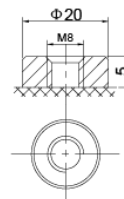
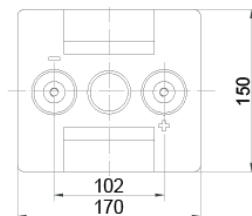
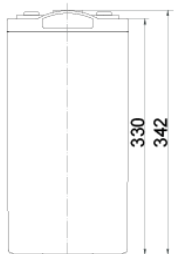




SBL 500-2i

Napięcie nominalne	2 V
Pojemność nominalna	500 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 25,5 kg
Projektowana żywotność	20 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 0,6 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	2000 A (5 sek)
Prąd zwarciov	4210 A
Max. prąd ładowania	100 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 2,27 ~ 2,30 VDC Praca cykliczna 2,43 ~ 2,47 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	196 ± 2 mm
Szerokość	171 ± 2 mm
Wysokość	330 ± 2 mm
Wysokość całkowita	342 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ± 12 Nm)

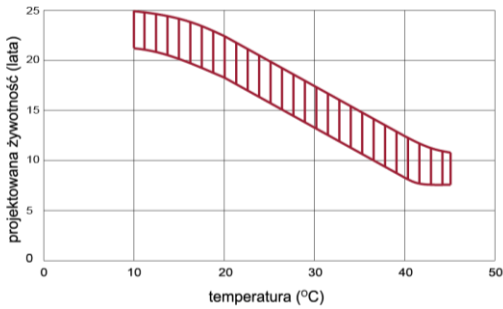
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	1 H	2 H	3 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	786,4	629,4	428,4	283,0	180,5	134,4	90,30	62,38	52,25	27,43
1.65V	751,2	606,8	418,3	278,7	177,8	132,9	89,55	61,88	51,75	27,17
1.70V	701,0	576,7	403,3	271,5	174,8	130,4	88,06	61,13	51,50	27,04
1.75V	623,1	526,6	380,8	260,2	170,6	128,0	86,81	60,38	50,75	26,64
1.80V	527,6	471,4	355,7	250,2	164,8	125,2	85,07	59,38	50,00	26,25
1.85V	429,6	388,7	305,6	223,3	150,4	115,1	78,85	55,39	46,75	24,54

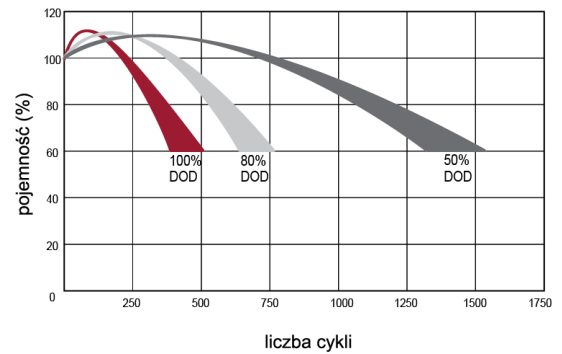
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	1 H	2 H	3 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	1337	1101	779,1	530,5	342,6	257,2	174,9	122,3	103,3	54,21
1.65V	1304	1078	769,0	524,7	339,6	255,7	173,6	121,8	102,5	53,81
1.70V	1236	1036	746,5	514,7	333,9	251,5	172,1	120,5	101,8	53,42
1.75V	1121	962,9	711,4	497,8	326,7	247,3	169,4	119,3	100,8	52,89
1.80V	964,8	872,6	673,8	482,0	319,7	243,0	166,4	117,5	99,25	52,11
1.85V	799,0	732,2	583,7	430,8	292,3	224,4	155,0	110,0	93,25	48,96

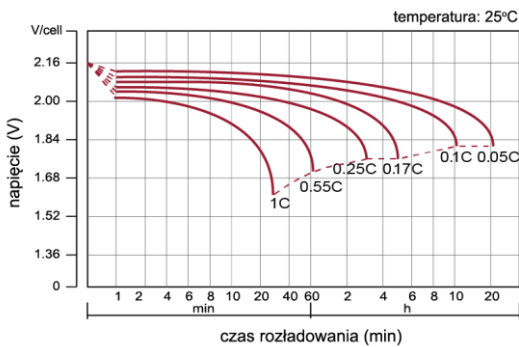
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



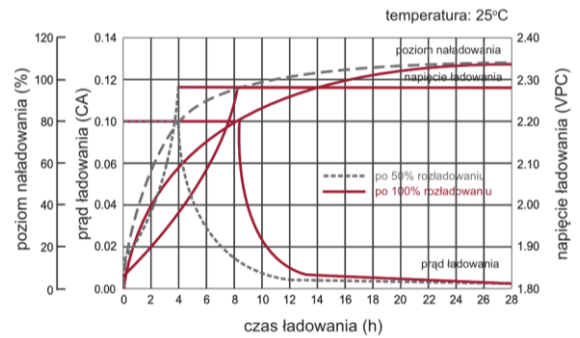
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



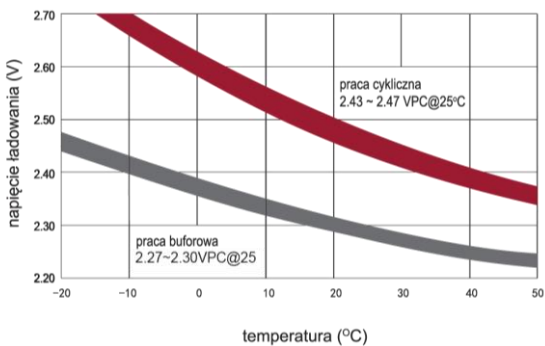
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



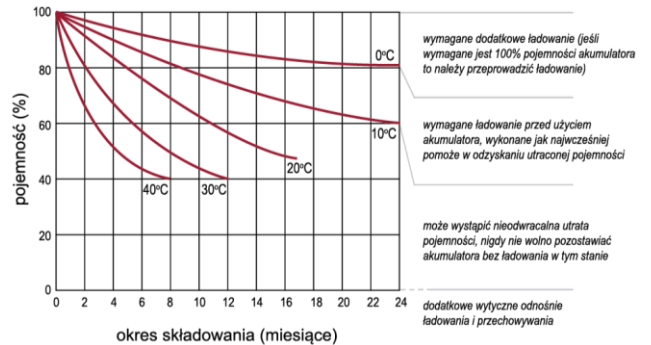
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



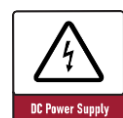
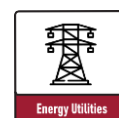
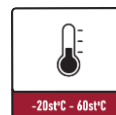
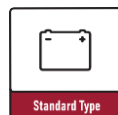
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.