

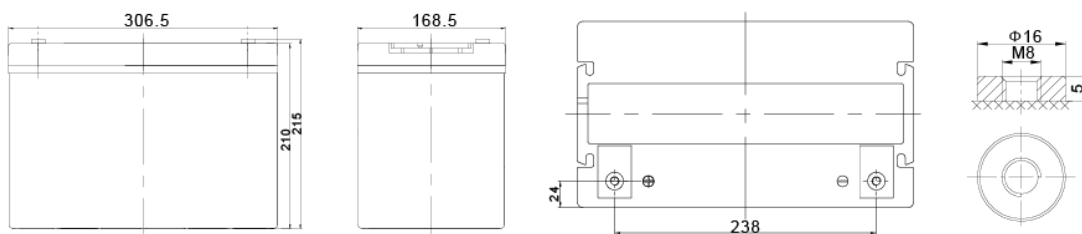


SBL 100-12HR



Napięcie nominalne	12 V
Pojemność nominalna	2527 W / 10min do 1,67 V/celę 90 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa
Waga	~ 29 kg
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej) Very Long Life wg Eurobat
Rezystancja wewnętrzna	~ 5,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)

Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie -20°C ~ +60°C Ładowanie 0°C ~ +50°C Składowanie -20°C ~ +60°C
Max. prąd rozładowania	900 A (5 sek)
Prąd zwarciov	2100 A
Max. prąd ładowania	27,0 A
Napięcie ładowania	Praca buforowa 13,6 ~ 13,8 VDC Praca cykliczna 14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)



Długość	306.5 ± 2 mm
Szerokość	168.5 ± 2 mm
Wysokość	210 ± 2 mm
Wysokość całkowita	215 ± 2 mm
Terminal	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 ÷ 12 Nm)

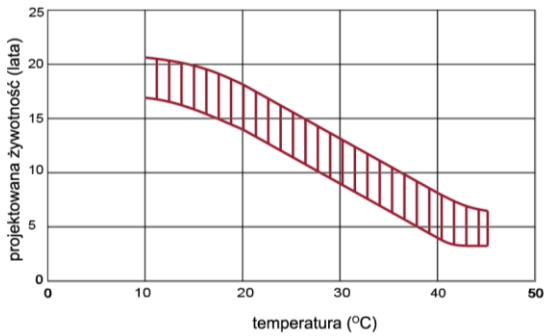
CHARAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	305,8	267,2	241,5	188,0	153,1	112,9	65,3	46,9
1.67 V	277,5	245,0	223,2	175,4	143,9	106,8	62,3	45,0
1.70 V	265,7	253,5	215,2	170,0	139,9	104,2	61,1	44,1
1.75 V	245,3	219,4	201,7	160,8	132,9	99,8	58,9	42,7
1.80 V	224,8	203,2	188,3	152,2	126,6	95,6	56,8	41,3
1.85 V	192,9	173,1	159,5	130,9	109,9	84,6	51,3	37,7

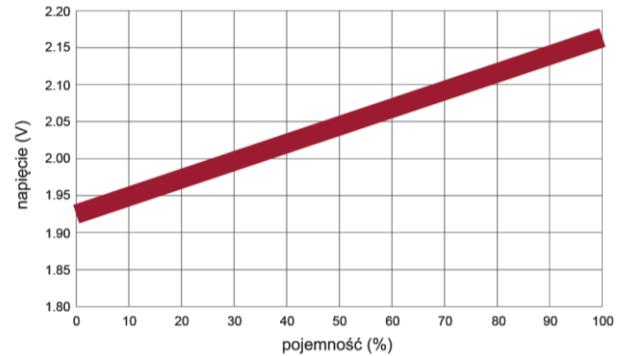
CHARAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W /ogniwo przy 25°C)

Napięcie/Czas	5 MIN	8 MIN	10 MIN	15 MIN	20 MIN	30 MIN	60 MIN	90 MIN
1.60 V	584,4	507,8	459,5	358,4	296,0	219,3	125,5	93,3
1.67 V	546,0	481,0	435,3	351,4	280,9	210,3	120,8	89,7
1.70 V	529,6	469,6	424,5	344,6	274,8	206,1	118,7	88,0
1.75 V	506,5	451,8	403,7	332,6	267,3	202,5	118,2	87,2
1.80 V	483,2	434,2	382,8	320,5	263,1	199,2	117,6	86,3
1.85 V	384,8	347,0	320,9	264,0	222,4	171,5	99,7	73,6

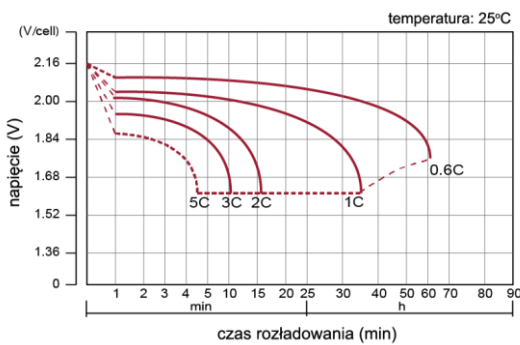
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



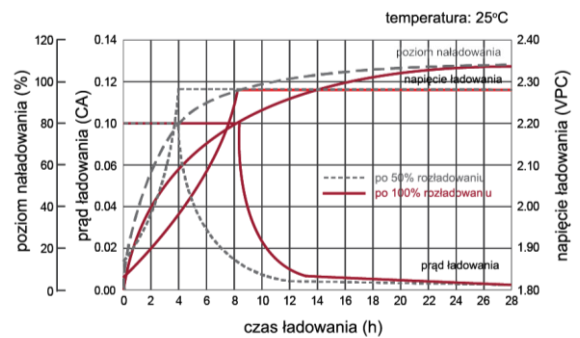
ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA OCV OD POZIOMU NAŁADOWANIA DLA 20°C



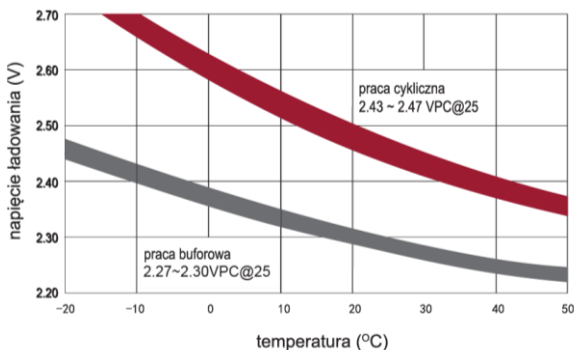
CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



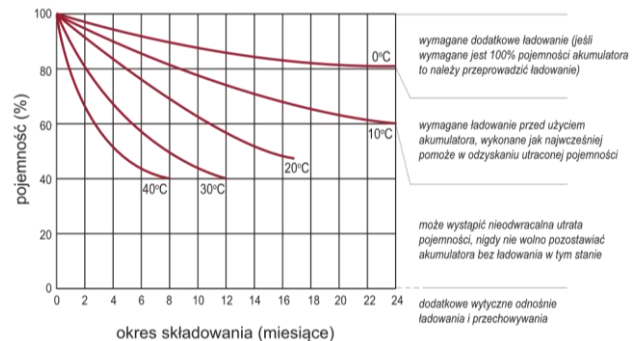
CHARAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



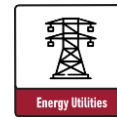
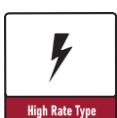
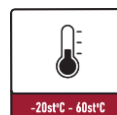
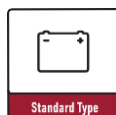
CHARAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA



Spełniane normy:

PN-EN 60896-21:2007 • PN-EN 60896-22:2007 • PN-EN 61056-1:2013 • PN-EN 61056-2:2013 • PN-E-83016:1999

Akumulatory produkowane z zachowaniem: ISO 9001 • ISO 14001



Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie, mogą ulec zmianie. Wamtechnik Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do ich zmiany bez wcześniejszego powiadomienia.