

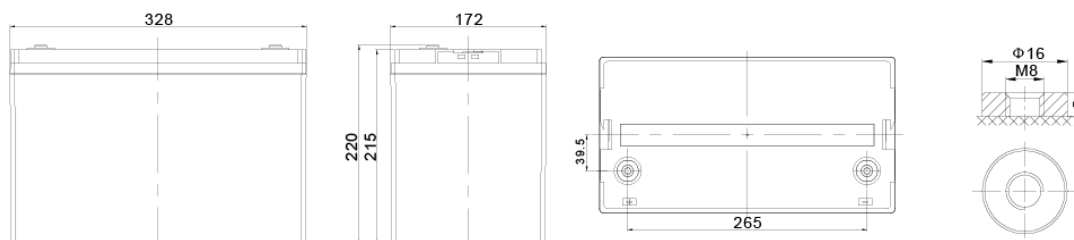


SBL 110-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	110 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 100,1 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 30 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1000 A (5 sek)
Prąd zwarciovowy	2150 A
Max. prąd ładowania	30,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	328 ± 2 mm
Szerokość	172 ± 2 mm
Wysokość	215 ± 2 mm
Wysokość całkowita	220 ± 2 mm

Gwint wewnętrzny M8
(moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

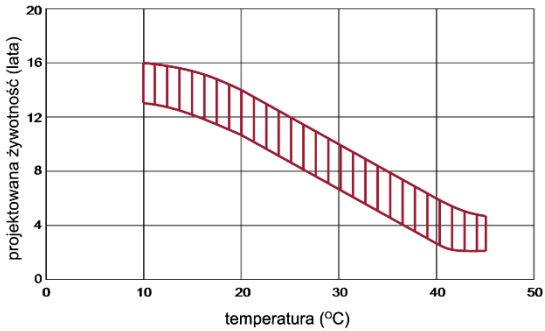
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	224,9	179,8	107,3	61,1	36,4	28,2	22,2	18,9	12,7	10,5	5,68
1.65 V	206,8	171,9	103,0	59,0	35,2	27,3	21,6	18,4	12,5	10,4	5,63
1.70 V	190,4	161,0	98,5	57,1	34,1	26,6	21,0	17,9	12,3	10,3	5,56
1.75 V	174,3	149,9	94,1	55,0	32,9	25,8	20,4	17,4	12,2	10,1	5,50
1.80 V	157,8	138,4	90,0	52,9	31,7	25,0	19,9	17,0	12,0	10,0	5,38
1.85 V	128,9	114,8	77,5	47,4	29,1	23,1	18,5	15,9	11,2	9,4	5,25

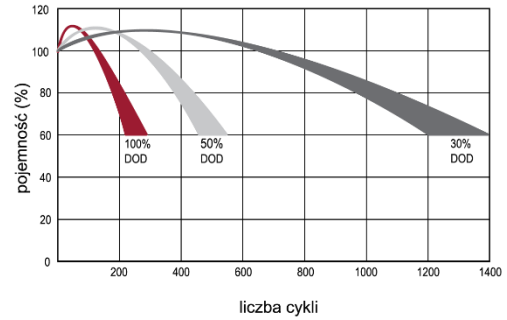
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60 V	423,8	324,9	196,9	118,0	71,7	53,9	43,3	36,7	24,8	21,3	10,93
1.65 V	422,1	323,1	193,9	117,1	71,1	52,7	43,0	36,5	24,7	21,1	10,86
1.70 V	409,6	314,4	189,2	114,5	70,0	51,8	42,4	36,0	24,4	20,9	10,75
1.75 V	394,3	303,7	183,5	111,2	68,4	50,8	41,6	35,3	24,0	20,5	10,61
1.80 V	371,8	288,2	175,4	106,7	66,3	49,3	40,4	34,5	23,4	20,1	10,41
1.85 V	340,9	266,8	164,2	100,8	63,4	47,4	38,9	33,2	22,7	19,5	10,15

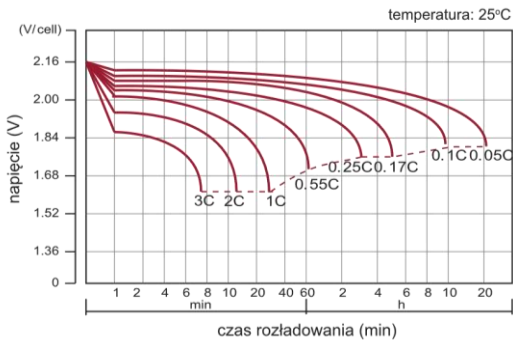
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



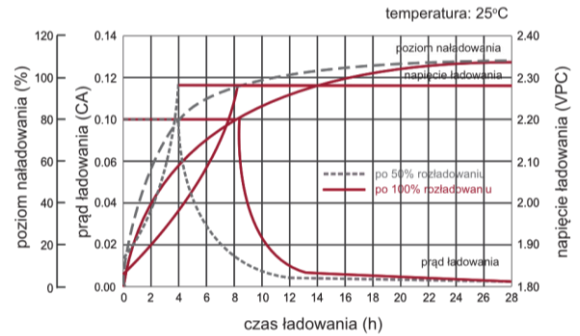
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



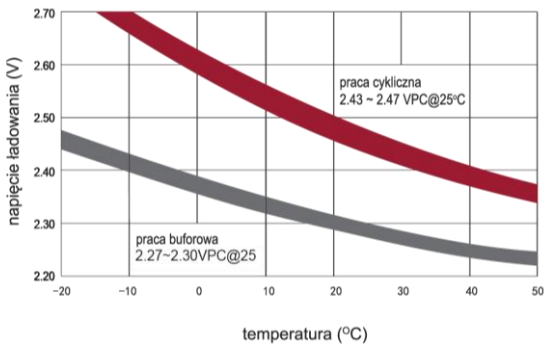
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



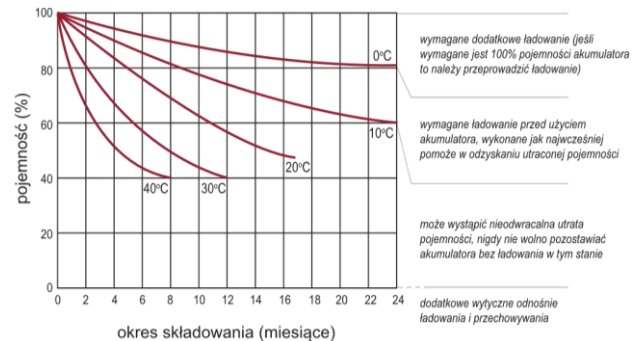
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



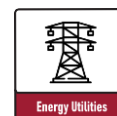
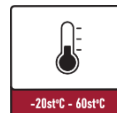
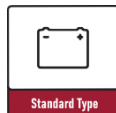
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.