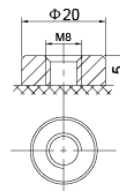
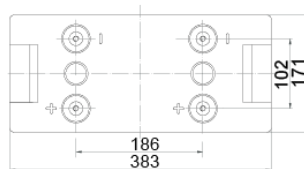
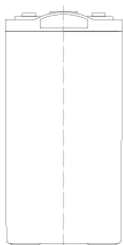
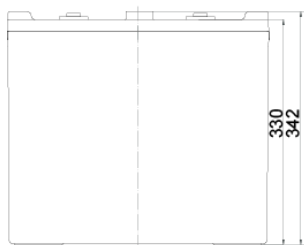




SBL 1000-2i

Napięcie nominalne	2 V
Pojemność nominalna	1000 Ah @ C10 dla rozładowania do 1,80 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 51 kg
Projektowana żywotność	20 lat (dla pracy buforowej)
Rezystancja wewnętrzna	~ 0,48 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	3200 A (5 sek)
Prąd zwarciov	6850 A
Max. prąd ładowania	200 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 2,27 ~ 2,30 VDC Praca cykliczna 2,43 ~ 2,47 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	383 ±2 mm
Szerokość	171 ±2 mm
Wysokość	330 ±2 mm
Wysokość całkowita	342 ±2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ± 12 Nm)

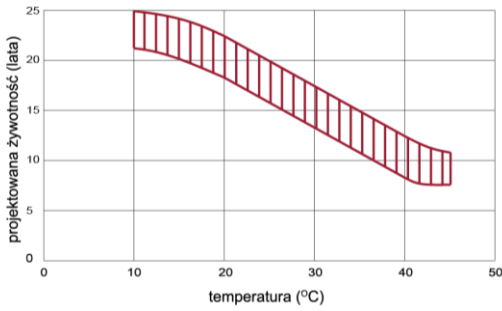
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	1 H	2 H	3 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	1270	1089	811,0	565,9	361,1	268,8	180,6	124,8	104,5	54,86
1.65V	1200	1014	764,0	557,4	355,6	265,9	179,1	123,8	103,5	54,34
1.70V	1119	962,5	735,7	543,0	349,6	260,9	176,1	122,3	103,0	54,08
1.75V	995,6	880,3	695,1	520,5	341,1	255,9	173,6	120,8	101,5	53,29
1.80V	842,4	787,4	650,4	500,5	329,7	250,5	170,1	118,8	100,0	52,50
1.85V	685,6	649,7	558,8	446,6	300,8	230,1	157,7	110,8	93,50	49,09

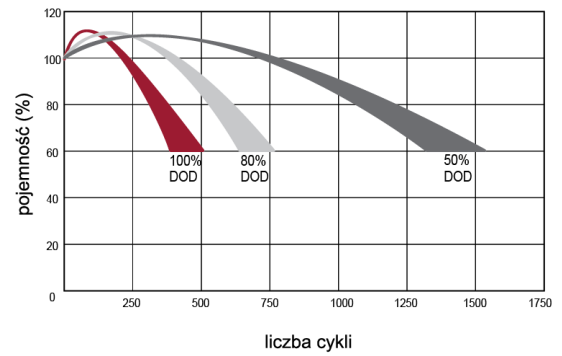
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W/ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	10 MIN	15 MIN	30 MIN	1 H	2 H	3 H	5 H	8 H	10 H	20 H
1.60V	2135	1838	1423	1061	685,2	514,4	349,7	244,5	206,5	108,4
1.65V	2082	1801	1404	1049	679,3	511,4	347,3	243,5	205,0	107,6
1.70V	1974	1731	1363	1029	667,8	502,9	344,3	241,0	203,5	106,8
1.75V	1790	1609	1300	995,5	653,4	494,5	338,8	238,5	201,5	105,8
1.80V	1540	1458	1231	964,0	639,4	486,1	332,8	235,0	198,5	104,2
1.85V	1275	1222	1067	861,6	584,7	448,9	309,9	220,1	186,5	97,91

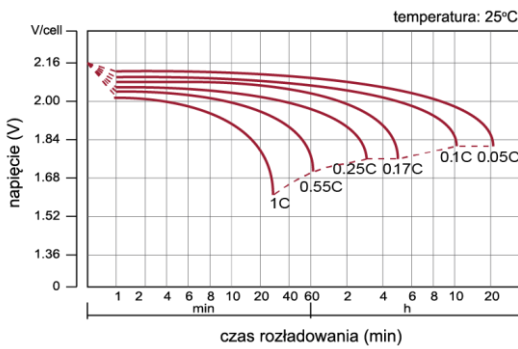
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



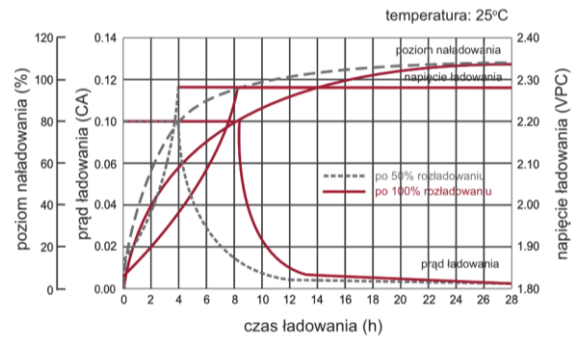
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



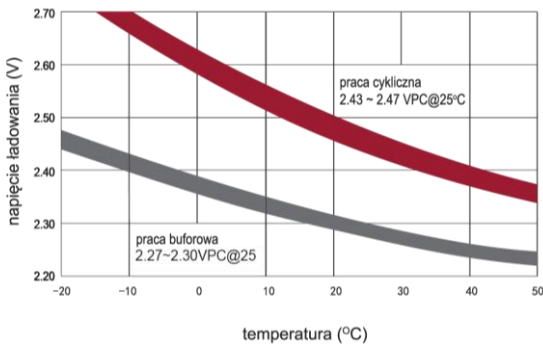
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



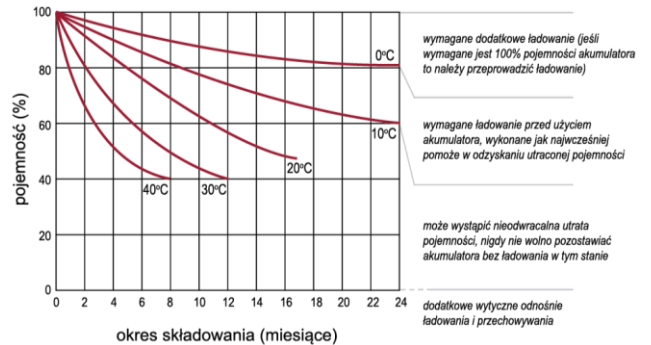
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



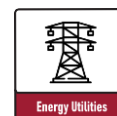
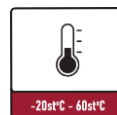
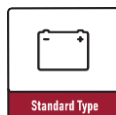
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.