

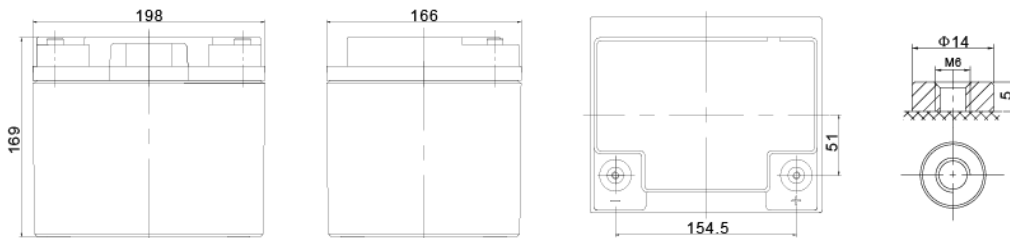


SBL 50-12HR



| | |
|------------------------|---|
| Napięcie nominalne | 12 V |
| Pojemność nominalna | 1127 W / 10min do 1,67 V/celę 40 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę |
| Technologia wykonania | AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa |
| Waga | ~ 13 kg |
| Projektowana żywotność | 15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat |
| Rezystancja wewnętrzna | ~ 8,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania) |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Dopuszczalny zakres temp. otoczenia | Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C |
| Max. prąd rozładowania | 400 A (5 sek) |
| Prąd zwarciovy | 1100 A |
| Max. prąd ładowania | 12,0 A |
| Napięcie ładowania | Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC |
| Samorozładowanie | średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C |
| Materiał obudowy | ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0) |



| | |
|--------------------|--|
| Długość | 198 ± 2 mm |
| Szerokość | 166 ± 2 mm |
| Wysokość | 169 ± 2 mm |
| Wysokość całkowita | 169 ± 2 mm |
| Terminal | gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 ± 10 Nm) |

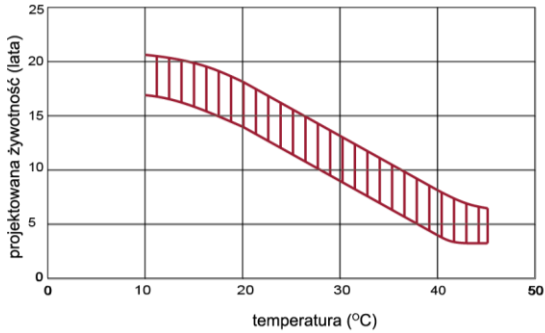
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 5 MIN | 8 MIN | 10 MIN | 15 MIN | 20 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 90 MIN |
|---------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1.60 V | 149,9 | 124,1 | 108,7 | 83,0 | 67,5 | 49,8 | 28,8 | 20,7 |
| 1.67 V | 136,0 | 113,8 | 100,5 | 77,4 | 63,5 | 47,1 | 27,5 | 19,8 |
| 1.70 V | 130,2 | 109,4 | 96,9 | 75,0 | 61,7 | 46,0 | 26,9 | 19,5 |
| 1.75 V | 120,2 | 101,9 | 90,8 | 71,0 | 58,6 | 44,0 | 26,0 | 18,8 |
| 1.80 V | 110,2 | 94,4 | 84,8 | 67,1 | 55,9 | 42,2 | 25,1 | 18,2 |
| 1.85 V | 94,6 | 80,4 | 71,8 | 57,7 | 48,5 | 37,3 | 22,6 | 16,6 |

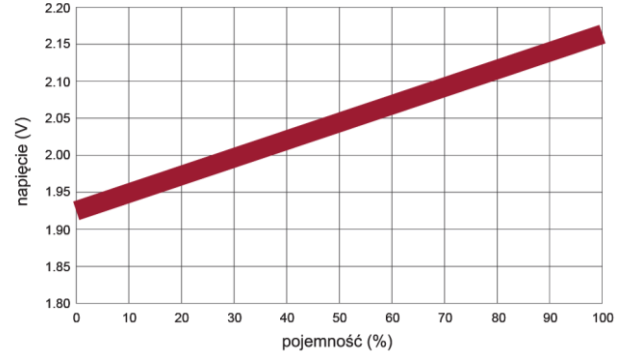
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 5 MIN | 8 MIN | 10 MIN | 15 MIN | 20 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 90 MIN |
|---------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1.60 V | 275,4 | 231,1 | 204,5 | 158,4 | 129,8 | 93,8 | 54,1 | 39,1 |
| 1.67 V | 256,4 | 216,8 | 193,0 | 151,6 | 123,9 | 90,3 | 52,1 | 37,8 |
| 1.70 V | 247,9 | 210,3 | 187,6 | 148,7 | 121,2 | 88,8 | 51,2 | 37,3 |
| 1.75 V | 232,7 | 198,7 | 178,2 | 143,5 | 116,4 | 87,4 | 49,8 | 36,3 |
| 1.80 V | 216,5 | 186,5 | 168,3 | 138,3 | 113,5 | 85,9 | 48,3 | 35,3 |
| 1.85 V | 188,6 | 161,1 | 144,5 | 116,4 | 98,1 | 75,7 | 44,0 | 32,5 |

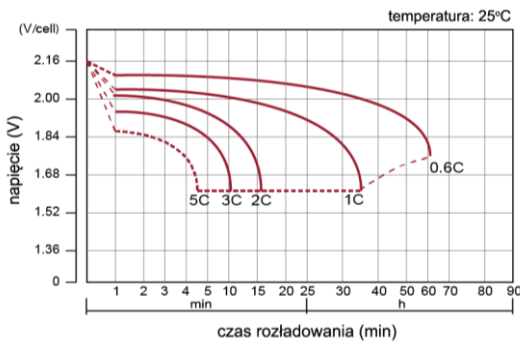
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



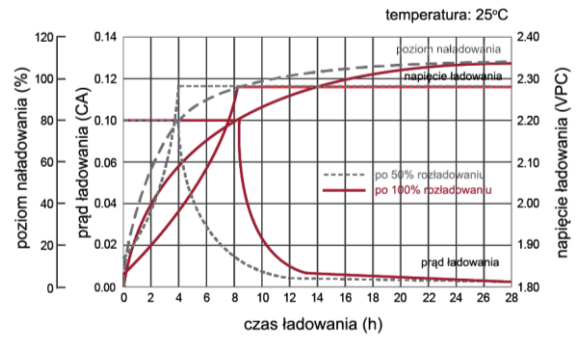
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



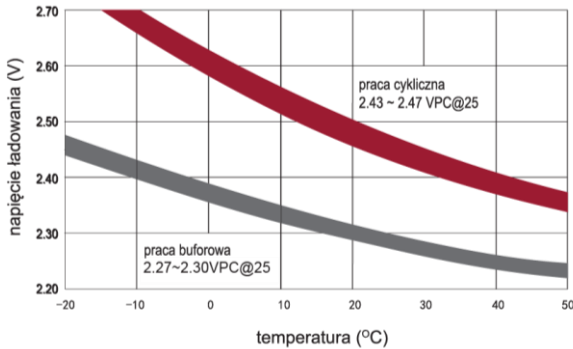
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



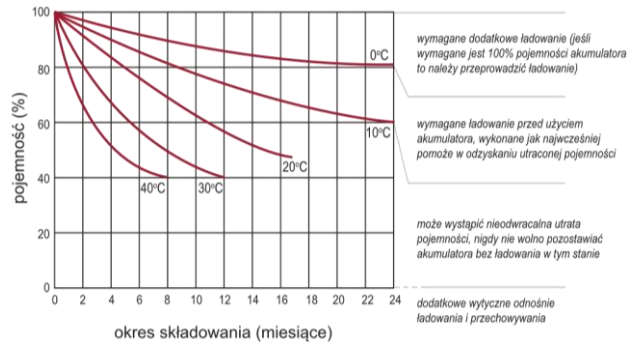
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



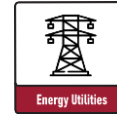
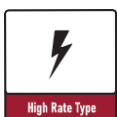
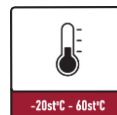
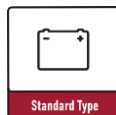
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.