

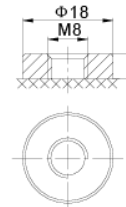
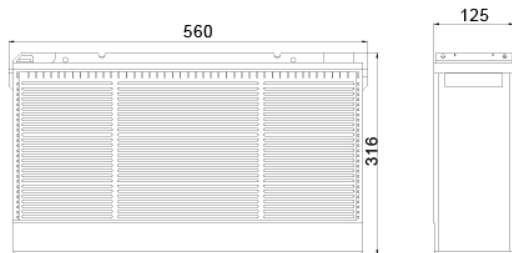


SBLFT 180-12i



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	190,8 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę 180 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 52 kg
Projektowana żywotność	12 lat (dla pracy buforowej) Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 4 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1800 A (5 sek)
Max. prąd ładowania	54,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)
Cechy dodatkowe	System centralnego odgazowania akumulatora



Długość	560 ± 2 mm
Szerokość	125 ± 2 mm
Wysokość	316 ± 2 mm
Wysokość całkowita	316 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

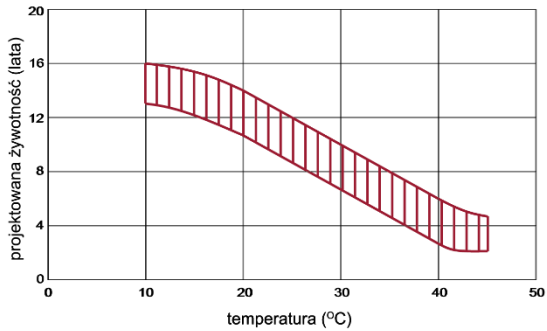
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	310,6	193,2	110,0	65,5	50,8	39,9	34,0	22,8	19,0	9,93
1.65V	296,9	185,5	106,2	63,4	49,2	38,8	33,1	22,6	18,8	9,78
1.70V	278,1	177,3	102,8	61,3	47,9	37,8	32,2	22,2	18,5	9,66
1.75V	258,8	169,4	99,0	59,2	46,4	36,8	31,4	21,9	18,2	9,54
1.80V	239,0	161,9	95,2	57,1	45,0	35,7	30,6	21,5	18,0	9,44
1.85V	198,3	139,5	85,4	52,3	41,6	33,2	28,5	20,2	16,9	8,97

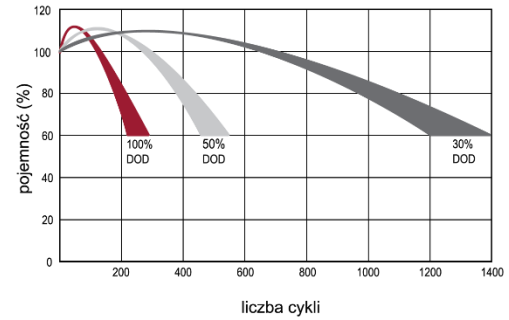
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	543,0	350,9	206,7	124,2	97,0	76,6	65,5	44,6	37,3	19,6
1.65V	526,8	340,4	200,7	120,8	94,4	74,8	64,0	44,2	36,9	19,3
1.70V	500,8	328,6	195,4	117,5	92,2	73,1	62,6	43,6	36,4	19,1
1.75V	472,8	317,3	189,4	113,9	89,8	71,5	61,2	43,1	36,0	18,9
1.80V	442,7	306,3	183,2	110,4	87,4	69,6	59,8	42,4	35,6	18,7
1.85V	372,6	266,5	165,3	101,7	81,2	65,0	56,0	39,9	33,5	17,8

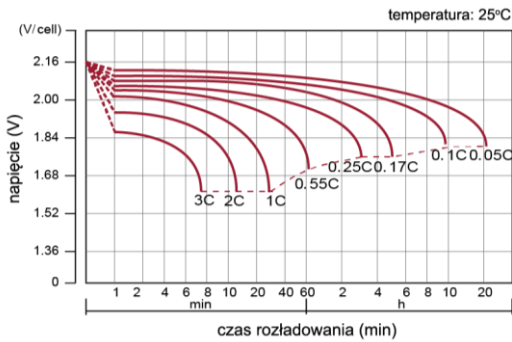
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



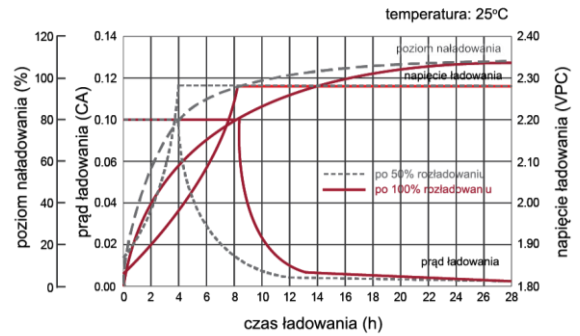
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



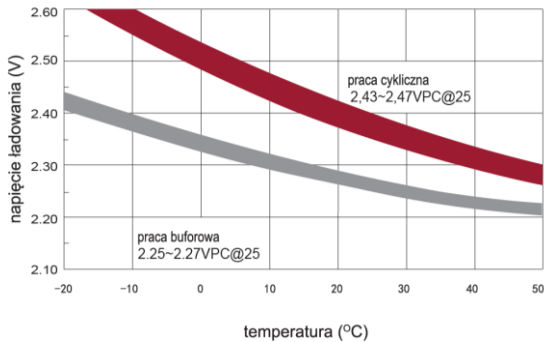
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



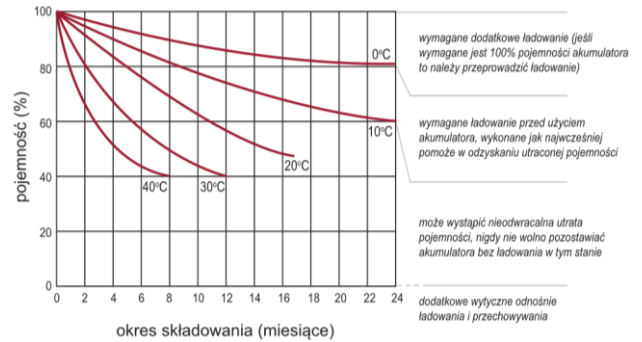
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



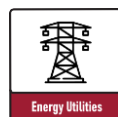
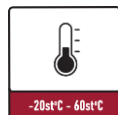
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.