

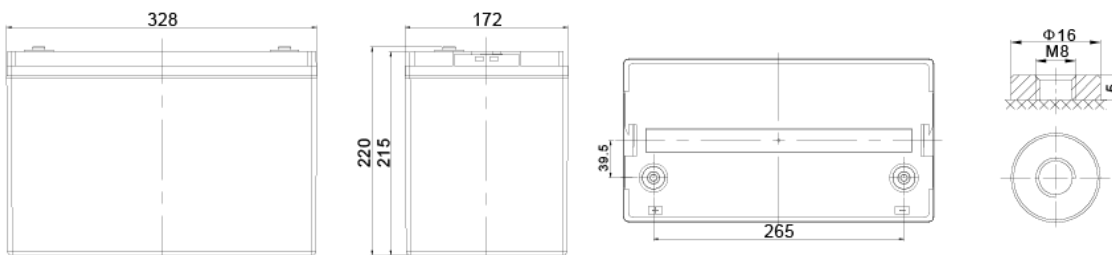


SBL 125-12HR



| | |
|------------------------|---|
| Napięcie nominalne | 12 V |
| Pojemność nominalna | 2832 W / 10min do 1,67 V/celę 100 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę |
| Technologia wykonania | AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa |
| Waga | ~ 32 kg |
| Projektowana żywotność | 15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat |
| Rezystancja wewnętrzna | ~ 5,0 mΩ (w stanie pełnego naładowania) |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Dopuszczalny zakres temp. otoczenia | Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C |
| Max. prąd rozładowania | 1000 A (5 sek) |
| Prąd zwarciovy | 2350 A |
| Max. prąd ładowania | 30,0 A |
| Napięcie ładowania | Praca buforowa 13,50 ~ 13,62 VDC Praca cykliczna 14,10 ~ 14,40 VDC |
| Samorozładowanie | średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C |
| Materiał obudowy | ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0) |



| | |
|--------------------|---|
| Długość | 328 ± 2 mm |
| Szerokość | 172 ± 2 mm |
| Wysokość | 215 ± 2 mm |
| Wysokość całkowita | 220 ± 2 mm |
| Terminal | gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm) |

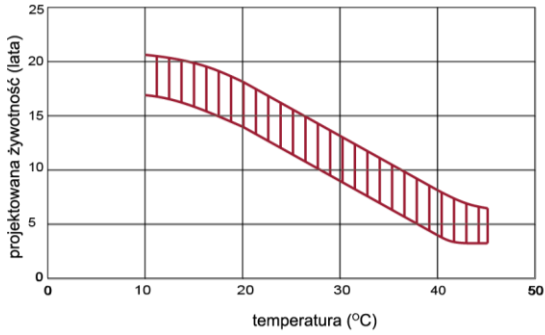
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 5 MIN | 8 MIN | 10 MIN | 15 MIN | 20 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 90 MIN |
|---------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1.60 V | 341,7 | 298,6 | 269,9 | 210,1 | 171,1 | 126,1 | 73,0 | 52,4 |
| 1.67 V | 310,1 | 273,8 | 249,4 | 195,9 | 160,8 | 119,3 | 69,6 | 50,2 |
| 1.70 V | 296,9 | 263,2 | 240,5 | 190,0 | 156,3 | 116,5 | 68,2 | 49,3 |
| 1.75 V | 274,1 | 245,2 | 225,4 | 179,7 | 148,5 | 111,5 | 65,9 | 47,7 |
| 1.80 V | 251,2 | 227,1 | 210,4 | 170,1 | 141,5 | 106,8 | 63,5 | 46,2 |
| 1.85 V | 215,6 | 193,4 | 178,3 | 146,2 | 122,8 | 94,5 | 57,4 | 42,1 |

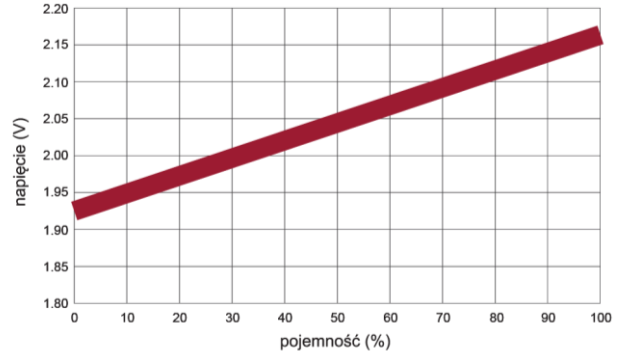
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

| Napięcie/Czas | 5 MIN | 8 MIN | 10 MIN | 15 MIN | 20 MIN | 30 MIN | 60 MIN | 90 MIN |
|---------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1.60 V | 633,6 | 556,1 | 507,6 | 400,5 | 328,8 | 245,0 | 137,1 | 101,2 |
| 1.67 V | 592,0 | 521,7 | 479,1 | 381,0 | 313,8 | 235,0 | 131,9 | 97,3 |
| 1.70 V | 574,1 | 509,1 | 465,7 | 373,6 | 307,1 | 230,2 | 129,7 | 95,5 |
| 1.75 V | 549,1 | 489,8 | 442,3 | 360,6 | 294,7 | 222,6 | 128,2 | 94,5 |
| 1.80 V | 523,9 | 470,7 | 417,7 | 347,5 | 283,6 | 215,9 | 127,5 | 93,5 |
| 1.85 V | 430,0 | 387,7 | 358,6 | 294,9 | 248,5 | 191,6 | 111,4 | 82,2 |

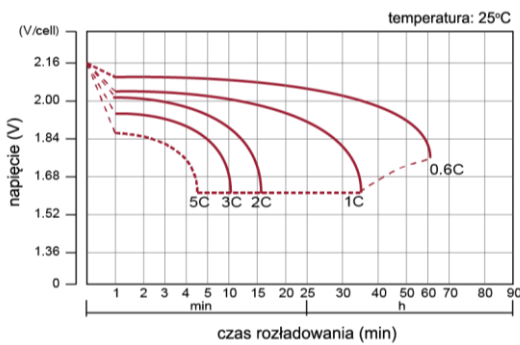
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



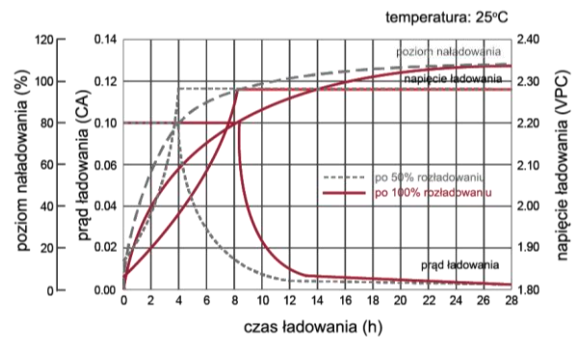
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



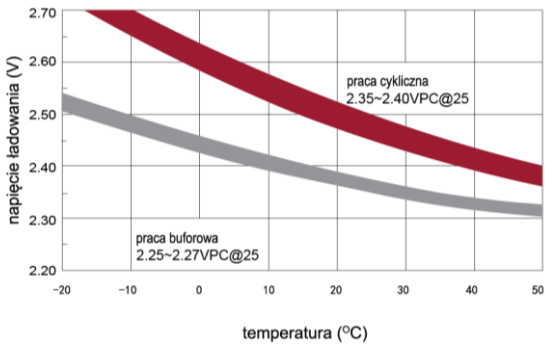
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



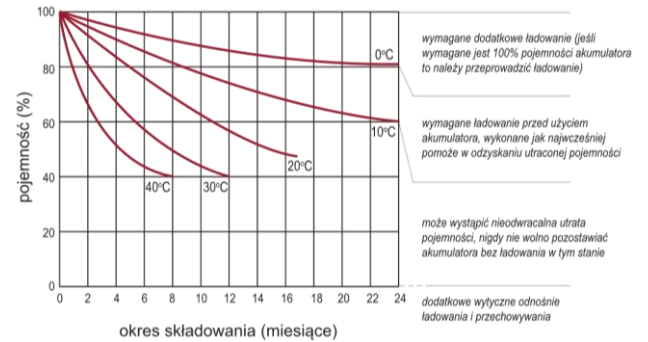
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



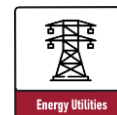
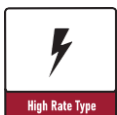
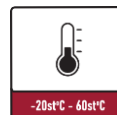
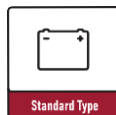
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.