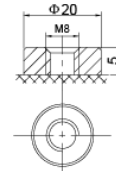
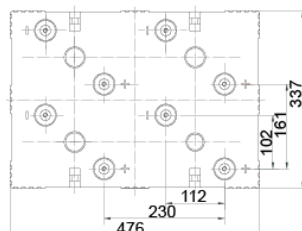
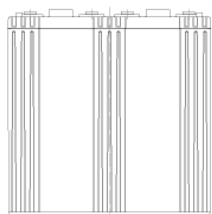
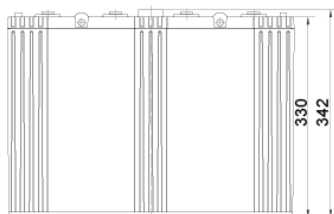




SBL 2500-2i

Napięcie nominalne	2 V	Rozładowanie	-20°C ~ +60°C
Pojemność nominalna	2500 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę	Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Ładowanie 0°C ~ +50°C
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego		Składowanie -20°C ~ +60°C
	VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa	Max. prąd rozładowania	7500 A (5 sek)
Waga	~ 121 kg	Prąd zwarciov	18100 A
Projektowana żywotność	20 lat (dla pracy buforowej)	Max. prąd ładowania	500 A
Rezystancja wewnętrzna	~ 0,33 mΩ (w stanie pełnego naładowania)	Napięcie ładowania	Praca buforowa 2,27 ~ 2,30 VDC Praca cykliczna 2,43 ~ 2,47 VDC
		Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
		Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	476 ±2 mm
Szerokość	337 ±2 mm
Wysokość	330 ±2 mm
Wysokość całkowita	342 ±2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ± 12 Nm)

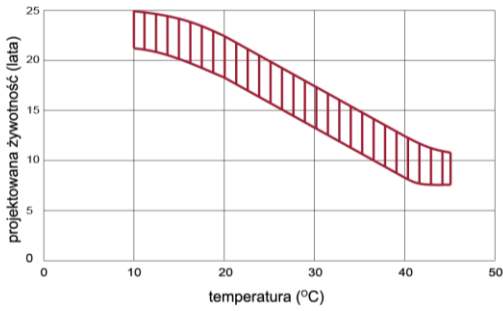
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	30 MIN	1 H	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	2418	1527	940,7	705,1	567,6	471,7	317,0	263,7	
1.65V	2321	1475	910,6	683,4	552,2	459,4	313,4	260,5	
1.70V	2219	1427	880,6	664,8	537,2	447,5	308,6	256,6	
1.75V	2121	1375	849,9	645,0	523,5	436,2	304,3	253,2	
1.80V	2027	1322	819,4	625,0	508,4	425,0	299,1	250,0	
1.85V	1746	1186	750,8	577,8	472,6	396,3	280,8	235,3	

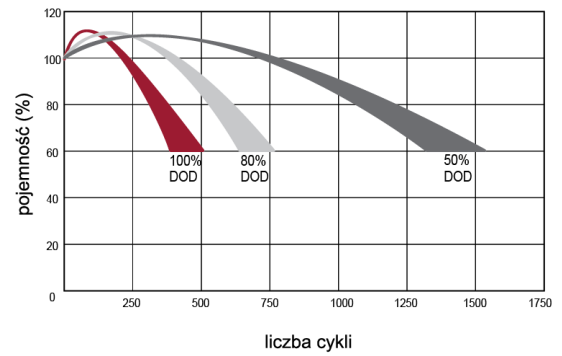
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	30 MIN	1 H	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	4392	2870	1783	1347	1090	909	619,0	518,4	
1.65V	4260	2788	1734	1311	1064	888	613,4	512,8	
1.70V	4113	2714	1686	1281	1039	868	605,3	505,8	
1.75V	3972	2631	1635	1248	1016	849	598,1	499,7	
1.80V	3834	2545	1584	1214	990	830	589,2	494,0	
1.85V	3335	2296	1460	1127	924	777	554,5	465,7	

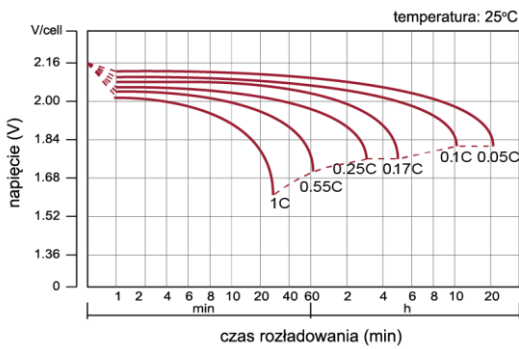
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



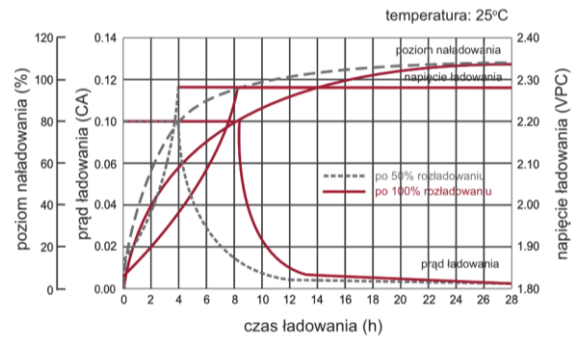
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



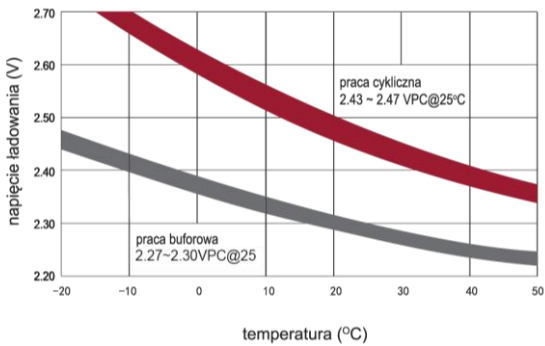
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



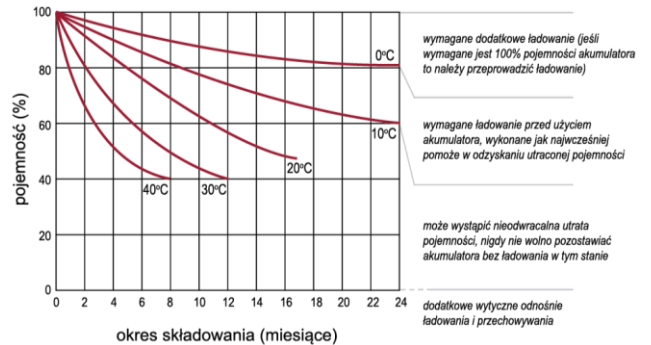
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



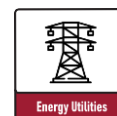
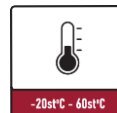
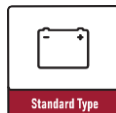
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.