	48,5	41,4	28,1	24,1	12,50
1.85 V	388,6	314,7	197,0	121,0	76,1	56,8	46,7	39,9	27,2	23,4	12,18

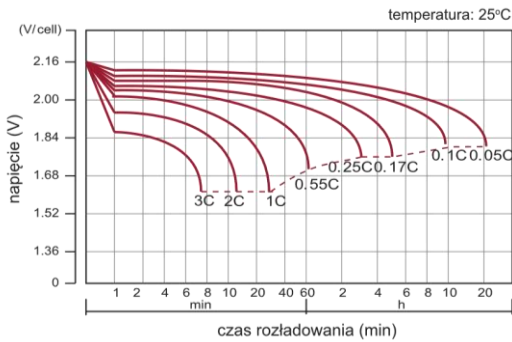
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



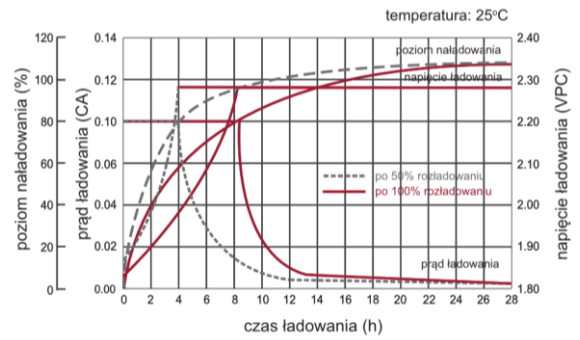
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



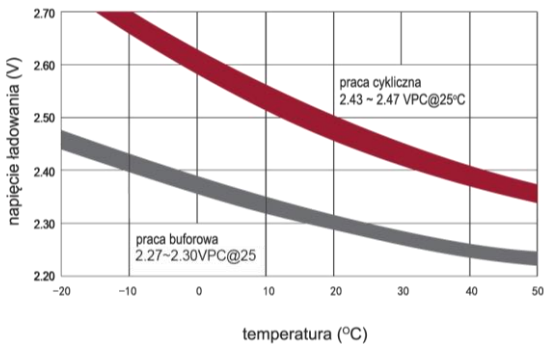
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



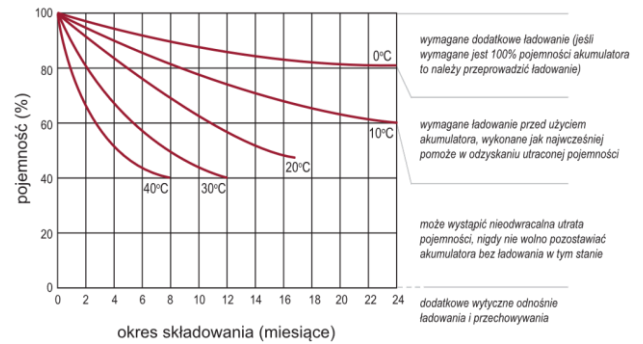
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



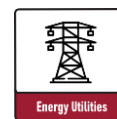
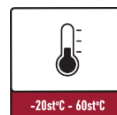
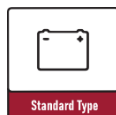
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.