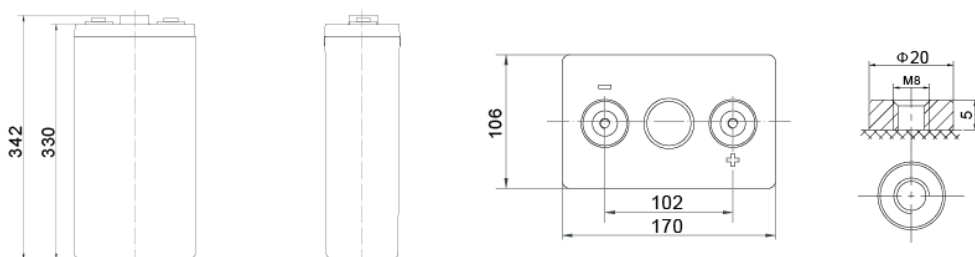




SBL 250-2i

Napięcie nominalne	2 V
Pojemność nominalna	250 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 13,3 kg
Projektowana żywotność	20 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 0,78 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	1250 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2800 A
Max. prąd ładowania	50 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 2,27 ~ 2,30 VDC Praca cykliczna 2,43 ~ 2,47 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	170 ±2 mm
Szerokość	106 ±2 mm
Wysokość	330 ±2 mm
Wysokość całkowita	342 ±2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ± 12 Nm)

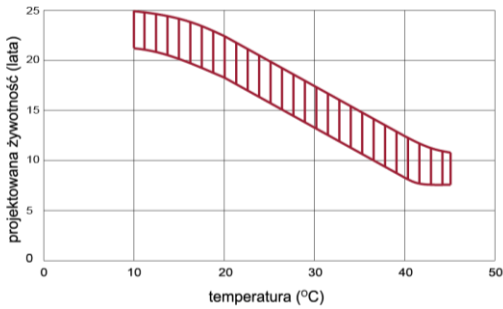
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	392,4	246,7	152,7	94,1	70,5	56,8	47,2	31,7	26,4	
1.65V	367,7	236,9	147,5	91,1	68,3	55,2	45,9	31,3	26,1	
1.70V	344,3	226,4	142,7	88,1	66,5	53,7	44,7	30,9	25,7	
1.75V	320,4	216,4	137,5	85,0	64,5	52,3	43,6	30,4	25,3	
1.80V	295,9	206,8	132,2	81,9	62,5	50,8	42,5	29,9	25,0	
1.85V	245,5	178,1	118,6	75,1	57,8	47,3	39,6	28,1	23,5	

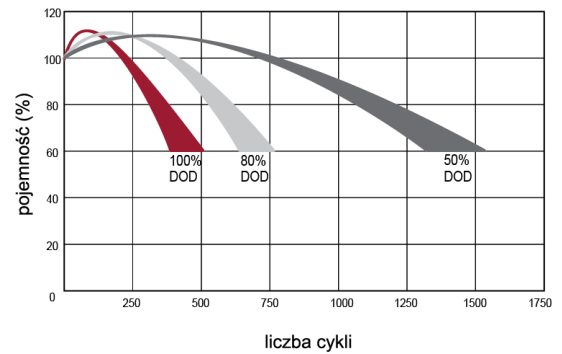
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	15 MIN	30 MIN	60 MIN	2 H	3 H	4 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	686,0	448,1	287,0	178,3	134,7	109,0	90,9	61,9	51,8	
1.65V	652,3	434,7	278,8	173,4	131,1	106,4	88,9	61,3	51,3	
1.70V	620,0	419,7	271,4	168,6	128,1	103,9	86,9	60,5	50,6	
1.75V	585,4	405,3	263,1	163,5	124,8	101,6	85,0	59,8	50,0	
1.80V	548,2	391,3	254,5	158,4	121,4	99,1	83,1	58,9	49,4	
1.85V	461,3	340,3	229,6	146,0	112,7	92,4	77,7	55,4	46,6	

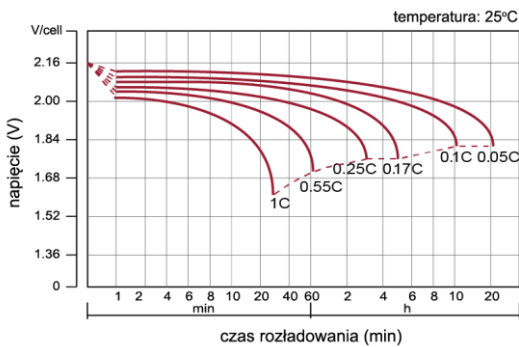
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



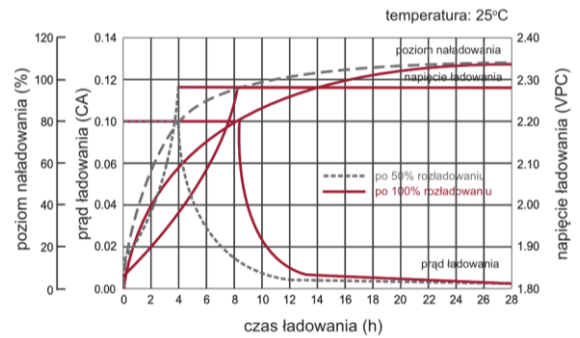
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



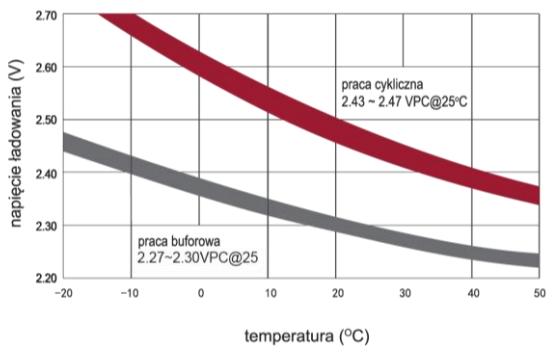
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



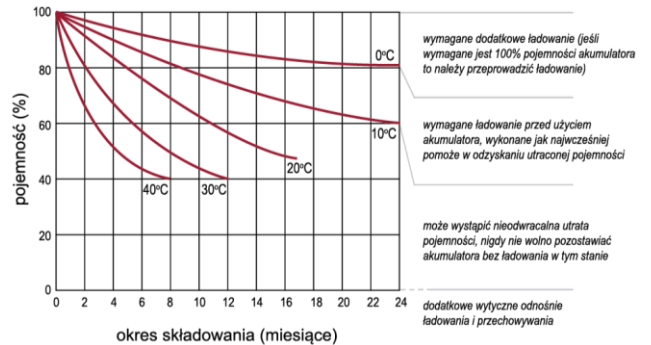
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



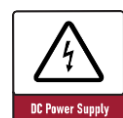
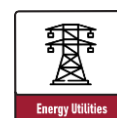
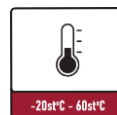
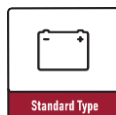
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.