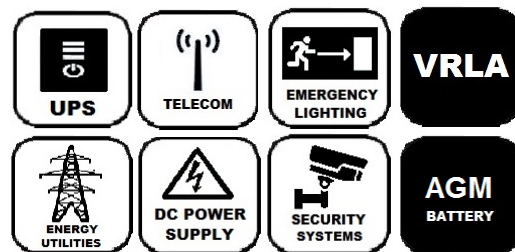
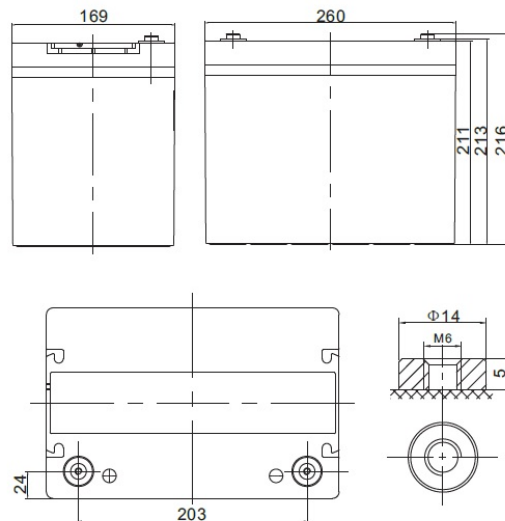




| | | |
|-------------------------------------|---|-----------------|
| Napięcie nominalne | 12 V | |
| Pojemność nominalna | 2113 W / 10min do 1,67 V/celę 75 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę | |
| Wymiary | Długość | 260 mm |
| | Szerokość | 169 mm |
| | Wysokość / wys. całkowita | 211 / 216 mm |
| Waga | ~ 24,8 kg | |
| Technologia wykonania | AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa | |
| Projektowana żywotność | 15 lat (dla pracy buforowej) | |
| Rezystancja wewnętrzna | ~ 6,0 mΩ (w stanie pełnego naładowania) | |
| Dopuszczalny zakres temp. otoczenia | Rozładowanie | -20°C ~ +60°C |
| | Ładowanie | 0°C ~ +50°C |
| | Składowanie | -20°C ~ +60°C |
| Maksymalny prąd rozładowania | 750 A (5 sek.) | |
| Prąd zwarciovowy | 1 850 A | |
| Maksymalny prąd ładowania | 22,5 A | |
| Napięcie ładowania | Praca buforowa | 13,6 ~ 13,8 VDC |
| | Praca cykliczna | 14,6 ~ 14,8 VDC |
| Samorozładowanie | średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C | |
| Materiał obudowy | ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0) | |
| Rodzaj terminala | gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 + 10 Nm) | |



CHRAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

| Napięcie / czas | 5 min | 8 min | 10 min | 15 min | 20 min | 30 min | 60 min | 90 min |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 9.6 V | 265,13 | 227,04 | 204,20 | 162,21 | 130,31 | 95,51 | 54,91 | 40,67 |
| 10.0 V | 245,33 | 212,98 | 191,60 | 153,76 | 121,55 | 91,06 | 52,33 | 38,72 |
| 10.2 V | 235,13 | 205,49 | 184,67 | 149,03 | 116,91 | 88,47 | 50,83 | 37,55 |
| 10.5 V | 222,08 | 195,21 | 173,41 | 142,04 | 113,72 | 85,98 | 49,99 | 36,71 |
| 10.8 V | 208,88 | 184,94 | 162,07 | 134,93 | 110,35 | 83,35 | 49,00 | 35,83 |
| 11.1 V | 194,93 | 173,89 | 150,26 | 127,25 | 106,50 | 80,27 | 47,83 | 34,75 |

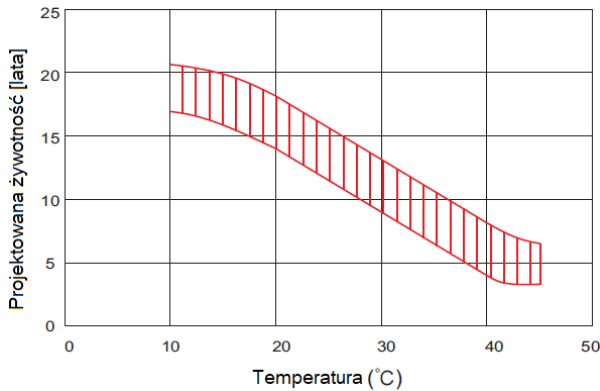
CHRAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W przy 25°C)

| Napięcie / czas | 5 min | 8 min | 10 min | 15 min | 20 min | 30 min | 60 min | 90 min |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 9.6 V | 2837,0 | 2465,0 | 2230,4 | 1782,4 | 1437,0 | 1055,7 | 609,3 | 453,0 |
| 10.0 V | 2650,6 | 2334,7 | 2113,1 | 1706,0 | 1353,5 | 1016,2 | 586,3 | 435,5 |
| 10.2 V | 2570,7 | 2279,6 | 2060,8 | 1673,0 | 1317,2 | 999,0 | 576,2 | 427,4 |
| 10.5 V | 2458,5 | 2193,3 | 1959,5 | 1614,7 | 1297,4 | 983,2 | 573,9 | 423,1 |
| 10.8 V | 2345,6 | 2107,7 | 1858,3 | 1556,1 | 1277,2 | 966,8 | 570,7 | 418,8 |
| 11.1 V | 2233,4 | 2022,1 | 1757,5 | 1497,4 | 1257,8 | 950,1 | 568,4 | 414,6 |

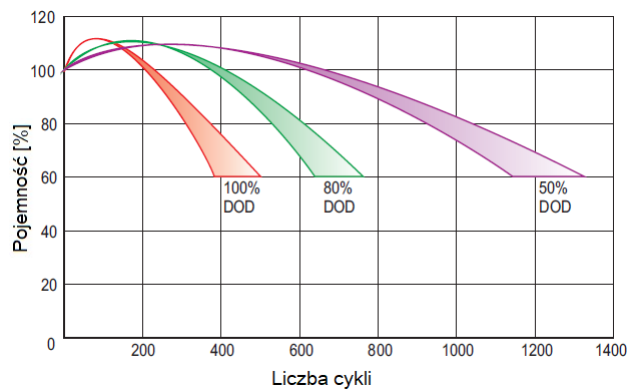
SPEŁNIANE NORMY

| | |
|---------------------|-----------|
| PN-EN 60896-21:2007 | ISO 9001 |
| PN-EN 60896-22:2007 | ISO 14001 |
| PN-EN 61056-1:2013 | |
| PN-EN 61056-2:2013 | |
| PN-E-83016:1999 | |

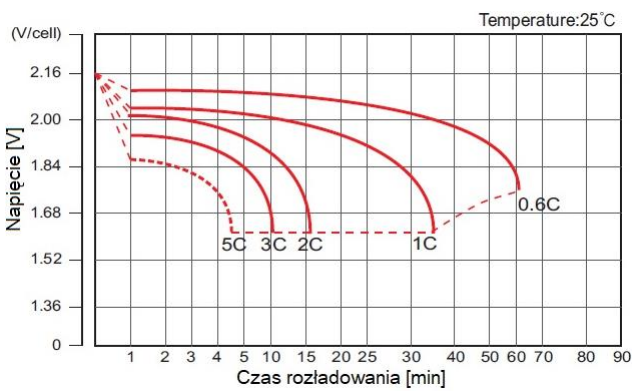
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



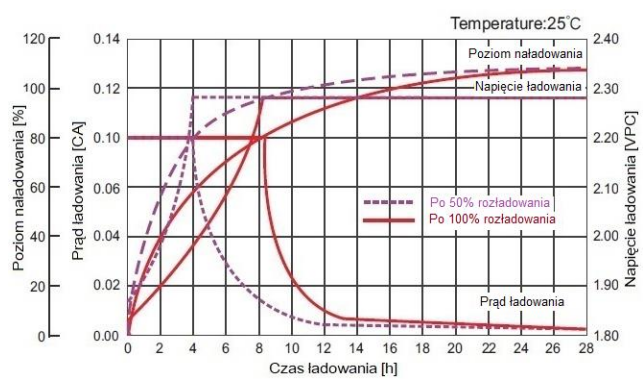
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKlicZNEJ



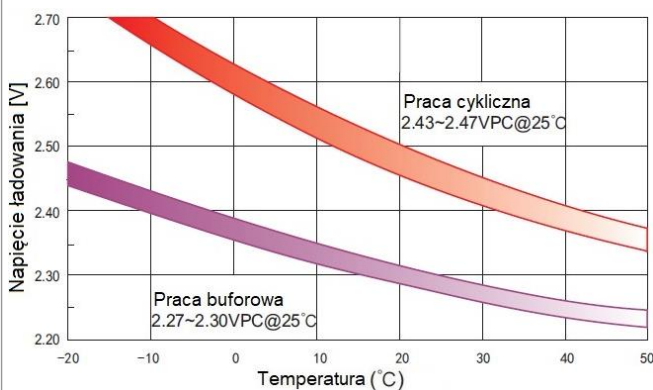
CHRAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



CHRAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



CHRAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA

